

เอกสาร ข-4

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบเครื่องจักร

(บันทึกต้นทุนค้ำหน้าทำชนิดล้อยาง, บันทึกต้นทุนค้ำหน้าทำชนิดเดินบนราง,
รถคานเคลื่อนที่ยกต้นทุนค้ำชนิดล้อยาง และรถคานเคลื่อนที่ล้อยาง)

รายงานการตรวจสอบ ตรวจเช็คและดูแล

ปั้นจั่นยกตู้สินค้าหน้าท่าชนิดล้อยาง

MHC 01 LIEBHERR

ประจำเดือน มีนาคม 2569

โดย

บริษัท วีบีเอส. เซอร์วิส จำกัด



(นายนิกรณ วงศ์ธรรม)

ผู้จัดการโครงการ



บริษัท วีบีเอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาฉบับที่ 006-9, 10/2568
(M-01-010)

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

1 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15735.7 Hrs น้ำมันเชื้อเพลิง 4600 ลิตร	(1) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(2) การรั่วซึมของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(3) ระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมเช็ค	✓		
	(4) ระดับน้ำในหม้อน้ำ	✓		
	(5) ตรวจสอบการจ่ายของเครื่องยนต์	✓		
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องหรือกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	น้ำทำความสะอาดคอนกรีตทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.4 Hrs	(6) ตรวจสอบการหล่อลื่นเบรค			
	(7) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake หรือระดับของน้ำมัน			
	(8) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(9) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(10) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5902.7 Hrs	(11) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(12) ระดับน้ำมันของไฮดรอลิก Multi-Disc			
	(13) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(14) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(15) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.9 Hrs	(16) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(17) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(18) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(19) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(20) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3532.2 Hrs Drum Cable 13873.0 Hrs	(21) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(22) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(23) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(24) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(25) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			



บริษัท วีบีเอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาฉบับที่ 006-9, 10/2568
(M-01-010)

แผนการตรวจเช็คปั้นจั่นยกตู้สินค้าหน้าท่า MHC-01 LIEBHERR ประจำเดือน มีนาคม 2569

วันที่	รายการตรวจเช็ค					500 ชั่วโมง
	ตรวจสอบการปรับจูน	ตรวจสอบการปรับจูน	ตรวจสอบการปรับจูน	ตรวจสอบการปรับจูน	ตรวจสอบการปรับจูน	
1 มีนาคม 2569	✓					
2 มีนาคม 2569	✓					
3 มีนาคม 2569	✓					
4 มีนาคม 2569	✓					
5 มีนาคม 2569	✓	✓				
6 มีนาคม 2569	✓					
7 มีนาคม 2569	✓					
8 มีนาคม 2569	✓					
9 มีนาคม 2569	✓					
10 มีนาคม 2569	✓					
11 มีนาคม 2569	✓					
12 มีนาคม 2569	✓	✓				
13 มีนาคม 2569	✓					
14 มีนาคม 2569	✓					
15 มีนาคม 2569	✓					
16 มีนาคม 2569	✓					
17 มีนาคม 2569	✓					
18 มีนาคม 2569	✓					
19 มีนาคม 2569	✓	✓				
20 มีนาคม 2569	✓					
21 มีนาคม 2569	✓					
22 มีนาคม 2569	✓					
23 มีนาคม 2569	✓					
24 มีนาคม 2569	✓					
25 มีนาคม 2569	✓					
26 มีนาคม 2569	✓	✓				
27 มีนาคม 2569	✓					
28 มีนาคม 2569	✓					
29 มีนาคม 2569	✓					
30 มีนาคม 2569	✓					
31 มีนาคม 2569	✓					



บริษัท วีบีเอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาฉบับที่ 006-9, 10/2568
(M-01-010)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13760.5 Hrs	(1) อุปกรณ์ยกตู้สินค้า	✓		
	(2) อุปกรณ์ยกตู้สินค้า	✓		
	(3) อุปกรณ์ยกตู้สินค้า	✓		
	(4) อุปกรณ์ยกตู้สินค้า	✓		
	(5) อุปกรณ์ยกตู้สินค้า	✓		
Counter 193997	(6) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(7) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(8) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(9) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(10) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Distribution Gearbox	(11) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(12) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(13) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(14) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(15) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Rotator (Hook)	(16) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(17) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(18) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(19) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(20) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Hydraulic Oil Tank	(21) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(22) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(23) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(24) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(25) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Hydraulic Cylinder	(26) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(27) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(28) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(29) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(30) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Accumulator	(31) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(32) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(33) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(34) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(35) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Electrical System	(36) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(37) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(38) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(39) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(40) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch ชั่วโมงการทำงาน 13760.6 Hrs	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิทช์เครื่องยนต์	✓		
	(E) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิทช์ของเครื่องจักร	✓		
	(F) ตรวจสอบอุปกรณ์เตือนภัยด้วยเสียง	✓		
	(M) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง			
Brake System	(V) ทดสอบเซ็นเซอร์เบรก เครื่องยนต์ และเครื่องหมุนทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายของสาย			
Rope System	(M) ตรวจสอบสายสลิง			
	(M) ตรวจสอบโรลเลอร์และสายเคเบิลที่ผ่านจุดยกถ่วงน้ำหนักสายสลิง			
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุม ปั้นขึ้น	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น			
	(3M) ถ้าทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ระบบดับเพลิง	(D) ตรวจสอบสารดับเพลิงที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิงและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับถังดับเพลิง	✓		
	(W) ทำความสะอาดแผนผังเครื่องตรวจจับควันไฟ			
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) คู่มือการถ่ายภาพที่หน้าจอมอนิเตอร์	✓		
	(D) หน้าจอคอมพิวเตอร์ควบคุม			
	Engine	750 rpm	1.8 bar	Coolant Temp 82 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์

(M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน

(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

เขียนผู้ดูแลช่างระบบอิเล็กทรอนิกส์จำนวนที่ 3 หลังจากการระบบ

นายบุญ แก้วคำ
1/1/2568ผู้ตรวจเช็ค
นายอภิสิทธิ์ อดิเทพ
1/1/2568ผู้ตรวจสอบ
นายประจักษ์ หงษ์
พนักงานประจำที่ 10 สป.ก.

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13760.6 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ท่อออกไฟแสงสว่าง	✓		
	(D) สกรูที่ประกอบ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อนโรตารี	✓		
Counter 193997	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) อัดจารบีจารบีข้อได้แก่จารบีในข้อได้แก่			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจสอบว่าระดับน้ำมันเกียร์อยู่ในระดับที่ถูกต้อง			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจสอบการหล่อลื่นข้อต่อ	✓		
	(D) ตรวจสอบความแน่นหนาของอุปกรณ์ยึดและอุปกรณ์เสริม	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบสายพานที่ประกอบกับโรตารี	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ทำความสะอาดถังน้ำมันไฮดรอลิก			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(3M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 3 เดือน			
Hydraulic Cylinder	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Accumulator	(V) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกและระดับความดัน			
Electrical System	(D) ไฟส่องสว่างภายใน ป้ายบอก และ Tower	✓		
	(D) ตรวจสอบ Generator	✓		
	(M) ตรวจสอบแบตเตอรี่			
	(M) ทำความสะอาดแบตเตอรี่ และสายเคเบิลทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อสาย			
	(V) ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อสาย			
	(V) ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อสาย			

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์

(M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน

(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน



รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

2 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15735.7 Hrs	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(D) การทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
ป้อนน้ำมัน 4600 ลิตร	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิทช์เครื่องยนต์	✓		
	(E) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิทช์ของเครื่องจักร	✓		
	(F) ตรวจสอบอุปกรณ์เตือนภัยด้วยเสียง	✓		
	(M) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง			
Steering Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.4 Hrs	(V) ทดสอบเซ็นเซอร์เบรก เครื่องยนต์ และเครื่องหมุนทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายของสาย			
	(M) ตรวจสอบสายสลิง			
	(M) ตรวจสอบโรลเลอร์และสายเคเบิลที่ผ่านจุดยกถ่วงน้ำหนักสายสลิง			
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5902.7 Hrs	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น			
	(3M) ถ้าทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
	(D) ตรวจสอบสารดับเพลิงที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิงและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับถังดับเพลิง	✓		
	(W) ทำความสะอาดแผนผังเครื่องตรวจจับควันไฟ			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 4.9 Hrs	(D) คู่มือการถ่ายภาพที่หน้าจอมอนิเตอร์	✓		
	(D) หน้าจอคอมพิวเตอร์ควบคุม			
	(D) หน้าจอคอมพิวเตอร์ควบคุม			
	(D) หน้าจอคอมพิวเตอร์ควบคุม			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3532.2 Hrs	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Drum Cable 13873.0 Hrs	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิทช์เครื่องยนต์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิทช์ของเครื่องจักร	✓		
	(D) ตรวจสอบอุปกรณ์เตือนภัยด้วยเสียง	✓		
	(M) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง			
Brake System	(V) ทดสอบเซ็นเซอร์เบรก เครื่องยนต์ และเครื่องหมุนทุก 6,000 ชั่วโมง			
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายของสาย			
	(M) ตรวจสอบสายสลิง			
	(M) ตรวจสอบโรลเลอร์และสายเคเบิลที่ผ่านจุดยกถ่วงน้ำหนักสายสลิง			
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุม ปั้นขึ้น	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น			
	(3M) ถ้าทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ระบบดับเพลิง	(D) ตรวจสอบสารดับเพลิงที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิงและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับถังดับเพลิง	✓		
	(W) ทำความสะอาดแผนผังเครื่องตรวจจับควันไฟ			
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) คู่มือการถ่ายภาพที่หน้าจอมอนิเตอร์	✓		
	(D) หน้าจอคอมพิวเตอร์ควบคุม			
	Engine	750 rpm	1.8 bar	Coolant Temp 82 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์

(M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน

(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

เขียนผู้ดูแลช่างระบบอิเล็กทรอนิกส์จำนวนที่ 3 หลังจากการระบบ

นายบุญ แก้วคำ
2/3/2569ผู้ตรวจเช็ค
นายอภิสิทธิ์ อดิเทพ
2/3/2569ผู้ตรวจสอบ
นายประจักษ์ หงษ์
พนักงานประจำที่ 10 สป.ก.

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15735.7 Hrs	(D) สภาพภายนอกเครื่องเรียบร้อยดี (G) การวิ่งขึ้นของลมเหลว (H) ระดับน้ำมันในระบบหล่อ (I) ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ หรือถังพัก (J) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓ ✓ ✓ ✓		
น้ำมันไฮดรอลิก 4600 ลิตร	(K) ตรวจสอบการทำงานของหม้อไอน้ำ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องหม้อไอน้ำทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ล้างทำความสะอาดหม้อไอน้ำทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ล้างถังพักทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (L) เปลี่ยนเบรคยกทุก 6,000 ชั่วโมง (P) ทำความสะอาดห้องหม้อไอน้ำ	 ✓ ✓ ✓ ✓		
Stewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.4 Hrs	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นแบริ่งของนา (M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/วาล์วระบายอากาศ (N) ทดสอบเฟือง เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 2,000 ชั่วโมง (M) ตรวจสอบระบบเกา (Y) ตรวจสอบสภาพชิ้นส่วนการทำงานของ Multi-Disc	 ✓ ✓ ✓ ✓		
Holisting ชั่วโมงการทำงาน 5902.7 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก (W) ระดับน้ำมันพอสซึมของระบบ Multi-Disc (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสตรูต (M) ตรวจสอบการเชื่อมต่อได้เต็มจารบีในลิฟท์ (Y) ตรวจสอบการสึกหรอของเพลตเปลี่ยนเปลี่ยนน้ำกับโรตารีเฟส เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง	 ✓ ✓ ✓ ✓		
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.9 Hrs	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปที่รถลาก (D) ตรวจสอบความเข้าชุดของสายลึงค์ของรถลาก (W) ตรวจสอบการวิ่งไหลของน้ำมันไฮดรอลิกและไฮดรอลิก (W) ตรวจสอบแรงดันไฮดรอลิก 10 bar (M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก (M) ตรวจสอบระดับของหม้อไอน้ำของรถลาก (M) ตรวจสอบการเชื่อมต่อได้เต็มจารบีในลิฟท์ (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสตรูต (Y) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 6,000 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกและเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกของรถลากทุก 2,000 ชั่วโมง	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3532.2 Hrs	(3M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกของสายเคเบิลลิฟท์ (3M) ตรวจสอบการเชื่อมต่อได้เต็มจารบีในลิฟท์ (3M) ตรวจสอบ Slip ring	 ✓ ✓		
Drum Cable 13873.0 Hrs	(Y) ตรวจสอบแรงดันและแรงดันของชุดขับเคลื่อน เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกของชุดขับเคลื่อนทุก 1,000 ชั่วโมง	✓		

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ			
		ปกติ	ไม่ปกติ				
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานบนชนิดตัวขับเคลื่อน	✓					
	(D) ตรวจสอบการทำงานบนชนิดตัวขับเคลื่อนเครื่องลิฟท์	✓					
	(D) ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันภัย	✓					
	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันความสูงป้องกันสูงเกิน 2,000 ซม. ไม่						
Brake System	(V) ตรวจสอบส่วนประกอบ เครื่องลิฟท์ และเครื่องยกบรรทุก 5,000 ซม. ไม่						
Rope System	(W) ตรวจสอบการถ่วงถ่วงและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายของสาย						
	(M) ตรวจสอบสายถ่วง						
	(M) ตรวจสอบสายถ่วงและสายเคเบิลกับอุปกรณ์การป้องกันสายถ่วง						
ห้อง E-ROOM	(3M) ที่ความสะอาดของเครื่องปรับอากาศ และที่ความสะอาดภายในห้อง E-Room						
ห้องพนักงานควบคุม ขึ้นขึ้น	(M) เช็คที่ความสะอาดของระบบปรับอากาศ และที่ความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมขึ้น						
	(3M) เช็คที่ความสะอาดเครื่องปรับอากาศ						
ระบบดับเพลิง	(D) ตรวจสอบระบบดับเพลิงที่ใช้ระบบสูญญากาศดับเพลิงและสภาพทั่วไปของห้องดับเพลิง	✓					
	(W) ที่ความสะอาดแผนผังเครื่องดับเพลิง						
	(D) ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย	✓					
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย	✓		Generator			
	(D) หน้าปัดและแท่งควบคุม						
	Engine	750	rpm		(D) แรงดันไฟฟ้า	400	V
	Oil Pressure	1.8	bar			50	Hz
	Coolant Temp	82	°C				

WACHSNER

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

ซื้อกันมันเข้าข้างกระบอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 พัดจากกระบอก

นายวุฒิ แก้วตา
3/10/64

มีตราประทับ
นายสิทธิพันธ์ ลอย
๕.๓๐.๕

ผู้ตรวจสอบ

.....

พนักงานการเงินค่า 10 สบ

252.0.6

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13760.6 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) จุดเชื่อมต่อไฟและสายการ	✓		
Counter 193997	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อนไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ถัดจากปีจารบ่อได้แจ้งจารไว้ในผู้พัก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจสอบว่าระดับน้ำมันเกียร์ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotorator (hook)	(D) ตรวจเช็คสภาพของกินติดกับตัว	✓		
	(D) ตรวจสอบความมั่นคงของอุปกรณ์ยึดและการทำงานของตัว	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันตามท่อส่งที่ติดอยู่กับและตัว			
	(M) ตรวจเช็คได้กรองไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบรอยฉีกขาดและการแตกหักของวัสดุทำงานเชื่อมของเครื่อง ส่วนต่อ/ความมั่นคงของจุดเชื่อมของอุปกรณ์			
	(3M) เปลี่ยนได้กรองไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่นทุก 6,000 ชั่วโมง (3M) ตรวจสอบ Slip ring เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ทำความสะอาดแฟ้มและหัวถังในตัวกรองไฮดรอลิก เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(3M) เปลี่ยนได้กรองตัวกรองเศษแขวนตะกอน (Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Cylinder	(M) ตรวจสอบรอยฉีกขาดและการแตกของไฮดรอลิก		✗	กระบอกตัวข้าง ด้านบน 3 ซิกข์ไม่บุบสย
	(M) ตรวจสอบตัวยึดตัวกับกระบอกสูบ			
Accumulator	(Y) ตรวจสอบระดับและระดับและความดันต่างๆ 4,000 ชั่วโมง			
Electrical System	(D) ไฟส่องสว่างภายใน ป้ายบอก และ Tower	✓		
	(D) ตรวจเช็ค Generator	✓		
	(M) ตรวจสอบแบตเตอรี่			
	(M) ทำความสะอาดแม่กรอง เครื่องกำเนิดไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(Y) ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อสาย (Y) ตรวจสอบตัวต่อ / เปลี่ยนแม่กรองทุก 4,000 ชั่วโมง			

[illegible]

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13760.6 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดหล่อลื่นและลดการเสียดสี	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
Counter 193997	(D) มอนิเตอร์และชุดปั๊มไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ถัดจากปั๊มจารีตถือไม่ได้จึงจารีตใหม่ได้ทันที เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจสอบน้ำมันเกียร์และสภาพที่เชื่อมเกียร์			
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจเช็คสารหล่อลื่นลิ้นชักลิ้น	✓		
	(D) ตรวจสอบความเหมาะสมของอุปกรณ์ลิ้นชักและการปรับแรงดัน	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจเช็คระบบหล่อลื่นน้ำมันหล่อลื่นลิ้นชักปั๊มและหัว			
	(M) ตรวจเช็คไฮดรอลิกไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบสายไฟฟ้าและสายเคเบิลที่เชื่อมไว้กับถาดเชื่อมเชื่อมหรือ สวิตช์เชื่อม/ความเหมาะสมของชุดเชื่อมเชื่อม/สาย			
	(3M) เปลี่ยนไส้กรองไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่นทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(3M) ตรวจสอบ Slip ring เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ทำความสะอาดน้ำมันที่เก็บไว้ในภาชนะปิด			
	เปลี่ยนกรองน้ำมันทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
Hydraulic Cylinder	(3M) เปลี่ยนไส้กรองตัวกรองของเหลวและตัว			
	(3M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Cylinder	(M) ตรวจสอบสภาพไฮดรอลิกและการเชื่อมไฮดรอลิก		✗	กระบอกเจ้าข้าง ด้านบน 3 ซีกมีรอยแตก
Accumulator	(M) ตรวจสอบระดับและระดับความดันจากทุก 4,000 ชั่วโมง			
Electrical System	(D) ไฟส่องสว่างตามคัน บัญชี และ Tower	✓		
	(D) ตรวจเช็ค Generator	✓		
	(M) ตรวจสอบแบตเตอรี่			
	(M) ทำความสะอาดแผงกระดอง หรือตัวนำไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(C) ตรวจสอบชุดเชื่อมเชื่อมสาย			
	(C) ตรวจสอบระดับลิ้นชัก / เปลี่ยนน้ำมันกรองทุก 4,000 ชั่วโมง			

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)		วันที่		5 มีนาคม 2569 (สิบห้า/3 เดือน)
รูปแบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 35735.7 Hrs	(D) สภาพภายในห้องเครื่องสมบูรณ์ ✓ (D) การรั่วซึมของอะไหล่ต่าง ✓ (D) ระดับน้ำยาหล่อเย็นครบถ้วน ✓ (D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก พร้อมเปลี่ยน ✓ (D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น ✓	✓	✓	
น้ำมันเชื้อเพลิง 4600 ลิตร	(D) ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง ✓ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องพร้อมกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน นำค่าความสะอาดกรองออกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ล้างที่กักน้ำทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (V) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง (V) ทำความสะอาดหัวฉีดเครื่องยนต์ ✓	✓	✓	
Steering Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.4 Hrs	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นกับเกียร์ ✓ (M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake น้ำมันระบบเบรก ✓ (M) หล่อลื่นเพลา เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 2,000 ชั่วโมง (M) ตรวจสอบระบบเบรก ✓ (V) ตรวจสอบเพลาขับเคลื่อนการทำงานของเบรก Multi-Disc	✓		
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5902.7 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก ✓ (W) ระดับน้ำมันไฮดรอลิกในระบบเบรก Multi-Disc ✓ (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของลวดสลิง ✓ (M) ติดจารบี/จารบีอัตโนมัติตามบริเวณที่สึก ✓ (V) ตรวจสอบการสึกหรบของเพลาเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก ✓ เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 1,000 ชั่วโมง	✓	✓	
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 6.9 Hrs	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปด้วยสายตา ✓ (D) ตรวจสอบความเสียหายตัวล้อ ✓ (W) ตรวจสอบการวิ่งของรถที่น้ำมันไฮดรอลิก ✓ (W) ตรวจสอบแรงดันไฮดรอลิก 10 bar ✓ (M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก ✓ (M) ตรวจสอบระดับความสะอาดของลวดสลิง ✓ (M) ติดจารบี/จารบีอัตโนมัติตามบริเวณที่สึก ✓ (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของลวดสลิง ✓ (V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 6,000 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกพร้อมเปลี่ยนหัวฉีดความสกปรกออกทุก 2,000 ชั่วโมง	✓	✓	
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3532.2 Hrs	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกของแขนยก ✓ (M) ติดจารบี/จารบีอัตโนมัติตามบริเวณที่สึก ✓ (M) ตรวจสอบ Slip ring ✓	✓	✓	
Drum Cable 13873.0 Hrs	(V) ตรวจสอบความเสียหายของชุดเฟือง ✓ เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกพร้อมเบรกทุก 1,000 ชั่วโมง	✓		

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์คันสำรอง	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์สำรองเครื่องสำรอง	✓		
	(D) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ด้วยมือ	✓		
	(SM) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ความปลอดภัยทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง			
Brake System	(V) ตรวจสอบลิฟต์เครื่องสำรอง หรือลิฟต์เครื่องหลักทุก 6,000 ชั่วโมง			
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อของระบบลิฟต์			
	(M) ตรวจสอบสลิงลิฟต์			
	(M) ตรวจสอบโรลเลอร์ลิฟต์และลิฟต์บนบันไดเลื่อนลิฟต์			
ห้อง E-ROOM	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุม ขึ้นขึ้น	(M) เช็กทำความสะอาดกระจกภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมขึ้นขึ้น			
	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ระบบลิฟต์	(D) ตรวจสอบความเร็วลิฟต์ที่บรรจุอยู่ในลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์	✓		
	(V) ทำความสะอาดลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์ลิฟต์			
กล้องวงจรปิด CCTV	(V) ตรวจสอบภาพที่บันทึกและแสดง	✓		
	(D) บันทึกและแสดงภาพ			
	Engine	750	rpm	Generator
	Oil Pressure	1.8	bar	
	Coolant Temp	82	°C	(D) ตรวจสอบไฟฟ้า
				400 V
				50 Hz

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (A) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

จัดกับเงินเข้าข้างระบบไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอ

ฉบับนี้จึง

นายหญิง แก้วดา
๔, ๕, ๖

ជំនាញទី៣

นายสิทธิพันธ์ ตอศพร
๑ มี.ค.๖๙

பின்வருமாறு

พนักกรรมการสินค้า 10 สปก.
25/1/49

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชิ้นไม้มากำงาน 13760.6 Hrs	(D) ดูปารันต์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ซุ่มชอยกโหมตลงเกาะ	✓		
	(D) สดภาพทั้งป้อมอง Spreader	✓		
	(D) มลเนอรัลคุมชุดไม้อะครอลิก	✓		
Counter 193997	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ติดจารบี/จารป้อนได้/เดินจารบีในอีพิก			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจสอยจารบีระบบยกภาคลูกสูบเกียร์			
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,200 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,200 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจเช็คการหล่อเย็นถังเก็บถั่ว	✓		
	(D) ตรวจสอยความแน่นหนาของอุปกรณ์ยึดและการวิ่งแรงตึง	✓		
	(D) ตรวจสอยระดับน้ำมันหล่อเย็น	✓		
	(D) ตรวจสอยสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจเช็คการหล่อเย็นบนฝาถังเก็บถั่วทุกปีบนกล่องท่อ			
	(M) ตรวจเช็คได้ตรงไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอยรอยฉีกขาดและการแตกหักของวัสดุทำงานซึ่งเชื่อมบนหรือเชื่อมด้วย/ความแน่นหนาของจุดเชื่อมต่อทุกปี/สลาย			
	(SM) เปลี่ยนไส้กรองไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อเย็นทุก 6,000 ชั่วโมง	✓		
	(SM) ตรวจสอย Slip ring	✓		
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ทำความสะอาดฝาถังเพื่อหลีกเลี่ยงในบริเวณของไหล			
	เปลี่ยนกรองน้ำมันทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(SM) เปลี่ยนไส้กรองของตัวกรองของระบบและถัง			
Hydraulic Cylinder	(V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอยการไฮดรอลิกและการกระแทกไฮดรอลิก		✗	กระแทกเข้าข้าง จำนวน 3 ชิ้นใน 6 ชิ้น
	(M) ตรวจสอยตัวล็อกป้องกันการกระแทก			
	(M) ตรวจสอยตัวล็อกป้องกันการกระแทก 4,000 ชั่วโมง			
Accumulator	(V) ตรวจสอยไส้ของแรงดันและความดันต่ำทุก 4,000 ชั่วโมง			
	(D) ไฟล์สว่านพลาสม่า ปาลาทุบ และ Tower	✓		
Electrical System	(D) ตรวจเช็ค Generator	✓		
	(M) ตรวจสอยแบตเตอรี่			
	(M) ทำความสะอาดแผ่นกรอง เครื่องกำเนิดไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) ตรวจสอยจุดเชื่อมต่อสาย			
	(V) ตรวจสอยตัวลัด / เปลี่ยนแผ่นประกอทุก 4,000 ชั่วโมง			

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
Limit Switch	(U) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์สวิทช์หรือโยก	✓		
	(U) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์สวิทช์ของเครื่องจักร	✓		
	(U) ตรวจสอบอุปกรณ์เตือนภัยด้วยเสียง	✓		
	(SM) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง	✓		
Brake System	(V) ทดสอบการทำงานของเบรก และเครื่องหนุมทุก 6,000 ชั่วโมง			
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายสลัดลิ่ง	✓		
	(M) ตรวจสอบสลัดลิ่ง			
ห้อง E-ROOM	(M) ตรวจสอบโรตารีคริมและเส้นผ่านศูนย์กลางของดรัมสายลิ่ง			
	(SM) ทำความสะอาดเครื่องรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room	✓		
ห้องพนักงานควบคุม บังคับ	(M) เช็คทำความสะอาดภายนอก และทำความสะอาดภายในห้อง พนักงานควบคุมบังคับ			
	(SM) เช็คทำความสะอาดเครื่องรับอากาศ	✓		
	(U) ตรวจสอบมาตรวัดของก๊าซที่บรรจุอยู่ในถังกับเพลิงและสภาพ ถังไม่พบก๊าซมีเทน	✓		
ระบบดับเพลิง	(W) ทำความสะอาดหม้อต้มตรวจถังดับเพลิง	✓		
	(U) ตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องตรวจจับเปลวไฟ	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(U) คุณภาพของภาพที่หน้าจอแสดงผล	✓		
	(U) หน้าจอแสดงผลที่จอควบคุม			
		Generator		
	Engine	750	rpm	
	Oil Pressure	1.8	bar	
	Coolant Temp	82	°C	
		(U) แรงดันไฟฟ้า	400	V
			50	Hz

หมายเหตุ

- (U) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(SM) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

เขียนบันทึกเข้าระบบเอกสารอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันที่ 3 พฤศจิกายน 2569
ค่าแรงขั้นต่ำเฉลี่ย 28 V

ผู้ตรวจ

นายพิษณุ นันทา
5/11/69

ผู้ตรวจเช็ค

นายพิษณุ นันทา
5/11/69

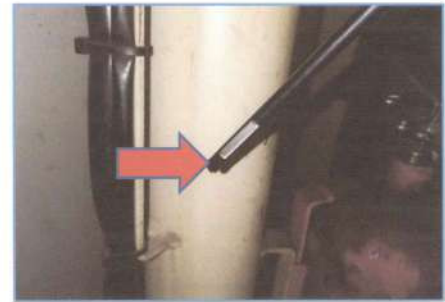
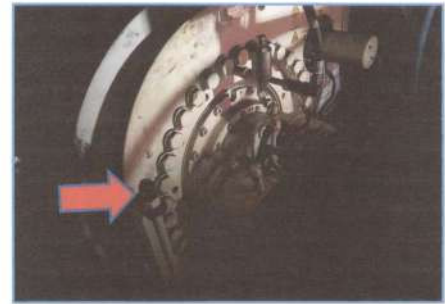
ผู้ตรวจสอบ

นายพิษณุ นันทา
พนักงานประจำ 10 สบ.
25/11/69

MHC 01

วันที่ 5 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoisting



MHC 01

วันที่ 5 มีนาคม 2569

ตรวจสอบการหล่อลื่นเบรังก่อหน้า



MHC 01

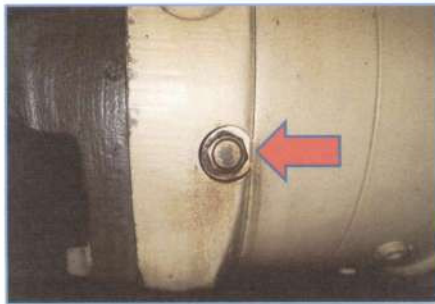
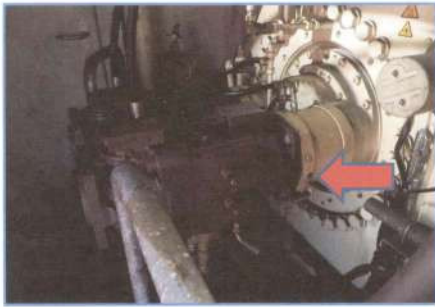
วันที่ 5 มีนาคม 2569

ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายสลัดลิ่ง



MHC 01
วันที่ 5 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Multi-Disc ระบบ Hoisting



MHC 01
วันที่ 5 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์พร้อมสายเคเบิล



MHC 01
วันที่ 5 มีนาคม 2569

ตรวจสอบแรงดันลมยางล้อ Traveling



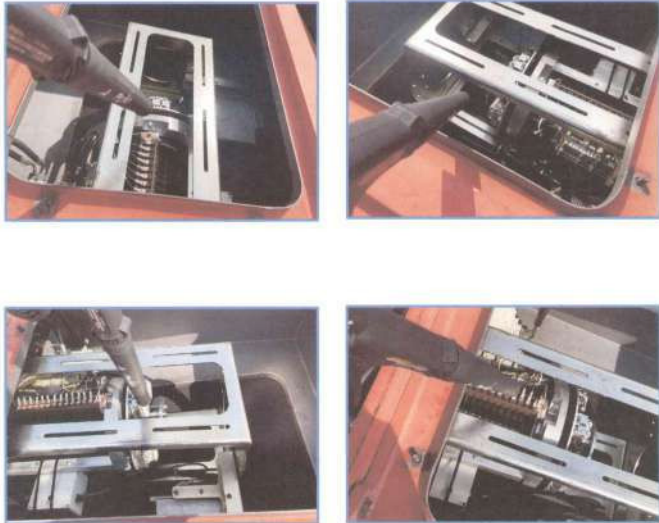
MHC 01
วันที่ 5 มีนาคม 2569

ตรวจเช็ค Slip Ring Drum Cable



MHC 01
วันที่ 5 มีนาคม 2569

ตรวจเช็ค Slip Ring Rotator



MHC 01
วันที่ 5 มีนาคม 2569

ล้างทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศห้อง E-room



MHC 01
วันที่ 5 มีนาคม 2569
อัครจารบี Hook



MHC 01
วันที่ 5 มีนาคม 2569

ทดสอบระบบ Brake test Hoisting gear



ทดสอบระบบ Brake test Slewing gear



MHC 01
วันที่ 5 มีนาคม 2569

ทำความสะอาดห้อง E-room



MHC 01

วันที่ 5 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คสลัดลึง Hoisting ค่ามาตรฐาน $\varnothing 44\text{mm} \pm 5\%$
ค่าที่วัดได้ $\varnothing 44.3\text{ mm}$.



ค่าที่วัดได้ $\varnothing 44.3\text{ mm}$.



MHC 01
วันที่ 5 มีนาคม 2569

ล้างทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศห้องคนขับปั้นจั่น



MHC 01

วันที่ 5 มีนาคม 2569

ตรวจเช็ครอกตำแหน่ง Boom



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15735.7 Hrs	(O) สักภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(O) การวิ่งขึ้นของลมหรือน้ำ	✓		
	(O) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(O) ระดับน้ำในหม้อน้ำ หรือลัดลิก	✓		
	(O) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(O) ตรวจลอบการรั่วซึมของเครื่องยนต์	✓		
ปั๊มน้ำสี่เหลี่ยม 4600 ลิตร	(O) ตรวจสอบการรั่วซึมของเครื่องยนต์			
	(O) เปลี่ยนน้ำมันเครื่องพร้อมกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(O) น้ำทำงานสะอาดจากภายนอกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(O) ล้างที่กรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(O) เปลี่ยนจากภายนอกทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(O) ทำความสะอาดห้องเครื่องยนต์			
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.4 Hrs	(O) ตรวจสอบการหล่อลื่นเบรคชดนา			
	(O) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/วาล์วระบบอากาศ			
	(O) หล่อลื่นเฟือง เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 2,000 ชั่วโมง			
	(O) ตรวจสอบระบบรถ			
	(O) ตรวจสอบสภาพน้ำมันและการทำงานของระบบ Multi-Disc			
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5902.7 Hrs	(O) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(O) ระดับน้ำมันหล่อลื่นของระบบ Multi-Disc			
	(O) ตรวจสอบความหนาแน่นของเลกซ์ติก			
	(O) ดัดจางนี้/จารบีหล่อลื่นจารบีในเกียร์			
	(O) ตรวจสอบการสึกหรอของหม้อ/ปั๊มเปลี่ยนน้ำมันเกียร์/เพาซัน			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 4.9 Hrs	(O) ตรวจสอบสภาพปั๊มน้ำไฮดรอลิก	✓		
	(O) ตรวจสอบความเข้าชุดของสายพานไฮดรอลิก	✓		
	(O) ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(O) ตรวจสอบแรงดันน้ำมันที่ 10 bar			
	(O) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3532.2 Hrs	(O) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกตามชนิดที่ระบุ			
	(O) ดัดจางนี้/จารบีหล่อลื่นจารบีในเกียร์			
	(O) ตรวจสอบ Slip ring			
Drum Cable 5387.3 Hrs	(O) ตรวจสอบแรงตึงสายเคเบิลของจุดเชื่อม			
	(O) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกพร้อมเบรคทุก 1,000 ชั่วโมง			
	(O) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์/น้ำมันเบรคตามสเปกของรถบรรทุก 2,000 ชั่วโมง			

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานอัตโนมัติตัวตั้งเครื่อง (D) ตรวจสอบการทำงานอัตโนมัติตัวตั้งเครื่อง (D) ตรวจสอบอุปกรณ์ตัวตั้งเครื่อง (SM) ตรวจสอบอุปกรณ์ตัวตั้งเครื่องที่อุณหภูมิ 2,000 ชั่วโมง	☒ ☒ ☒ ☒	☐ ☐ ☐ ☐	
Brake System	(V) ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง เครื่องปั๊ม และเครื่องหมุน 5,000 ชั่วโมง	☒	☐	
Rope System	(W) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องและสายเคเบิลที่สายเคเบิล (M) ตรวจสอบสายเคเบิลที่เครื่องและสายเคเบิลที่สายเคเบิล (M) ตรวจสอบสายเคเบิลที่เครื่องและสายเคเบิลที่สายเคเบิล	☒ ☒ ☒	☐ ☐ ☐	
ห้อง E-ROOM	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room	☒	☐	
ห้องพนักงานควบคุม ปืนขึ้น	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง พนักงานควบคุมปืนขึ้น (SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ	☒ ☒ ☒	☐ ☐ ☐	
ระบบดับเพลิง	(D) ตรวจสอบความสะอาดของถังดับเพลิงและอุปกรณ์ ถังดับเพลิง (W) ทำความสะอาดแผนผังเครื่องดับเพลิง	☒ ☒ ☒	☐ ☐ ☐	
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบการทำงานของกล้องวงจรปิด	☒	☐	
	(D) หน้าปัดแสดงข้อมูลความเร็ว			Generator
	Engine	750 rpm		
	Oil Pressure	1.8 bar		
	Coolant Temp	82 °C		
				(D) แรงดันไฟฟ้า
				400 V
				50 Hz

WATSON

(D) คือ ตรวจเช็คประ

(VV) คือ ตรวจจะเห็นภาพเงาที่ผิดปกติ

(NA) คือ ตรวจสอบเข็มนาฬิกา

(3M) คือ ตรวจเช็คประ

(ก) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

ซื้อกินเป็นน้ำจิ้มรับประทานกับอาหาร 6 อย่างที่ 3 หรือจากกระป๋อง

© 2000 Blackwell Science Ltd

10, 20, 60

เมื่อ ๒๒๘๕ ปี

6/29/97

ผู้ตรวจการ

นายพรวิมล ทวีสุข
พนักงานการเงินค่า 10 สปก.
๒๕๖๙

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13760.6 Hrs	(D1) ดูปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิง	✓		
	(D2) ตรวจสอบไฟแสดงสถานะ	✓		
	(D3) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D4) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
Counter 193997	(D5) ตรวจสอบปริมาณน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M1) ติดจารึกน้ำมันไฮดรอลิกในถังพัก			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนระบบไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M1) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M2) ตรวจสอบน้ำมันระบบเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(C1) ตรวจสอบการหล่อลื่นลูกปืน	✓		
	(C2) ตรวจสอบความแน่นหนาของลูกปืนเมื่อเชื่อมการรับแรงดึง	✓		
	(C3) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(C4) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(M1) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M2) ตรวจสอบการหล่อลื่นแกนข้อต่อลูกปืนทุกปีและช่วง			
	(M3) ตรวจสอบไส้กรองไฮดรอลิก			
	(M4) ตรวจสอบรอยฉีกขาดและการแตกหักของท่อไฮดรอลิกและข้อต่อ			
	ตรวจสอบความแน่นหนาของชุดเชื่อมของสาย			
	(3M1) เปลี่ยนไส้กรองไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่นทุก 6,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(3M2) ตรวจสอบ Slip ring			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(D1) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M1) ทำความสะอาดแผงเหล็กในถังกรองไฮดรอลิก			
Hydraulic Cylinder	เปลี่ยนกรองน้ำมันทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(3M) เปลี่ยนไส้กรองของตัวกรองเศษแขวนตะกอน			
Accumulator	(V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
	(M1) ตรวจสอบรอยรั่วซึมและตรวจสอบการบวมของลูกสูบ			
Electrical System	(M2) ตรวจสอบตัวเชื่อมตัวกันการบวมของลูกสูบ			
	(M3) ตรวจสอบสายเคเบิลและสายดิน			
	(M4) ตรวจสอบแบตเตอรี่	✓		
	(M5) ตรวจสอบสายเคเบิล	✓		
	(M6) ทำความสะอาดแผงวงจร เครื่องกำเนิดไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) ตรวจสอบชุดเชื่อมตัวสาย			
	(V) ตรวจสอบแบตเตอรี่ / เปลี่ยนแบตเตอรี่ทุก 4,000 ชั่วโมง			

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)		วันที่		7 มีนาคม 2569
ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15738.1 Hrs	(B) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์ (B) การวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์ (C) ระดับน้ำมันเบรคอะไหล่ (C) ระดับน้ำมันหล่อลื่น พร้อมฉีดฟัก (C) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓ ✓ ✓ ✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 4500 ลิตร	(C) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์ เปลี่ยนน้ำมันเครื่องพร้อมกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน นำค่าความสะอาดของอากาศทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ล้างฟیلเตอร์ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (F) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง (F) นำความสะอาดของเครื่องยนต์	✓ ✓		
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.7 Hrs	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นเบรคของหน้า (M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/ค่าระบบอากาศ (M) หล่อลื่นฟอส เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 2,000 ชั่วโมง (M) ตรวจสอบระบบเกียร์ (F) ตรวจสอบเบรคขึ้นและการทำงานของเบรค Multi Disc	 ✓		
Holding ชั่วโมงการทำงาน 5903.0 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ (W) ระดับน้ำมันหล่อลื่นเบรคของ Multi-Disc (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของเบรคดิสก์ (M) ฉีดจารบีจารบีไฮดรอลิกตามคู่มือ (F) ตรวจสอบการสึกหรอของสายพานน้ำมันเกียร์และฟาล์ว เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง	 ✓		
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(C) ตรวจสอบสภาพตัวขับเคลื่อนสายพาน (C) ตรวจสอบความแข็งแรงของสายพาน (W) ตรวจสอบการวิ่งของเบรคขึ้นและเบรคของล้อ (W) ตรวจสอบเบรคขึ้นและเบรคของล้อ 10 bar (M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ (M) ตรวจสอบระดับของกระบอกสูบเบรค (M) ฉีดจารบีจารบีไฮดรอลิกตามคู่มือ (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของเบรค (F) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 6,000 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำมันเกียร์และเบรคขึ้นและเบรคของล้อ 2,000 ชั่วโมง	✓ ✓ ✓		
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3532.5 Hrs	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์และเบรคของเบรคดิสก์ (M) ฉีดจารบีจารบีไฮดรอลิกตามคู่มือ (M) ตรวจสอบ Slip ring	 ✓		
Drum Cable 13875.9 Hrs	(F) ตรวจสอบความแข็งแรงของเบรคของเบรคดิสก์ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์และเบรคของเบรคดิสก์ 1,000 ชั่วโมง	 ✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13762.5 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) ชุดท่อส่งลมและสายพาน	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อนไฮดรอลิก	✓		
Counter 194002	(E) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) อัตราการ/จารบีอัตโนมัติจากปั๊มบังคับ			
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจสอบว่าระดับระดับเกียร์ที่ถูกต้อง			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจเช็คสายสลิงและสลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบความแน่นหนาของอุปกรณ์ยึดและการรับแรงดึง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจเช็คระบบหล่อลื่นตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด			
	(M) ตรวจเช็คไส้กรองไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบการสึกหรบและการแตกหักของวัสดุทำงานเชื่อมของเครื่อง			
	อัตราเฉลี่ย/ความแน่นหนาของชุดขับเคลื่อน/ชุดสาย			
	(M) เปลี่ยนไส้กรองไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่นทุก 6,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(M) ตรวจสอบ Slip ring			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ทำความสะอาดหม้อต้มในถังกรองไฮดรอลิก			
Hydraulic Cylinder	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(M) เปลี่ยนไส้กรองของตัวกรองเศษตะกอน			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
Accumulator	(M) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
Electrical System	(M) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
Accumulator	(V) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			



รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

8 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15738.1 Hrs	(D) สภาพภายนอกเครื่องยนต์	✓		
	(D) การวิ่งรอบเครื่องยนต์	✓		
	(D) ระดับน้ำมันแบริ่ง	✓		
	(D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
Counter 4500 ลิตร	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ถ้าค่าความสะอาดของไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ถ้าค่าความสะอาดของไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.7 Hrs	(M) ตรวจเช็คสายสลิงและสลิง	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5903.0 Hrs	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(D) ตรวจเช็คสายสลิงและสลิง	✓		
	(D) ตรวจเช็คสายสลิงและสลิง	✓		
	(D) ตรวจเช็คสายสลิงและสลิง	✓		
	(D) ตรวจเช็คสายสลิงและสลิง	✓		
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3532.5 Hrs	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Drum Cable 13875.9 Hrs	(D) ตรวจเช็คสายสลิงและสลิง	✓		
	(D) ตรวจเช็คสายสลิงและสลิง	✓		
	(D) ตรวจเช็คสายสลิงและสลิง	✓		
	(D) ตรวจเช็คสายสลิงและสลิง	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟท์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟท์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟท์	✓		
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟท์	✓		
Brake System	(V) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
Rope System	(M) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
ห้อง E-ROOM	(M) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
ห้องพนักงานควบคุม ปั้นขึ้น	(M) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
ระบบขับเคลื่อน	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟท์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟท์	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟท์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟท์	✓		
Generator	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟท์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟท์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟท์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟท์	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13762.5 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) ชุดท่อส่งลมและสายพาน	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อนไฮดรอลิก	✓		
Counter 194002	(E) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) อัตราการ/จารบีอัตโนมัติจากปั๊มบังคับ			
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจสอบว่าระดับระดับเกียร์ที่ถูกต้อง			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจเช็คสายสลิงและสลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบความแน่นหนาของอุปกรณ์ยึดและการรับแรงดึง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจเช็คระบบหล่อลื่นตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด			
	(M) ตรวจเช็คไส้กรองไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบการสึกหรบและการแตกหักของวัสดุทำงานเชื่อมของเครื่อง			
	อัตราเฉลี่ย/ความแน่นหนาของชุดขับเคลื่อน/ชุดสาย			
	(M) เปลี่ยนไส้กรองไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่นทุก 6,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(M) ตรวจสอบ Slip ring			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ทำความสะอาดหม้อต้มในถังกรองไฮดรอลิก			
Hydraulic Cylinder	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(M) เปลี่ยนไส้กรองของตัวกรองเศษตะกอน			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
Accumulator	(M) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
Electrical System	(M) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
Accumulator	(V) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับไฮดรอลิก			

หมายเหตุ
(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (V) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน (V) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน

ชื่อผู้ดูแลรักษาเครื่องไฮดรอลิกทั้งหมดที่ 3 ชุดจากกระบวนการ

วันที่ 7, 10, 19

ผู้ตรวจเช็ค 7, 10, 19

ผู้ตรวจเช็ค 25, 31, 19

รูปแบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ขับเคลื่อน			
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ขับเคลื่อนเครื่องลิ้ม	✓		
	(D) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้ม	✓		
	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้มทั้งหมด 2,000 ชั่วโมง			
Brake System	(V) ตรวจสอบลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้มและลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้มทั้งหมด 6,000 ชั่วโมง			
Rope System	(M) ตรวจสอบการเคลื่อนที่และลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้มทั้งหมด			
	(M) ตรวจสอบลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้ม			
	(M) ตรวจสอบลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้มและลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้มทั้งหมด			
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้ม และลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้มทั้งหมด			
ห้องพนักงานควบคุม ขึ้นขึ้น	(M) ทำความสะอาดลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้ม และลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้มทั้งหมด			
	(3M) ทำความสะอาดลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้ม			
ระบบลิฟต์	(D) ตรวจสอบลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้มและลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้มทั้งหมด	✓		
	(V) ทำความสะอาดลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้มและลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้มทั้งหมด			
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้มและลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้มทั้งหมด	✓		
	(D) หน้าที่ลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้มและลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้มทั้งหมด			
	Engine 750 rpm			Generator
	Oil Pressure 1.8 bar			
	Coolant Temp 82 °C			
		(D) ตรวจสอบลิฟต์ขับเคลื่อนลิ้ม		400 V
				50 Hz

TABLE 1

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

ซื้อกับดินเข้าข้างกระบองไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอง

000000

นายวุฒิ แก้วตา
8, 5-5 49

ผู้ตรวจการ

นางสาวสิริภรณ์ สอนพาร
๑ มี.ค.๖๙

ผู้ทรงคุณวุฒิ

นายประจักษ์ ทรัพย์
พนักงานการเงิน 10 สปก.
25 12 69

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ห้ามการทำงาน 13762.5 Hz	(D) ลูกรัดฉนวนกันความร้อน	✓		
	(D) จุดยึดของไฟแช็คแบตเตอรี่	✓		
Counter 194002	(D) สภาพการทำงานของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อนไฮดรอลิก	✓		
Distribution Gearbox	(M) ตรวจสอบการเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 2,000 ซีซี			
Rotator (Hook)	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 2,000 ซีซี			
Hydraulic Oil Tank	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 2,000 ซีซี			
Hydraulic Cylinder	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 2,000 ซีซี			
Accumulator	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 2,000 ซีซี			
Electrical System	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 2,000 ซีซี			

WATSON

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

ซื้อกับหุ้นเจ้าข้ากระบอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 พัดจากกระบอก

សំណើ

นางอภิมิ แก้วตา
9 มีนาคม ๒๕๖๑

607204

นายสิทธิพันธ์ ออทองพร
๑.๕๐,๒

• 447

นายพรหม พรหม
พนักงานกวดเงินค่า 10 สบ.
25 2. 3 67

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

ကုမ္ပဏီ

9 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15738.1 Hrs	(O) สวมสายพานป้องกันเครื่องยนต์ (M) การวิ่งเขตรอบนอก (O) ระดับน้ำในถังเบรกคีย์ (O) ระดับน้ำในหม้อน้ำ หรือหม้อพัก (O) ระดับน้ำมันหล่อลื่น (O) ตรวจสอบการเข้างานของเครื่องมือตัด เปลี่ยนน้ำมันเครื่องพร้อมกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน นำทำความสะอาดภายนอกอย่างทั่วทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ล้างที่ใส่กากทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (V) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง (C) ทำความสะอาดเครื่องมือตัด	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
Stewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.7 Hrs	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นแบริดจ์นอก (M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/วาล์วระบบอากาศ (M) หม้อต้มน้ำเพลิง เปลี่ยนน้ำมันใหม่ทุก 2,000 ชั่วโมง (M) ตรวจสอบระบบแรงกด (C) ตรวจสอบสภาพการบำรุงรักษาของวง Multi-Disc			
Holisting ชั่วโมงการทำงาน 5903.0 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ (W) ระดับน้ำมันหล่อลื่นของวง Multi-Disc (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของลวดรัด (M) ตรวจสอบ/จารบีรอยฉีกฉีกฉีกฉีกฉีก (C) ตรวจสอบการสึกหรบของลวดรัดเปลี่ยนเปลี่ยนน้ำมันเกียร์ใหม่ทุก เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(O) ตรวจสอบสภาพทั่วไปที่ขุดกลบ (O) ตรวจสอบความแข็งแรงของสายเคเบิลสาย (W) ตรวจสอบการวิ่งของล้อบนล้อไฮดรอลิก (W) ตรวจสอบระดับน้ำในถัง 10 bar (M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ (M) ตรวจสอบระดับของระบบไฮดรอลิก (M) ตรวจสอบ/จารบีรอยฉีกฉีกฉีกฉีก (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของลวดรัด (V) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 6,000 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ใหม่พร้อมเปลี่ยนน้ำมันเครื่อง/ทำความสะอาดภายนอก 2,000 ชั่วโมง	✓ ✓	✗	เปลี่ยนสายเคเบิลไฮดรอลิก Traveling System ใหม่
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3532.5 Hrs	(M) ตรวจสอบระดับน้ำในถังของลมไฮดรอลิก (M) ตรวจสอบการปิดได้/เปิดงานในถัง (M) ตรวจสอบ Slip ring			
Drum Cable 13875.9 Hrs	(C) ตรวจสอบแรงดึงที่หน้าตัดของชุดโซ่ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ของระบบเกียร์ 1,000 ชั่วโมง			

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(1) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์พร้อมเครื่องยก	✓		
	(2) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์พร้อมเครื่องถ่วง	✓		
	(3) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์กับตัวเครื่อง	✓		
Brake System	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ความดันของลิฟต์ทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(V) ทดสอบลิฟต์พร้อมเครื่องถ่วง และเครื่องยกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อสายสลิง			
	(M) ตรวจสอบสายสลิง			
	(M) ตรวจสอบโรปและจุดยึดและน้ำหนักสายสลิงที่จำกัด			
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุม เป็นชั้น	(M) เช็กทำความสะอาดภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมเป็นชั้น			
	(3M) เช็กทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
	(V) ตรวจสอบระดับน้ำและถังเก็บน้ำในห้องเครื่องปรับอากาศ	✓		
ระบบดับเพลิง	(1) ตรวจสอบระดับน้ำและถังเก็บน้ำในห้องเครื่องปรับอากาศ	✓		
	(V) ทำความสะอาดถังเก็บน้ำในห้องเครื่องปรับอากาศ			
กล้องวงจรปิด CCTV	(1) ตรวจสอบภาพที่บันทึกของกล้อง	✓		
	(1) หน้าที่และอุปกรณ์ควบคุม			
		Generator		
		Engine	750 rpm	
		Oil Pressure	1.8 bar	400 V
		Coolant Temp	82 °C	50 Hz
		(1) หน้าที่และอุปกรณ์ควบคุม		

WATSON

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

ซื้อกับมันเท่าที่จำเป็นบอกให้หรืออีกตำแหน่งที่ 3 พอดีจากกระบอก

សំណើ

นางอภิมิ แก้วตา
9 มีนาคม ๒๕๖๑

607204

นายสิทธิพันธ์ ออทองพร
๑.๕๐,๖

• **សំណួរទី២១២២**

นายพรหม พรหม
พนักงานกรตสินค้า 10 สบ.
25 2. 3 67

ระบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15738.1 Hrs	(D) สภาพภายนอกให้อุ่นหรือร้อนจัด	✓		
	(D) การรั่วซึมของท่อหรือเหลว	✓		
	(D) ระดับน้ำมันในระบบเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมมีพัด	✓		
	(D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
ปั๊มน้ำเชื้อเพลิง 4500 ลิตร	(D) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องสูบน้ำ	✓		
	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องและกรองอากาศทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนน้ำและอากาศจากอากาศทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างที่กรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) เปลี่ยนระบบอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(V) ทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำ			
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.7 Hrs	(W) ตรวจสอบการเคลื่อนที่และทิศทาง			
	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake วาล์วระบบอากาศ			
	(M) พลังงานเสียง เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระบบเบรก			
	(V) ตรวจสอบสภาพน้ำมันการทำงานระบบ Multi-Disc			
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5903.0 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(W) ระดับน้ำมันหล่อลื่นในระบบ Multi-Disc			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสายรัด			
	(M) ตรวจสอบการเชื่อมต่อได้เต็มการเป็นปกติ			
	(V) ตรวจสอบการสึกหรบของสายพานเปลี่ยนน้ำมันเกียร์ในลำตัว			
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Travelling ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปในทิศทางซ้าย	✓		
	(D) ตรวจสอบความกว้างของสายพานด้วยสายตา	✓		
	(W) ตรวจสอบการวิ่งไหลของน้ำมันในระบบไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบแรงดันที่เข้าที่ 10 bar			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3532.5 Hrs	(M) ตรวจสอบระดับของเหลวในระบบไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบการเชื่อมต่อได้เต็มการเป็นปกติ			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสายรัด			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 6,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ในระบบขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์จากอากาศทุก 2,000 ชั่วโมง			
Drum Cable 13875.9 Hrs	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ของหม้อสูบน้ำ			
	(M) ตรวจสอบการเชื่อมต่อได้เต็มการเป็นปกติ			
	(M) ตรวจสอบ Slip ring			
	(V) ตรวจสอบระดับน้ำมันและกรองอากาศของชุดสูบน้ำ			
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ของหม้อสูบน้ำทุก 1,000 ชั่วโมง			

ระบบ	รายการตรวจเช็ค		ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(U) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อีทีวีสั่งเครื่องยก		✓		
	(U) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อีทีวีสั่งเครื่องลง		✓		
	(U) ตรวจสอบอุปกรณ์เตือนภัยด้วยมือ		✓		
	(SM) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง				
Brake System	(V) ทดสอบเส้นลื่นหรือข้อบกพร่อง และเปลี่ยนเบรคทุก 6,000 ชั่วโมง				
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายสลิง				
	(M) ตรวจสอบสลิง				
	(M) ตรวจสอบโรปเอนด์วีร์และชิ้นส่วนสุดท้ายถ่วงน้ำหนักในสายสลิง				
ห้อง E-ROOM	(SM) ทำความสะอาดเครื่องมือปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-ROOM				
ห้องพนักงานควบคุม ปืนขึ้น	(M) เช็กค่าความสะอาดของภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปืนขึ้น				
	(SM) เช็กค่าความสะอาดเครื่องมือปรับอากาศ				
ระบบดับเพลิง	(U) ตรวจสอบเชิงกลหรือก๊าซที่บรรจุอยู่ในตู้ดับเพลิงและสภาพทั่วไปของถังดับเพลิง		✓		
	(W) ทำความสะอาดแผนผังหรือวางใบไม้ไฟ				
	(V) คู่มือการซ่อมบำรุงที่พร้อมใช้งาน		✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(U) หน้าปิดและจอแสดงผล				
	Engine	750 rpm			Generator
	Oil Pressure	1.8 bar			400
	Coolant Temp.	82 °C			50 Hz
			(M) แบตเตอรี่ไฟ		V

1997

(D) คือ ตรวจเช็คเป็นประจำวัน

(vv) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์

(M) คือ ตรวจสอบเช็ครายเดือน

(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3

(๓) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

ซื้อกับหุ้นเจ้าข้ากรณอกไฮตรอสิกลำแหน่งที่ 3 หลุดจากระบบ

2000

100



๑. ๒. ๓. ๔. ๕. ๖. ๗. ๘. ๙. ๑๐. ๑๑. ๑๒. ๑๓. ๑๔. ๑๕. ๑๖. ๑๗. ๑๘. ๑๙. ๒๐. ๒๑. ๒๒. ๒๓. ๒๔. ๒๕. ๒๖. ๒๗. ๒๘. ๒๙. ๓๐. ๓๑. ๓๒. ๓๓. ๓๔. ๓๕. ๓๖. ๓๗. ๓๘. ๓๙. ๔๐. ๔๑. ๔๒. ๔๓. ๔๔. ๔๕. ๔๖. ๔๗. ๔๘. ๔๙. ๕๐. ๕๑. ๕๒. ๕๓. ๕๔. ๕๕. ๕๖. ๕๗. ๕๘. ๕๙. ๖๐. ๖๑. ๖๒. ๖๓. ๖๔. ๖๕. ๖๖. ๖๗. ๖๘. ๖๙. ๗๐. ๗๑. ๗๒. ๗๓. ๗๔. ๗๕. ๗๖. ๗๗. ๗๘. ๗๙. ๘๐. ๘๑. ๘๒. ๘๓. ๘๔. ๘๕. ๘๖. ๘๗. ๘๘. ๘๙. ๙๐. ๙๑. ๙๒. ๙๓. ๙๔. ๙๕. ๙๖. ๙๗. ๙๘. ๙๙. ๑๐๐.

ผู้ตรวจเช็ก

นายสิทธิพันธ์ จิตตภาพ

ผู้ตรวจงาน

114

22

นายแพทย์วราวุธ

๕๖

Journal of Management Inquiry

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader	(1) อุปกรณ์ครบชุดต่างๆ	✓		
ห้ามการทำงาน 13762.5 Hrs	(1) ตรวจสอบให้สอดคล้องตาม	✓		
	(2) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
Counter 194902	(3) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อนหลัก	✓		
	(3) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(4) อัตราการไหลของน้ำมันไฮดรอลิก			
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(4) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(4) ตรวจสอบว่าอัตราเกียร์ที่ถูกต้อง			
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(5) ตรวจสอบการติดตั้งกับตัวรถ	✓		
	(5) ตรวจสอบความแน่นหนาของอุปกรณ์ยึดและการปรับแต่ง	✓		
	(5) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(5) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(5) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(4) ตรวจสอบระดับของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(4) ตรวจสอบระดับของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(4) ตรวจสอบระดับของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(4) ตรวจสอบระดับของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(4) ตรวจสอบระดับของน้ำมันไฮดรอลิก			
Hydraulic Oil Tank	(5) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(5) ให้ความสะอาดทั้งหมดภายในตัวกรองไฮดรอลิก			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(5) เปลี่ยนไส้กรองไฮดรอลิกและน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(5) ตรวจสอบ Slip ring			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Cylinder	(4) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระบบไฮดรอลิก		✗	กระบอกไฮดรอลิก 3 ชิ้นในรถบรรทุก
	(4) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระบบไฮดรอลิก			
Accumulator	(5) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระบบไฮดรอลิก			
Electrical System	(5) ไฟส่องสว่างภายนอก	✓		
	(5) ตรวจสอบ Generator	✓		
	(4) ตรวจสอบระบบเบรก			
	(5) ให้ความสะอาดแผ่นกรองเบรกและน้ำมันไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง			
	(5) ตรวจสอบชุดเชื่อมต่อสาย			
	(5) ตรวจสอบชุดไฟฟ้า / เปลี่ยนแผ่นกรอง 4,000 ชั่วโมง			

ระบบ.	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine	(D) ถิ่นภายในห้องเครื่องเย็นดี	✓		
ชั่วโมงการทำงาน 15738.1 Hrs	(E) การวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(G) ระดับน้ำในถังเก็บละออง	✓		
	(D) ระดับน้ำมันหม้อไอน์ หรือหม้อพัก	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 4500 ลิตร	(E) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของหม้อไอน์	✓		
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องหรือหม้อกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนถ่ายของเหลวไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างที่กักน้ำทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(F) เปลี่ยนของเหลวไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(F) ทำความสะอาดถังเก็บหรือถัง			
	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นแปรงสีฟัน			
Stewing Machine	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นแปรงสีฟัน			
ชั่วโมงการทำงาน 8129.7 Hrs	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake น้ำมันระบบไฮดรอลิก			
	(M) หม้อต้มน้ำร้อน เปลี่ยนน้ำมันกรองทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระบบเบรก			
	(V) ตรวจสอบเพลาที่เชื่อมการทำงานของเบรก Multi-Disc			
	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นแปรงสีฟัน			
Hoisting	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ระดับน้ำมันหม้อต้มน้ำมันระบบ Multi-Disc			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสกรูยึด			
	(M) ตรวจสอบการเชื่อมต่อใต้หม้อต้มน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจสอบการสึกหรบของเพลาเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกที่เพลาที่			
Travelling	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 1,000 ชั่วโมง			
	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของสายเคเบิล	✓		
	(D) ตรวจสอบความเสียหายของสายเคเบิลสายเคเบิล	✓		
	(W) ตรวจสอบการวิ่งของเพลาเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกที่เพลาที่			
	(W) ตรวจสอบแรงดันที่สายเคเบิล 10 bar			
ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบแรงดันของระบบไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบการเชื่อมต่อใต้หม้อต้มน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสกรู			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 6,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกที่เชื่อมกับปั๊มไฮดรอลิกหรือหม้อกรองทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในสถานะปกติ			
	(M) ตรวจสอบการเชื่อมต่อใต้หม้อต้มน้ำมันไฮดรอลิก			
Room	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในสถานะปกติ			
	(M) ตรวจสอบการเชื่อมต่อใต้หม้อต้มน้ำมันไฮดรอลิก			
Drum Cable	(V) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในสถานะปกติ			
ชั่วโมงการทำงาน 3532.5 Hrs	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกที่เชื่อมกับปั๊มไฮดรอลิก 1,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบ Slip ring			

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชิ้นส่วนทำงาน 13762.5 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดหอดูดาวและกลไก	✓		
	(D) สภาพชิ้นปั๊มและ Spreader	✓		
Counter 194052	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อนโรตอลิก	✓		
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ติดจารบี/จาระบีให้แก่อุปกรณ์ในถัง เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจดูความยาวระยะสายพานที่ขับเคลื่อน เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจเช็คการถ่วงชิ้นงานถ่วง	✓		
	(D) ตรวจสอบความแน่นหนาของอุปกรณ์ที่มีใบและการบิดเบือน	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกและเติมน้ำมันไฮดรอลิกและฟอง			
	(M) ตรวจเช็คไฮดรอลิกและเติมน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบรอยฉีกขาดและการแตกหักของชุดปั๊มและท่อหรือ ข้อต่อ/ความแน่นหนาของชุดเชื่อม/ท่อ/ข้อต่อ			
	(M) เปลี่ยนไฮดรอลิกและเติมน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบ Slip ring เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ทำความสะอาดและเปลี่ยนตัวกรองไฮดรอลิก เปลี่ยนกรองน้ำมันทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(M) เปลี่ยนไฮดรอลิกและเติมน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและเติมน้ำมันไฮดรอลิก			
Hydraulic Cylinder	(M) ตรวจสอบตัวป้องกันกระแทก		✗	กระแทกตัวถัง จำนวน 3 ครั้งในรุ่นชุด
Accumulator	(V) ตรวจสอบระดับและปริมาณความดันอากาศ 4,000 ชั่วโมง			
Electrical System	(D) ไฟส่องสว่างภายใน ปีกหมุน และ Tower	✓		
	(D) ตรวจเช็ค Generator	✓		
	(M) ตรวจสอบเซนเซอร์			
	(M) ทำความสะอาดและตรวจสอบ หรือทำเน็ไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) ตรวจสอบชุดเชื่อมสาย			
	(V) ตรวจสอบแบตเตอรี่ / อุปกรณ์แบตเตอรี่ 4,000 ชั่วโมง			

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่ 12 มีนาคม 2569 (จันทร์)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15738.1 Hrs	(D) สภาพภายนอกห้องเครื่องปกติ (D) การวิ่งเรียบของเครื่องยนต์ (D) ระดับน้ำกลั่นแอมคอยล์ (D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น หรือฉลึงก์ (D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 4500 ลิตร	(D) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องสูบลม เปลี่ยนน้ำมันเครื่องหรือกรองอากาศ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนอะไหล่ตามรายการต่างๆ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ล้างฟั้กักน้ำทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (V) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง (V) ทำความสะอาดห้องเครื่องหรือฮอสดี		✓	
Stewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.7 Hrs	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและปรับต่อน้ำมัน (M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/วาล์วระบบไฮดรอลิก (M) ท่อฉลึงก์เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 2,000 ชั่วโมง (M) ตรวจสอบระบบเบรก (V) ตรวจสอบสภาพปั้บและการทำงานของวาล์ว Multi-Disc	✓		
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5903.0 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก (W) ระดับน้ำมันหล่อลื่นของระบบ Multi-Disc (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสกรูยึด (M) ติดจารบีจารีรอยต่อได้คืบจารบีในฉลึงก์ (V) ตรวจสอบการสึกหรบของสลักเกลียวเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 1,000 ชั่วโมง	✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(D) ตรวจสอบสภาพตัวนำไฟฟ้าสายพาน (D) ตรวจสอบความเข้าชุดของสายตัวนำพาน (W) ตรวจสอบการวิ่งไหลของน้ำมันไฮดรอลิกและไฮดรอลิก (W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 10 bar (M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก (M) ตรวจสอบระดับของอะไหล่ของชุดคัลล์ (M) ติดจารบีจารีรอยต่อได้คืบจารบีในฉลึงก์ (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสกรู (V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 6,000 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกและเปลี่ยนปั้บไฮดรอลิก/ทำความสะอาดไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3532.5 Hrs	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกและปรับต่อน้ำมัน (M) ติดจารบีจารีรอยต่อได้คืบจารบีในฉลึงก์ (M) ตรวจสอบ Slip ring (V) ตรวจสอบความตึงของสายพานหรือสายสลิงเชื่อม เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกและเปลี่ยนปั้บไฮดรอลิก 1,000 ชั่วโมง			
Drum Cable 13875.9 Hrs				

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ		
		ปกติ	ไม่ปกติ			
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานอะลิมิตสวิทช์หรือโยก	✓				
	(E) ตรวจสอบการทำงานอะลิมิตสวิทช์ของเครื่องจักร	✓				
	(G) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์กับตัวลิฟต์	✓				
	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ที่มีความปลอดภัยอย่างน้อย 2,000 ชั่วโมง					
Brake System	(V) ทดสอบลิฟท์หรือโยก เครื่องยนต์ และเครื่องหมุนทุก 6,000 ชั่วโมง					
Rope System	(W) ตรวจสอบการพองตัวและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายสายสลิง					
	(M) ตรวจสอบสายสลิง					
	(M) ตรวจสอบใบโลหะหรือลิ้นและชิ้นส่วนชุดใบถาวรบนลิ้นสายสลิง					
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room					
ห้องพนักงานควบคุม ขึ้นขึ้น	(M) เช็กทำความสะอาดกระจกภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมขึ้นขึ้น					
	(3M) เช็กทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ					
	(D) ตรวจสอบค่ามาตรวัดยก ลิฟท์กับประตูลิฟต์ในลิฟต์เพดัลและสภาพตัวลิฟท์ชนิดลิฟท์	✓				
ระบบลิฟต์ลิ้ง	(W) ทำความสะอาดแผ่นเครื่องตรวจขึ้นไปลงลิฟท์					
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ดูภาพจากภาพที่บันทึกและทดสอบ	✓				
	(D) หน่วยประมวลผลของระบบ					
					Generator	
	Engine	750	rpm			
	Oil Pressure	1.8	bar			
	Coolant Temp	82	°C		(D) ตรวจสอบลิฟท์	400 V
					50 Hz	

หมายเหตุ	
(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน	(W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน	(Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

(A3) คือ การดูเป็นรายเดือน

คือกำหนดค่าการแบ่งออกโดยเฉลี่ยที่ตำแหน่งที่ 3 หลังจากการแบ่ง

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ตัวไม่มีการทำงาน 13762.5 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดชุดลดเพิ่มลดขนาด	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
Counter 194002	(D) มอเตอร์และชุดโมโนรอก	✓		
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ถัดจากนี้/จารบีหรือใส่สิ่งจารกเป็นอีกพัก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจเช็คระดับระดับของน้ำมันเกียร์ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจเช็คการหล่อลื่นลูกปืน	✓		
	(D) ตรวจสอบความมั่นคงของอุปกรณ์ยึดและการทำงาน	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจเช็คระดับของพื้นที่บน/ล่างของพื้นที่ปฏิบัติงานและท่อ			
	(M) ตรวจเช็คอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย			
	(M) ตรวจสอบระดับความมั่นคงของโครงสร้างของเรือหรือของเรือ หรือของเรือ/ความมั่นคงของเรือหรือของเรือ/ความมั่นคงของเรือ			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่นทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบ Slip ring			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ทำความสะอาดและหล่อลื่นที่ถังน้ำมันไฮดรอลิก			
	เปลี่ยนกรองน้ำมันทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่นทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Cylinder	(M) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระบบไฮดรอลิก		✗	กระดองหักพัง ด้านหน้า 3 ชิ้นกับอุปกรณ์
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Accumulator	(Y) ตรวจสอบระดับความดันและความชื้นจากทุก 4,000 ชั่วโมง			
Electrical System	(D) ไฟส่องสว่างภายใน ปลั๊กพุ่ม และ Tower	✓		
	(D) ตรวจเช็ค Generator	✓		
	(M) ตรวจสอบระบบชาร์จ			
	(M) ทำความสะอาดแผงวงจร หรือกับดักไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(Y) ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อสาย			
	(Y) ตรวจสอบสายไฟฟ้า / เปลี่ยนแบตเตอรี่ทุก 4,000 ชั่วโมง			

10/22/2019 10:22 AM

ผู้ตรวจเช็ค
นายสิทธิพันธ์ ออศยพร
๑๑ ส.ค.๖๖

ผู้ตรวจสอบ
นายพีรพล ตรีสุข
พนักงานการเงิน 10 สป.ก.
12/69

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือยก	✓		
Brake System	(V) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือยก			
Rope System	(V) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือยก	✓		
ห้อง E-ROOM	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือยก			
ห้องพนักงานควบคุม	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือยก			
ปั๊มน้ำ	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือยก			
ระบบดับเพลิง	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือยก	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือยก	✓		
Generator	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือยก			
	Engine	750	rpm	
	Oil Pressure	1.8	bar	
	Coolant Temp	82	°C	
Generator	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือยก			
	Engine	750	rpm	
	Oil Pressure	1.8	bar	
	Coolant Temp	82	°C	

หมายเหตุ
(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (V) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(S) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

เขียนบันทึกการตรวจเช็คโดยวิศวกรที่ 3 หลังจากการตรวจ
ค่าแรงต้นแบบคือ 28 V

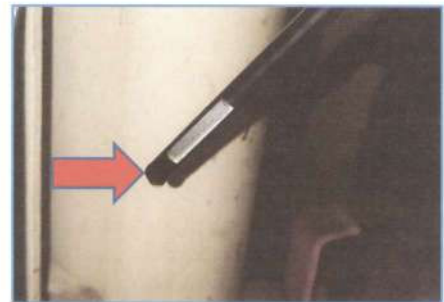
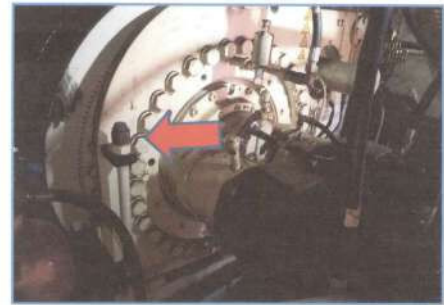
ผู้บันทึก
นายอู๋ นวโร
12/2/69

ผู้ตรวจสอบ
นายสิทธิชัย กองเพชร
12/2/69

ผู้ตรวจสอบ
นายพิชญ์ พงษ์
พนักงานการเดิน 10 คน
12/2/69

MHC 01
วันที่ 12 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoisting



MHC 01
วันที่ 12 มีนาคม 2569

ตรวจสอบการหล่อลิ้นแบบรีดคองนา



MHC 01
วันที่ 12 มีนาคม 2569

ตรวจสอบการหล่อลิ้นและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายลวดสลิง



ระบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิตช์เครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิตช์ของเครื่องวิ่ง	✓		
	(D) ตรวจสอบอุปกรณ์กันลื่นกับตัวแม่เหล็ก	✓		
	(GM) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยทั้งหมด 2,000 ชั่วโมง			
Brake System	(C) ทดสอบสำหรับเครื่องยก เครื่องรับ และเครื่องหมุนทุก 6,000 ชั่วโมง			
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายสายสลิง			
	(M) ตรวจสอบสลิงสลิง			
	(M) ตรวจสอบแรงตึงสลิงและเส้นผ่าศูนย์กลางของสลิงสายตึง			
Hoist E-ROOM	(GM) ทำความสะอาดเครื่องรับน้ำหนัก และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) เช็ดทำความสะอาดกระจกภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมขึ้นขึ้น			
Hoist E-ROOM	(GM) ถูทำความสะอาดเครื่องรับน้ำหนัก			
	(M) ทำความสะอาดหัวรถจักรที่บรรจุอยู่ในถังถังถังและรถบรรทุก	✓		
ระบบดับเพลิง	(W) ทำความสะอาดแผ่นเครื่องตรวจจับควันไฟ			
	(C) ทดสอบการทำงานของเครื่องดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	ดูภาพจากภาพที่บันทึกและทดสอบ			
	(D) ทดสอบแบตเตอรี่สำรอง			
	Engine	750 rpm	Generator	
	Oil Pressure	1.8 bar		
	Coolant Temp	82 °C	(D) แรงดันไฟฟ้า	400 V
				50 Hz

WATSON

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คสัปดาห์ละครั้ง (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน

(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

ชื่อถิ่นพื้นบ้านข้าวกระบองกไฮครอยล็กสำแดงที่ 3 หลุดจากกระบอง

interview

မြန်မာ့

000000

13, มี.ย. 69

13. 2019

พนักงานการเงิน 10 คน
1/24/69

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ข้อมูลการทํางาน 13762.9 Hrs Counter 194007	(1) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) ชุดหลอดไฟและสัญญาณ	✓		
	(3) สภาพน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(4) มุมยกและจุดขึ้นไฮดรอลิก	✓		
	(5) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Distribution Gearbox	(6) ถังจารบีน้ำมันไฮดรอลิก 2,000 ลิตร			
	(7) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 6,000 ลิตร			
Rotator (Hook)	(1) ตรวจเช็คการหล่อลื่นที่คอหอย	✓		
	(2) ตรวจสอบความมั่นคงของอุปกรณ์ที่ล็อกและการวิ่งขึ้น	✓		
	(3) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(4) ตรวจสอบสภาพตัวล็อกของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(5) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(6) ตรวจเช็คระดับน้ำมัน/ไฮดรอลิกในถังเก็บและท่อ			
	(7) ตรวจเช็คถังเก็บไฮดรอลิก			
	(8) ตรวจสอบรอยร้าวการแตกและการสึกกร่อนของอุปกรณ์เชื่อมของหรือ			
	สวิตช์และ/หรือความมั่นคงของชุดเชื่อมต่อสาย/ท่อ			
	(9) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่นทุก 6,000 ลิตร			
Hydraulic Oil Tank	(10) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(11) ทำความสะอาดถังน้ำมันไฮดรอลิก			
	(12) ตรวจสอบปริมาณน้ำมันไฮดรอลิก 500 ลิตร หรือ 1 ลิตร			
Hydraulic Cylinder	(13) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(14) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(15) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Accumulator	(16) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(17) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(18) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Electrical System	(19) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(20) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(21) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(22) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(23) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			

INTRODUCTION

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

ซึ่งกันและกันทำให้จากระบบนอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากระบบ

12-10-10

นายสิทธิพันธ์ สอดทอง
๒๕.๕.๖๕

นายอภิรักษ์ โกษะโยธินกุล

พนักงานการเงินค้า 10 สบก.
1/12/69

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

14 มีนาคม 2569

รายการ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine	(D) สภาพภายนอกเครื่องยนต์	✓		
ชั่วโมงการทำงาน 15738.5 Hrs	(D) การวิ่งขึ้นของเครื่องยนต์	✓		
	(D) ระดับน้ำมันในระบบเชื้อเพลิง	✓		
	(D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก หรือเบรคฟลิก	✓		
	(D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง: 4500 ลิตร	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องพร้อมกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างถังน้ำมันทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(V) ทำความสะอาดหัวฉีดเครื่องยนต์			
Stewing Machine	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นเบรคสแตม			
ชั่วโมงการทำงาน 8129.7 Hrs	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/วาล์วระบบอากาศ			
	(M) หล่อลื่นเพลา เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระบบเบรค			
	(V) ตรวจสอบเพลาที่ขับเคลื่อนการทำงานของระบบ Multi-Disc			
Hoisting	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
ชั่วโมงการทำงาน 5903.1 Hrs	(W) ระดับน้ำมันไฮดรอลิกในระบบ Multi-Disc			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสายเคเบิล			
	(M) ตรวจสอบการเชื่อมต่อใต้ดินการเดินไฟฟ้า			
	(V) ตรวจสอบการสึกหรบของเพลาลูกเบี้ยวเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 1,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 1,000 ชั่วโมง			
Traveling	(D) ตรวจสอบสภาพที่บังคับด้วยสาย	✓		
ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(D) ตรวจสอบความแข็งแรงของตัวรถ	✓		
	(W) ตรวจสอบการวิ่งของน้ำมันไฮดรอลิกในระบบเบรค			
	(W) ตรวจสอบแรงดันอากาศ 10 bar			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับของระบบลดความเร็ว			
	(M) ตรวจสอบการเชื่อมต่อใต้ดินการเดินไฟฟ้า			
Boom	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสาย			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 6,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกที่เฉพาะในดรัม/วัดความลึกของสายทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในระบบเบรค			
	(M) ตรวจสอบการเชื่อมต่อใต้ดินการเดินไฟฟ้า			
Boom	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกในระบบเบรค			
ชั่วโมงการทำงาน 3552.5 Hrs	(M) ตรวจสอบ Slip ring			
	(V) ตรวจสอบระดับสกรูและสลักเกลียว			
Drum Cable	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกที่เฉพาะในดรัม/วัดความลึกของสายทุก 1,000 ชั่วโมง			

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ		
		ปกติ	ไม่ปกติ			
Limit Switch	(U) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ขึ้น/ลงเรียบร้อย	✓				
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ขึ้นหรือลงหรือวิ่ง	✓				
	(D) ตรวจสอบอุปกรณ์เตือนภัยด้วยเสียง	✓				
	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง					
Brake System	(V) ตรวจสอบสายเบรกหรือสาย เคเบิลเทียบ และเครื่องทดแรงทุก 6,000 ชั่วโมง					
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อขึ้นและจุดเชื่อมต่อด้วยสายสลิงด้วยลิ					
	(M) ตรวจสอบสายสลิง					
	(M) ตรวจสอบโซลและรีเลย์ผ่านตู้ควบคุมยกหรือลงลิฟต์					
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room					
ห้องพนักงานควบคุม เป็นชั้น	(M) เช็คทำความสะอาดภายนอกภายใน และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมเป็นประจำ					
	(3M) ทำทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ					
ระบบดับเพลิง	(D) ตรวจสอบความพร้อมของถังเก็บบรรจุในถังดับเพลิงและสภาพถังโปร่งถังดับเพลิง	✓				
	(W) ทำความสะอาดแผ่นเครื่องตรวจจับเปลวไฟ					
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบภาพจากทีวีหน้าจอมอนิเตอร์	✓				
	(D) หนีไฟและทดสอบควบคุม					
				Generator		
	Engine	750	rpm			
	Oil Pressure	1.8	bar	(D) แรงดันไฟฟ้า	400	V
	Coolant Temp	82	°C		50	Hz

INTRODUCTION

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

ซึ่งกันและกันทำให้จากระบบนอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากระบบ

12-10-10

นายสิทธิพันธ์ สอดทอง
๒๕.๕.๖๕

นายอภิรักษ์ โกษะโยธินกุล

พนักงานการเงินค้า 10 สบก.
1/12/69

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15738.5 Hrs	(D) สภาพอากาศในเครื่องยนต์ร้อนเกินไป	✓		
	(E) การวิ่งขึ้นของคอมมอนเรล	✓		
	(F) ระดับน้ำมันในระบบคือน้ำ	✓		
	(G) ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ พร้อมเสียงผิดปกติ	✓		
	(H) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(I) ตรวจจุดสกรูที่ทำงานของเครื่องบนคัน	✓		
Water Pump ปั้มน้ำเชื้อเพลิง 4500 ลิตร	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเมื่อครบทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างทำความสะอาดท่อระบายน้ำทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างที่กักเก็บกาก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(X) ทำความสะอาดฟิวส์อีเล็คทริก			
Stewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.7 Hrs	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นบริเวณช้อน			
	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake ว่าตรงกับระดับมาตรฐาน			
	(S) หมอชั๊นเฟือง เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(L) ตรวจสอบระบบเบรก			
	(P) ตรวจสอบสภาพชิ้นส่วนของระบบการ Multi-Disc			
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5903.1 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(V) ระดับน้ำมันหล่อลื่นของระบบการ Multi-Disc			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสายรัด			
	(U) ติดจารบี/จารีบดให้มีความจำเป็นในที่กัก			
	(Y) ตรวจสอบการสึกหรบของแผ่นขับ/แป้นน้ำมันเกียร์ที่เข้ากับ			
	แป้นน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(T) ตรวจสอบสภาพที่ล้อกับโครงสร้าง	✓		
	(R) ตรวจสอบความแข็งแรงของสายเคเบิลสายชะ	✓		
	(W) ตรวจสอบการวิ่งไปหของร่น้ำมันที่พร้อมและไดร์ดล็อก			
	(V) ตรวจสอบแรงดันที่ยึด 10 bar			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(A) ตรวจสอบระดับถังของระบบไฮดรอลิก			
Groom ชั่วโมงการทำงาน 3532.5 Hrs	(M) ติดจารบี/จารีบดให้มีความจำเป็นในที่กัก			
	(U) ติดจารบี/จารีบดให้มีความจำเป็นในที่กัก			
	(S) ตรวจสอบความหนาแน่นของสายรัด			
	(V) แป้นน้ำมันเกียร์ 6,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ขึ้นเครื่องขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้าตามเวลาที่กำหนดทุก 2,000 ชั่วโมง			
Drum Cable 13876.3 Hrs	(S/M) ตรวจสอบระดับน้ำมันที่พร้อมสำหรับสายคนโทม			
	(C/M) ติดจารบี/จารีบดให้มีความจำเป็นในที่กัก			
	(S/M) ตรวจสอบ Slip ring			
	(P) ตรวจสอบแรงตึงสายที่ควบคุมโดยชุดโซ่ขับเคลื่อน			
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์หัวขับเคลื่อนเป็นทุก 1,000 ชั่วโมง			

ประเภท	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(1) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิตช์คือยก (2) ตรวจสอบการทำงานของลิมิทสวิตช์ขณะเครื่องวิ่ง (3) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิมิทสวิตช์ด้วยมือ (3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิมิทสวิตช์ที่ทนแรงดัน 2,000 ซีวีโมเอ (V) หยอดสเปรย์น้ำเกลือจาก หัวฉีดขึ้น และเครื่องหมุนทุก 6,000 ซีวีโมเอ	☒ ☒ ☒ ☒ ☒	☐ ☐ ☐ ☐ ☐	
Brake System	(V) หยอดสเปรย์น้ำเกลือจาก หัวฉีดขึ้น และเครื่องหมุนทุก 6,000 ซีวีโมเอ	☒	☐	
Rope System	(W) ตรวจสอบการทวนขึ้นและขูดเพื่อค้นหาสายเคเบิลสึก (M) ตรวจสอบสภาวะสึก (W) ตรวจสอบ รอปแบริดจ์และลิ้นหมุนอุปกรณ์การร่อนหินในสายเคเบิล	☒ ☒ ☒	☐ ☐ ☐	
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room	☒	☐	
ห้องพนักงานควบคุม เป็นชั้น	(M) เช็กทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมเป็นชั้น (3M) เช็กทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ	☒ ☒	☐ ☐	
ระบบดับเพลิง	(1) ตรวจสอบปริมาณหัวฉีดที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิงและสภาพหัวฉีดอย่างมีนัยยะ (W) ทำความสะอาดแผ่นเครื่องตรวจจับเพลิงไหม้	☒ ☒	☐ ☐	
กล้องวงจรปิด CCTV	(1) คุณภาพของภาพที่หน้าจอและจอผล	☒	☐	
	(1) น้ำมันและของเหลวควบคุม			หมายเหตุ
	Engine 750 rpm Oil Pressure 1.8 bar Coilant Temp 82 °C		Generator	
		(2) แรงดันไฟฟ้า	400 50	V Hz

หน่วยทดสอบ

(O) คือ ตรวจสอบประจักษ์ (W) คือ ตรวจสอบประจักษ์โดยอ้อม (M) คือ ตรวจสอบโดยอ้อม

ซึ่ลกันผืนเ้าช้ำาการบอกละครยลิกคำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอก

นายภูมิ แก้วตา
*๕, ๒๓, ๔๑

ผู้ตรวจเช็ค
นายสิทธิพันธุ์ ออศพร
10.3.25

ผู้ตรวจสอบ
[Redacted]
นักวิชาการสืบค้นฯ 10 สปค.

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13762.9 Hrs	(D) อุปกรณ์ครบชุดต่างๆ	✓		
	(D) จุดหล่อลื่นทั้งหมดสะอาด	✓		
	(D) สกรูตัวไม่ขาด Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อนไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Counter 194007	(M) ถัดจากปี/ชั่วโมงโดยเฉลี่ยจากปีขึ้นหลัก เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจดูรอยว่าระดับรอยอากาศที่ศูนย์กลาง เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotorator (Hook)	(O) ตรวจเช็คสายพ่วงลิ้นชักเบรค	✓		
	(O) ตรวจสอบความแน่นหนาของอุปกรณ์ยึดบนผลการวิ่งแรงดึง	✓		
	(O) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(O) ตรวจสอบสกรูตัวไม่ขาดบนไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันและน้ำมันดับเพลิงบนและล่าง			
	(M) ตรวจดูเข็มวัดน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบรอยฉีกขาดและการแตกหักของวัสดุทำงานที่เชื่อมลงหรือ ส่วนต่อต่อ/ความแน่นหนาของจุดเชื่อมคานาของชุด			
	(3M) เปลี่ยนลิ้นกรองไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่นทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(3M) ตรวจสอบ Slip ring เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(O) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ทำความสะอาดและหมั่นหมั่นในถังกรองไฮดรอลิก			
	เปลี่ยนกรองน้ำมันทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(3M) เปลี่ยนลิ้นกรองของตัวกรองของระบบเรซิน			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Cylinder	(M) ตรวจสอบทั้งไฮดรอลิกและการแตกหักไฮดรอลิก		✗	กระบอกตัวที่ 3 ด้านบน 3 ซิกเกิ้ลไม่ถูกต้อง
	(M) ตรวจสอบตัวยึดที่กับกระบองสูบ			
Accumulator	(V) ตรวจสอบปริมาณระดับและความสะดวก 4,000 ชั่วโมง			
Electrical System	(D) ไฟส่องสว่างภาคพื้น ป้ายงาน และ Tower	✓		
	(D) ตรวจสอบ Generator	✓		
	(M) ตรวจสอบระบบเบรค			
	(M) ทำความสะอาดและกรอง หรือทำมันไฟฟ้ายทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อสาย			
	(O) ตรวจสอบสายไฟใต้ (V) เปลี่ยนแบตเตอรี่ทุก 4,000 ชั่วโมง			

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)		วันที่		16 มีนาคม 2569
รูปแบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15738.5 Hrs	(G) สภาพภายในห้องเครื่องดี ✓ (B) การรั่วซึมของเหลวดี ✓ (B) ระดับน้ำมันเบรคดี ✓ (D) ระดับน้ำในถังพัก พร้อมเอ็กซ์ติก ✓ (D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น ✓ (D) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องมือเครื่องอื่น ✓ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องพร้อมกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ล้างทำความสะอาดภายนอกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ล้างที่กักน้ำมัน 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (F) เปลี่ยนวาล์วอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง (V) ทำความสะอาดชิ้นส่วนเครื่องยนต์			
Stewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.7 Hrs	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นแบบพิเศษ ✓ (M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/Gas ระบบไฮดรอลิก ✓ (M) ฟอสเฟตสีเหลือง เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 2,000 ชั่วโมง (M) ตรวจสอบระบบเบรก ✓ (V) ตรวจสอบสภาพปั๊มและการทำงานของเบรก Multi-Disc			
Holding ชั่วโมงการทำงาน 5963.1 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ ✓ (W) ระดับน้ำมันพาสเจอร์ไรเซอร์ Multi-Disc ✓ (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสารลูบ ✓ (M) ถังจารบี/จารบีอะไหล่ได้เติมจารบีป้อนให้ ✓ (V) ตรวจสอบการสึกหรบของลูกสูบ/เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ให้กลับ ✓ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Travelling ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(G) ตรวจสอบสภาพทั่วไปโครงสร้าง ✓ (G) ตรวจสอบความแข็งแรงของสายรัดด้วยสายตา ✓ (W) ตรวจสอบการวิ่งไต่ของน้ำมันเกียร์และไฮดรอลิก ✓ (W) ตรวจสอบระดับน้ำหนัก 10 ton (M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ (M) ตรวจสอบระดับของระบบยกบูทคู่มือ (M) ถังจารบี/จารบีอะไหล่ได้เติมจารบีป้อนให้ ✓ (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสารลูบ (V) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 6,000 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ขึ้นเปลี่ยนน้ำมันสวิตช์/ตัวหลักกลไกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3532.5 Hrs	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ของหัวขุดตามเบ็ดขุด ✓ (M) ถังจารบี/จารบีอะไหล่ได้เติมจารบีป้อนให้ ✓ (M) ตรวจสอบ Slip ring ✓ (V) ตรวจสอบแรงดันลิ้นชักและรถห้อยชุดเชื่อม/อุปกรณ์ ✓ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ของหัวขุดทุก 6,000 ชั่วโมง			
Drum Cable 13876.3 Hrs	(V) ตรวจสอบแรงดันลิ้นชักและรถห้อยชุดเชื่อม/อุปกรณ์ ✓ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ของหัวขุดทุก 6,000 ชั่วโมง			

ระบุ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13762.9 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดหอคอยให้แรงดัน	✓		
	(D) สถานะทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อนไฮดรอลิก	✓		
Counter 194007	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ยึดจารบีจารบีจารบีได้เต็มจารบีในถัง			
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์จากที่เติมเกียร์ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจเช็คการหล่อลื่นชิ้นส่วนอื่นๆ	✓		
	(D) ตรวจสอบความแน่นหนาของลูกกร้อมีเสียงและการรับน้ำหนัก	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจเช็คความสะอาดของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจเช็คความสะอาดของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจเช็คการหล่อลื่นแกนนำของลิ้นชักยกและตัว			
	(M) ตรวจสอบรอยฉีกขาดและการแตกของสายรัดที่ทำงานเชื่อมหรือ เชื่อมรอยต่อความแน่นหนาของจุดเชื่อมแต่ละจุด/สาย			
	(M) เปลี่ยนไส้กรองไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่นทุก 6,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(M) ตรวจสอบ Slip ring			
	(M) ตรวจสอบ Slip ring			
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ทำความสะอาดพวงม้วนเหล็กในถังกรองน้ำมัน			
	เปลี่ยนกรองน้ำมันทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (M) เปลี่ยนไส้กรองอากาศตัวกรองชุดแรกตาม			
Hydraulic Cylinder	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระบบไฮดรอลิก		✗	กระบอกน้ำมันทำงาน 3 ชิ้นในชุด
	(M) ตรวจสอบตัวถังน้ำมันในระบบ			
Accumulator	(Y) ตรวจสอบระดับและแรงดันและความเสียหายทุก 4,000 ชั่วโมง			
Electrical System	(D) ไฟส่องสว่างภายใน ป้ายรถ และ Tower	✓		
	(D) ตรวจเช็ค Generator	✓		
	(M) ตรวจสอบแบตเตอรี่			
	(M) ทำความสะอาดแผ่นกรอง เครื่องกำเนิดไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(Y) ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อสาย			
	(Y) ตรวจสอบข้อต่อไฟฟ้า เปลี่ยนแผ่นกรองทุก 4,000 ชั่วโมง			

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

五、

17 มิถุนายน 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine	(U) สภาพภายนอกเครื่องยนต์	✓		
ชั่วโมงการทำงาน 15738.5 Hrs	(D) การวิ่งขึ้นของคอมมอน	✓		
	(D) ระดับน้ำมันคอมมอน	✓		
	(D) ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ หรือฮีตพิค	✓		
ปั๊มน้ำขึ้นเหล็ก 4500 ลิตร	(D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน นำค่าความสะอาดจากกระดาษทดสอบ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ล้างที่กรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (V) เปลี่ยนกระดาษกรองทุก 6,000 ชั่วโมง (V) ทำความสะอาดหัวฉีดเครื่องยนต์			
Slewing Machine	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นแม่เหล็กของ			
ชั่วโมงการทำงาน 8129.7 Hrs	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/วาล์วระบบไฮดรอลิก			
	(M) หม้อไอน้ำเพียง เปลี่ยนน้ำมันก็เพียงพอ 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระบบแรงยก			
	(V) ตรวจสอบสภาพขึ้นและการทำงานของระบบ Multi-Disc			
Holisting	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
ชั่วโมงการทำงาน 5903.1 Hrs	(W) ระดับน้ำมันหล่อลื่นของระบบ Multi-Disc			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสารดูดซับ			
	(M) อุณหภูมิ/จารบีไฮดรอลิกตรวจสอบในถังพัก			
	(V) ตรวจสอบการสึกหรบของเหล็กกับเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกภายใน เปลี่ยนน้ำมันก็เพียงพอ 1,000 ชั่วโมง			
	(D) ตรวจสอบสภาพที่ปั๊มน้ำมันไฮดรอลิก			
Traveling	(D) ตรวจสอบความยาวชุดสายพานตัวรถ	✓		
ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(D) ตรวจสอบความยาวชุดสายพานตัวรถ	✓		
	(W) ตรวจสอบการวิ่งไหลของน้ำมันไฮดรอลิกและไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบแรงดันน้ำที่ 10 bar			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับของระบบดูดซับ			
	(M) อุณหภูมิ/จารบีไฮดรอลิกตรวจสอบในถังพัก			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสารดูดซับ			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 6,000 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำมันก็เพียงพอกับชนิด/ปริมาณความสกปรกของสารทุก 2,000 ชั่วโมง			
Boom	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันที่ห้องเครื่องยนต์ภายนอกเบรค			
ชั่วโมงการทำงาน 3532.5 Hrs	(M) อัตราการวิ่งของปั๊มไฮดรอลิกภายนอกเบรค			
	(M) ตรวจสอบแรงดัน 500 psi			
Drum Cable	(V) ตรวจสอบแรงดันและแรงบิดของชุดเชื่อมแบบ			
13876.3 Hrs	เปลี่ยนน้ำมันก็เพียงพอกับชนิด/ปริมาณความสกปรกของสารทุก 2,000 ชั่วโมง			

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบอุปกรณ์ทำงานของลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย	✓		
	(E) ตรวจสอบอุปกรณ์ทำงานของลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย	✓		
	(F) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย	✓		
Brake System	(G) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย 2,000 ชั่วโมง			
	(H) ตรวจสอบลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย 6,000 ชั่วโมง			
Rope System	(I) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย			
	(J) ตรวจสอบลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย			
	(K) ตรวจสอบลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย			
Fire E-ROOM	(L) ทำความสะอาดลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย และทำความสะอาดลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย			
ห้องพนักงานควบคุม บันได	(M) ตรวจสอบลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย และทำความสะอาดลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย			
	(N) ตรวจสอบลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย			
	(O) ทำความสะอาดลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย			
ระบบลิฟต์	(P) ตรวจสอบลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย และทำความสะอาดลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย	✓		
	(Q) ทำความสะอาดลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย			
	(R) ทำความสะอาดลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย			
กล้องวงจรปิด CCTV	(S) ตรวจสอบลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย	✓		
	(T) ตรวจสอบลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย			
	(U) ตรวจสอบลิฟต์หรือลิฟต์ห้อย			
		Generator		
		(D) แรงดันไฟฟ้า	400	V
			50	Hz

(D)	คือ ตรวจเช็คประจำวัน	(W)	คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์
(3M)	คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน	(Y)	คือ ตรวจกำหนด 12 เดือน

(M) คือ ตรวจเช็คความผิดปกติ

ซึ่งในผืนน้ำข้างกระบอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอก

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader จี้โมเลกุลทำงาน 13762.9 lbs	(1) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) ชุดหอคอยโฟลตหน้าถาด	✓		
	(3) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
Counter 194007	(4) มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	✓		
	(5) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(6) อัตราการกระจายตัว/การไหล/วัดจากเป็นน้ำหนัก เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนถ่ายไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(A) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(B) ตรวจดูความเสียหายจากที่เกียร์			
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (hook)	(1) ตรวจเช็คสภาพของชิ้นส่วนเกียร์	✓		
	(2) ตรวจสอบความแน่นหนาของอุปกรณ์ยึดและการปรับแรงตึง	✓		
	(3) ตรวจระดับระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(4) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(5) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(6) ตรวจสอบระดับของชิ้นส่วนเกียร์/ข้อต่อ/ลูกสูบในและนอก			
	(A) ตรวจสอบข้อต่อ/การแตก/การแตกหักของวัสดุทำงานเพื่อตรวจสอบหรือ สวิตช์และ/หรือความแน่นหนาของชุดเชื่อมต่องานเชื่อม			
	(3MA) เปลี่ยนไส้กรองไฮดรอลิกและน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง (3MA) ตรวจสอบ Slip ring เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(1) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(A) วัสดุความสะอาด/แม่เหล็กในหัวกรองไฮดรอลิก			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(3MA) เปลี่ยนไส้กรองของตัวกรองของระบบไฮดรอลิก (1) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Cylinder	(A) ตรวจสอบข้อต่อไฮดรอลิกและระบบไฮดรอลิก		✗	การแตกหัก/รั่วซึม ส่วนหนึ่ง 3 ชิ้น/อุปกรณ์
	(B) ตรวจสอบข้อต่อ/การแตก/การแตกหักของชุด			
Accumulator	(1) ตรวจสอบระดับของแรงดันและความดันอากาศทุก 8,000 ชั่วโมง			
Electrical System	(1) ไฟส่องสว่างตามลิ้น บลาซูกัม และ Tower	✓		
	(2) ตรวจเช็ค Generator	✓		
	(A) ตรวจสอบแบตเตอรี่			
	(B) ศึกษาระบบการเชื่อมต่อสายไฟ/ไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(1) ตรวจสอบ/เปลี่ยนแบตเตอรี่			
	(1) ตรวจสอบแบตเตอรี่/เปลี่ยนแบตเตอรี่ทุก 4,000 ชั่วโมง			

รูปแบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์สวิตช์เครื่องยก (D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์สวิตช์ของเครื่องวิ่ง (D) ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ติดตั้งกับลิฟต์วิ่ง (SM) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง	✓ ✓ 		
Brake System	(V) ทดสอบลิฟท์เบรคอย่างละเอียด และเครื่องมือทุก 6,000 ชั่วโมง			
Rope System	(M) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อระหว่างสายสลิง (M) ตรวจสอบสลิง (M) ตรวจสอบใบเรือและดีรัมและเส้นกันศูนย์กลางรถบันไดลิฟต์			
ห้อง E-ROOM	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุม เป็นชั้น	(M) เช็กทำความสะอาดกระจกภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมเป็นชั้น (SM) ถังทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ระบบดับเพลิง	(D) ตรวจสอบระบบหรือข้อบกพร่องอยู่ในใกล้แจ้งผลและสภาพทั่วไปของถังดับเพลิง (W) ทำความสะอาดแผนกเครื่องตรวจจับควันไฟ	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) คู่มือภาพยนตร์ที่จำหน่ายแล้ว	✓		
	(D) พนักงานซ่อมบำรุงอาคาร			
	Engine 750 rpm Oil Pressure 1.8 bar Coolant Temp 82 °C			Generator
		(D) แบตเตอรี่ไฟฟ้า	400 V 50 Hz	

WATKINS

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน

(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน

ซื้อกันบูตแล้วทำอ่างระบายไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบะ

ผู้บันทึก

๒๖, ๒๗, ๒๘

17. 10. 19

ผู้ตรวจสอบ
นายพรชัย ทรัพย์
พนักงานการเงินค่า 10 สบ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ซีเมนต์ทำงาน 13762.9 Hrs	(1) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) ชุดของเฟืองทดเกียร์	✓		
	(3) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
Counter 194007	(4) เมตรและชุดเซ็นเซอร์	✓		
	(5) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(6) ตั้งค่าปี/ชั่วโมงได้เป็นจำนวนเต็ม เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนเกียร์ไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(1) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(2) ตรวจสอบความเหมาะสมของอุปกรณ์เสียงและการรับน้ำหนัก เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (hook)	(1) ตรวจสอบการเชื่อมที่สลักเบียร์	✓		
	(2) ตรวจสอบความมั่นคงของอุปกรณ์เสียงและการรับน้ำหนัก	✓		
	(3) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(4) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(5) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(6) ตรวจสอบระดับของเซ็นเซอร์ที่ติดตั้งกับเซ็นเซอร์			
	(6) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของเซ็นเซอร์กับเซ็นเซอร์			
	(6) ตรวจสอบการเชื่อมต่อของเซ็นเซอร์กับเซ็นเซอร์			
Hydraulic Oil Tank	(1) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(2) ทำความสะอาดและเพิ่มเติมน้ำมันไฮดรอลิก			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก Stealing Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
Hydraulic Cylinder	(3M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่นทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(3M) ตรวจสอบ Slip ring			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Accumulator	(1) ตรวจสอบระดับและระดับของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(2) ตรวจสอบระดับของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(3) ตรวจสอบระดับของน้ำมันไฮดรอลิก			
Electrical System	(1) ตรวจสอบระดับและระดับของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(2) ตรวจสอบระดับของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(3) ตรวจสอบระดับของน้ำมันไฮดรอลิก			
Electrical System	(1) ตรวจสอบระดับและระดับของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(2) ตรวจสอบระดับของน้ำมันไฮดรอลิก			
	(3) ตรวจสอบระดับของน้ำมันไฮดรอลิก			

INTRODUCTION

(D) คือ ตรวจสอบประจำวัน (W) คือ ตรวจสอบประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจสอบเดือน

(SM) คม: ความเร็วประมาณ 3 เมตร

ซึ่งกันและกันทำให้วงจรกระบอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอก

ស្តីបន្ទាប់ទៅ៖

11/24/62

ថ្ងៃទី១១ខែកុម្ភៈ

18 May, 60

ผู้ตรวจสอบ

1. **Introduction**
 2. **Methodology**
 3. **Results and Discussion**
 4. **Conclusion**
 5. **References**

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

สรุป

18 มีนาคม 2569

รายการ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15738.5 Hrs	(03) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(04) การวินิจฉัยของหม้อไอน้ำ	✓		
	(05) ระดับน้ำมันเบรคไฮดรอลิก	✓		
	(06) ระดับน้ำในถังน้ำ หรือถังพัก	✓		
	(07) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
ปั๊มน้ำเชื้อเพลิง 4500 ลิตร	(08) ตรวจสอบการทำการของเครื่องยนต์	✓		
	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องและกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนสวิตช์ความปลอดภัยทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างถังเก็บกาก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง			
Stewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.7 Hrs	(V) ถ้าความสะอาดของเครื่องยนต์			
	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและรีดไขมัน			
	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake สำหรับระบบถาด			
	(M) หล่อลื่นเพลา: เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระบบเบรค			
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5903.1 Hrs	(V) ตรวจสอบสภาพชิ้นและการทำงานของระบบ Multi-Disc			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(W) ระดับน้ำมันหล่อลื่นของระบบ Multi-Disc			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสารหล่อลื่น			
	(M) อัปเดตปริมาณการป้อนได้/ปริมาณการป้อนที่หัก			
Travelling ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(V) ตรวจสอบการสึกหรบของเพลาขึ้นเปลี่ยนน้ำมันเกียร์เพลาขึ้น			
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
	(03) ตรวจสอบสภาพที่ไม่ดีของสาย	✓		
	(03) ตรวจสอบความซ้ำซ้อนของวงรีของสาย	✓		
	(W) ตรวจสอบการวิ่งในเขตน้ำมันเกียร์และไฮดรอลิก			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3552.5 Hrs	(M) ตรวจสอบสแต็คเกอร์ที่ 10 bar			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจสอบระดับของระบบยกบูทลิต			
	(M) อัปเดตปริมาณการป้อนได้/ปริมาณการป้อนที่หัก			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสารหล่อลื่น			
Drum Cable 13876.3 Hrs	(V) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 6,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ปั๊มเบรค/วัดความสึกหรบของทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์และปริมาณการป้อนที่หัก			
	(M) อัปเดตปริมาณการป้อนได้/ปริมาณการป้อนที่หัก			
	(M) ตรวจสอบ Slip ring			
	(V) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์และปริมาณการป้อนที่หัก			
	เปลี่ยนน้ำมันเกียร์และปริมาณการป้อนที่หัก 3,000 ชั่วโมง			

ระบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ		
		ปกติ	ไม่ปกติ			
Limit Switch	(U) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์มือขึ้นมือลง	✓				
	(U) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์มือขึ้นมือลง	✓				
	(D) ตรวจสอบอุปกรณ์เตือนภัยลิฟต์มือขึ้น	✓				
	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความเร็วลิฟต์มือขึ้น 2,000 ชั่วโมง					
Brake System	(V) ทดสอบลิฟต์มือขึ้นมือลง ด้วยตัวเบรกและเครื่องหน่วง 6,000 ชั่วโมง					
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและชุดยึดด้วยส่วนปลายของลิฟต์					
	(M) ตรวจสอบสายสลิง					
	(M) ตรวจสอบสายสลิงและลิฟต์ด้วยส่วนปลายของลิฟต์					
ห้อง E-ROOM	(3M) ถ้าความเร็วของลิฟต์มือขึ้นมือลง และถ้าความเร็วของลิฟต์มือขึ้นมือลง E-Room					
ห้องพนักงานควบคุมขึ้น	(M) เช็คค่าความเร็วของลิฟต์มือขึ้นมือลง และถ้าความเร็วของลิฟต์มือขึ้นมือลง					
	(3M) ถ้าความเร็วของลิฟต์มือขึ้นมือลง					
	(3M) ถ้าความเร็วของลิฟต์มือขึ้นมือลง					
ระบบเบรก	(D) ตรวจสอบความเร็วของลิฟต์มือขึ้นมือลงด้วยลิฟต์มือขึ้นมือลง	✓				
	(W) ตรวจสอบสายสลิงและลิฟต์มือขึ้นมือลง					
	(W) ทำความสะอาดแผ่นเครื่องตรวจจับเบรก					
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบภาพที่บันทึกและแสดงผล	✓				
	(U) บันทึกและแสดงผลภาพ					
	Engine	750	rpm	Generator		
	Oil Pressure	1.8	bar	(D) แรงดันไฟฟ้า	400	V
	Coolant Temp	82	°C		50	Hz

WATERBURY

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน

(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน

ซึ่งกันและกันทำให้วงจรกระบอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอก

ស្តីបន្ទាប់ទៅ៖

11/24/62

ថ្ងៃទី១១ខែកុម្ភៈ

18 May, 60

ผู้ตรวจสอบ

1. **Introduction**
 2. **Methodology**
 3. **Results and Discussion**
 4. **Conclusion**
 5. **References**



รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่ 19 มีนาคม 2563 (สัปดาห์)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15738.5 Hrs น้ำมันเชื้อเพลิง 4500 ลิตร	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(D) การรั่วซึมของเหลว	✓		
	(D) ระดับน้ำในแบตเตอรี่	✓		
	(D) ระดับน้ำในหม้อน้ำ หรือหม้อพัก	✓		
Sewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.7 Hrs	(D) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/การรั่วซึมของเหลว			
	(M) หม้อไอน้ำ/การรั่วซึม/น้ำมันเชื้อเพลิง 2,000 ลิตร			
	(M) ตรวจสอบระบบเบรก			
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5903.1 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(W) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก Multi-Disc	✓		
	(M) ตรวจสอบความดันน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัตราการไหล/การรั่วซึม/น้ำมันเชื้อเพลิง			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(D) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	(W) ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3532.5 Hrs Drum Cable 13874.3 Hrs	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัตราการไหล/การรั่วซึม/น้ำมันเชื้อเพลิง			
	(M) ตรวจสอบ Slip ring			
	(V) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
Brake System	(V) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(V) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(V) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(V) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
Rope System	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
E-ROOM	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
Hoisting System	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
Generator	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		

(D) คือ ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก (V) คือ ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก (M) คือ ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์

ตั้งใกล้กับห้องเครื่องและห้องควบคุม 3 ฟุตจากประตู

ค่าแรงขั้นต่ำ 28 V

ผู้ตรวจ

19/3/63

ผู้ตรวจ

19/3/63

ผู้ตรวจ

19/3/63



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13762.9 Hrs	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
Counter 194007	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(M) อัตราการไหล/การรั่วซึม/น้ำมันเชื้อเพลิง			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
Distribution Gearbox	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
Hydraulic Oil Tank	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
Hydraulic Cylinder	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
Accumulator	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
Electrical System	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		

MHC 01

วันที่ 19 มีนาคม 2563

ตรวจสอบการหล่อขึ้นแบบรีดคอนกรีต



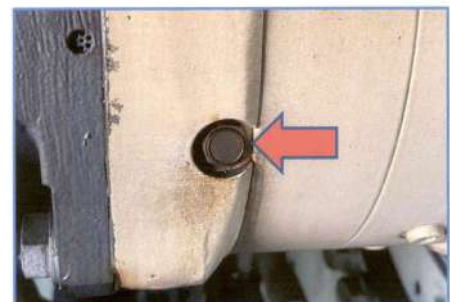
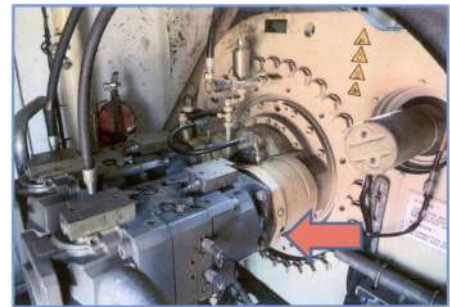
MHC 01
วันที่ 19 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoisting



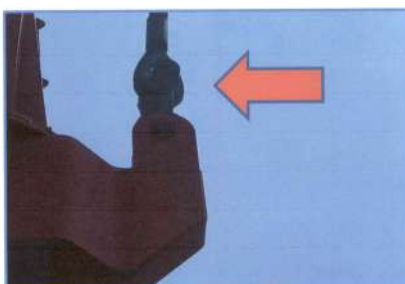
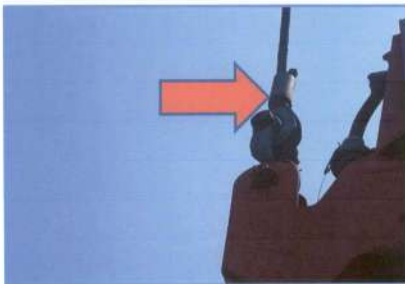
MHC 01
วันที่ 19 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Multi-Disc ระบบ Hoisting



MHC 01
วันที่ 19 มีนาคม 2569

ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายลวดสลิง



MHC 01
วันที่ 19 มีนาคม 2569

ตรวจสอบแรงดันลมยางล้อ Traveling





รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

20 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15740.4 Hrs น้ำมันเชื้อเพลิง 4500 ลิตร	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(E) การวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(F) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(G) ระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมอิเล็ก	✓		
Stewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.7 Hrs	(H) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/วาล์วระบายอากาศ	✓		
	(I) หม้อไอน้ำเชื้อเพลิง เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิงทุก 2,000 ชั่วโมง	✓		
	(J) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง	✓		
	(K) ทำความสะอาดห้องเครื่องยนต์	✓		
Holsting ชั่วโมงการทำงาน 5903.3 Hrs	(L) ตรวจสอบการหล่อลื่นเบรค	✓		
	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/วาล์วระบายอากาศ	✓		
	(N) ตรวจสอบความหนาแน่นของสารหล่อ	✓		
	(O) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(P) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(Q) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(R) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(S) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
Boom ชั่วโมงการทำงาน 5532.8 Hrs Drum Cable 13878.2 Hrs	(T) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(U) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(V) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(W) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(E) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(F) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(G) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
Brake System	(H) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(I) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(J) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
	(K) ตรวจสอบการทำงานของเบรค	✓		
Rope System	(L) ตรวจสอบการทำงานของรอก	✓		
	(M) ตรวจสอบการทำงานของรอก	✓		
	(N) ตรวจสอบการทำงานของรอก	✓		
	(O) ตรวจสอบการทำงานของรอก	✓		
Hoist E-ROOM	(P) ตรวจสอบการทำงานของห้องลิฟต์	✓		
	(Q) ตรวจสอบการทำงานของห้องลิฟต์	✓		
	(R) ตรวจสอบการทำงานของห้องลิฟต์	✓		
	(S) ตรวจสอบการทำงานของห้องลิฟต์	✓		
Hoist E-ROOM	(T) ตรวจสอบการทำงานของห้องลิฟต์	✓		
	(U) ตรวจสอบการทำงานของห้องลิฟต์	✓		
	(V) ตรวจสอบการทำงานของห้องลิฟต์	✓		
	(W) ตรวจสอบการทำงานของห้องลิฟต์	✓		
Generator	(X) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	✓		
	(Y) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	✓		
	(Z) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	✓		
	(AA) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	✓		

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน

(3M) คือ ตรวจเช็คประจำ 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี

เขียนด้วยปากกาสีน้ำเงินหรือสีน้ำเงินเข้ม

ผู้รับเช็ค

นายสมชาย ใจดี
9 0 3 0 9 9

ผู้ตรวจเช็ค

นายสมชาย ใจดี
9 0 3 0 9 9

ผู้ตรวจระบบ

นายสมชาย ใจดี
9 0 3 0 9 9

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13763.5 Hrs	(D) อุปกรณ์เบรค	✓		
	(E) อุปกรณ์เบรค	✓		
	(F) อุปกรณ์เบรค	✓		
	(G) อุปกรณ์เบรค	✓		
Counter 194007	(H) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(I) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(J) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(K) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
Distribution Gearbox	(L) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(M) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(N) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(O) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
Rotator (Hook)	(P) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(Q) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(R) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(S) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
Hydraulic Oil Tank	(T) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(U) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(V) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(W) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
Hydraulic Cylinder	(X) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(Y) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(Z) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(AA) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
Accumulator	(AB) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(AC) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(AD) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(AE) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
Electrical System	(AF) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(AG) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(AH) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(AI) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		



รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

21 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15740.4 Hrs น้ำมันเชื้อเพลิง 4500 ลิตร	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(E) การวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(F) ระดับน้ำมันเบรค	✓		
	(G) ระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมอิเล็ก	✓		
Stewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.7 Hrs	(H) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/วาล์วระบายอากาศ	✓		
	(I) หม้อไอน้ำเชื้อเพลิง เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิงทุก 2,000 ชั่วโมง	✓		
	(J) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง	✓		
	(K) ทำความสะอาดห้องเครื่องยนต์	✓		
Holsting ชั่วโมงการทำงาน 5903.3 Hrs	(L) ตรวจสอบการหล่อลื่นเบรค	✓		
	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/วาล์วระบายอากาศ	✓		
	(N) ตรวจสอบความหนาแน่นของสารหล่อ	✓		
	(O) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(P) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(Q) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(R) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(S) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
Boom ชั่วโมงการทำงาน 5532.8 Hrs Drum Cable 13878.2 Hrs	(T) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(U) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(V) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		
	(W) ตรวจสอบการวิ่งขึ้นของคอมเพลกซ์	✓		

ระบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13763.5 ชม	(C0) อุปกรณ์ครบชุดทุกชุด	✓		
	(D1) จุดหล่อเติมและลดน้ำมัน	✓		
	(E0) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
Counter 194007	(F0) มอเตอร์และชุดเกียร์ในกรณีลิค	✓		
	(G0) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(H0) ถัดจากปีจารณีย่อยได้/นับจารณีย่อยได้ เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotorator (Hook)	(C0) ตรวจเช็คสารหล่อลื่นที่บูมลิค	✓		
	(D0) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่	✓		
	(D0) ตรวจดูรอบตัวบูมลิค	✓		
	(D0) ตรวจดูสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันที่บูมลิค			
	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่			
Hydraulic Oil Tank	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่	✓		
	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่			
	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่			
	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่			
Hydraulic Cylinder	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่			
	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่			
	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่			
	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่			
Accumulator	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่			
	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่			
	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่			
	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่			
Electrical System	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่			
	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่			
	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่			
	(M) ตรวจดูรอบตัววาล์วระบายอากาศที่บูมขึ้น/ยี่			

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)		วันที่	22 มีนาคม 2569	
ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15740.4 Hrs	(D) สภาพภายนอกเครื่องยนต์หรือรอบคี่ (D) การวิ่งขึ้นของเครื่องจักร (D) ระดับน้ำมันในเบckenดรัม (D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก พร้อมบันทึก (D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓ ✓ ✓ ✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 4500 ลิตร	(D) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องรอบคี่ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องหรือกรองอากาศ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนทำความสะอาดกรองอากาศทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ล้างที่กรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (F) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง (F) สำหรับสภาพแวดล้อมหรือรอบคี่	✓ ✓		
Stewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.7 Hrs	(W) ตรวจสอบการหล่อลิ้นเบรคชอยนา (M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/วาล์วระบบไฮดรอลิก (M) พาสซีฟเฟือง เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 2,000 ชั่วโมง (M) ตรวจสอบระบบเบรค	 ✓ ✓		
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5903.3 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ (W) ระดับน้ำมันพาสซีฟของระบบ Multi-Disc (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสายกลึง (M) อัตราการป้อนลิ้นเบรคชอยนาในลิ้นเกียร์ (F) ตรวจสอบการสึกหรบของผลากลิ้นเปลี่ยนน้ำมันเกียร์ในผลากลิ้น เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง	 ✓		
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 7.6 Hrs	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของสายคาน (D) ตรวจสอบความยาวของสายคาน(สายคาน) (W) ตรวจสอบการวิ่งไหลของน้ำมันไฮดรอลิก (W) ตรวจสอบแรงดันคานที่ 10 bar (M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ (M) ตรวจสอบระดับของระบบสายกลึงคาน (M) อัตราการป้อนลิ้นเบรคชอยนาในลิ้นเกียร์ (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสายกลึง (F) เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ 6,000 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำมันเกียร์พร้อมเปลี่ยนปั๊มไฮดรอลิกความดันสูงทุก 2,000 ชั่วโมง	✓ ✓ ✓		
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3532.8 Hrs	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ (M) อัตราการป้อนลิ้นเบรคชอยนาในลิ้นเกียร์ (M) ตรวจสอบ Slip ring	 ✓		
Drum Cable 1387.2 Hrs	(F) ตรวจสอบความถี่ของลิ้นเบรคชอยนาและชุดลิ้นเบรค เปลี่ยนน้ำมันเกียร์พร้อมเปลี่ยนเบรค 1,000 ชั่วโมง	✓		

รายการ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ		
		ปกติ	ไม่ปกติ			
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ขึ้นลิฟต์เครื่องยก	✓				
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์ขึ้นลิฟต์ซ่อมเครื่องจักร	✓				
	(D) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์ขึ้นลิฟต์เครื่องจักร	✓				
Brake System	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยทั้งหมด 2,000 ชั่วโมง					
	(V) ทดสอบลิฟต์ขึ้นลิฟต์เครื่องจักร และลิฟต์ซ่อมรถบรรทุก 6,000 ชั่วโมง					
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายของลิฟต์					
	(M) ตรวจสอบสายสลิง					
	(W) ตรวจสอบใบพัดและเครื่องขึ้นลิฟต์ด้านความปลอดภัยของลิฟต์					
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room.					
ห้องพนักงานควบคุม ขึ้นลิฟต์	(M) เช็กลิฟต์ความปลอดภัยจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมขึ้นลิฟต์					
	(3M) ถูลิฟต์ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ					
ระบบดับเพลิง	(D) ตรวจสอบการติดตั้งถังดับเพลิงในลิฟต์ดับเพลิงและสภาพทั่วไปของลิฟต์ดับเพลิง	✓				
	(W) ทำความสะอาดแผ่นลิฟต์ดับเพลิงลิฟต์					
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบภาพจากกล้องวงจรปิด	✓				
	(D) ทดสอบและเปลี่ยนแบตเตอรี่			Generator		
	Engine	750	rpm	(D) ตรวจสอบลิฟต์	400	V
	Oil Pressure	1.8	bar		50	Hz
	Coolant Temp	82	°C			

(D)	คือ ตรวจเช็คครบจำวัน	(W)	คือ ตรวจเช็คครบจำสัปดาห์
(3M)	คือ ตรวจเช็คครบจำทุก 3 เดือน	(Y)	คือ ครบกำหนด 12 เดือน

ศิลปินในเจ้าข้ากระบองโกทรอิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอง

សិរីសោភ័ណ

21/10/69

นิตยสาร

21 JA 67

References

พนักงานการค้าปลีก 10 คน
3 A.C 19

ประเภท	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader จัมโบ้ถาวรจำนวน 13763.5 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดของค้ำโหมยกสไลด์	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) แม่เหล็กและชุดโซ่โครมิก	✓		
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Counter 194007	(M) อัตราการกระจายได้ดังตารางในบันทึก			
	(M) ปริมาณน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันยี่			
	(M) ตรวจดูรอบหัวรอบ/ขนาดสายพานที่ถูกต้อง เปลี่ยนน้ำมันยี่ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจเช็คสายพานที่สนับสนุนโซ่	✓		
	(D) ตรวจสอบความแน่นหนาของอุปกรณ์ยึดและการปรับแต่ง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจเช็คระดับของน้ำมันภายในถังเก็บน้ำมัน			
	(M) ตรวจเช็คระดับของน้ำมันภายในถังเก็บน้ำมัน			
	(M) ตรวจสอบสายพานและการเกาะกันของสายพานที่รองรับน้ำหนัก			
	(M) ตรวจสอบสายพานและการเกาะกันของสายพานที่รองรับน้ำหนัก			
	(M) ตรวจสอบสายพานและการเกาะกันของสายพานที่รองรับน้ำหนัก			
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ทำความสะอาดถังเก็บน้ำมันในหัวของโหมยก			
	(M) เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(M) เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(M) เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
Hydraulic Cylinder	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระดับไฮดรอลิกและระดับของไฮดรอลิก			
Accumulator	(M) ตรวจสอบระดับของน้ำมันและความดันของน้ำมัน			
	(M) ตรวจสอบระดับของน้ำมันและความดันของน้ำมัน			
Electrical System	(D) ไฟฟ้าและสายดิน	✓		
	(D) ตรวจเช็ค Generator	✓		
	(M) ตรวจสอบสายดิน			
	(M) ตรวจสอบสายดิน			
Electrical System	(M) ตรวจสอบสายดิน			
	(M) ตรวจสอบสายดิน			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(01) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
	(02) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
	(03) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
	(04) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
Brake System	(05) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
Rope System	(06) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
ห้อง E-ROOM	(07) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
ห้องพนักงานควบคุม	(08) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
ระบบลิฟต์	(09) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(10) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
Generator	(11) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
	(12) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
	(13) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
	(14) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		

หมายเหตุ: (01) คือ ตรวจสอบประจําวัน (02) คือ ตรวจสอบประจําสัปดาห์ (03) คือ ตรวจสอบประจําเดือน (04) คือ ตรวจสอบประจําปี (05) คือ ตรวจสอบประจําปี (06) คือ ตรวจสอบประจําปี (07) คือ ตรวจสอบประจําปี (08) คือ ตรวจสอบประจําปี (09) คือ ตรวจสอบประจําปี (10) คือ ตรวจสอบประจําปี (11) คือ ตรวจสอบประจําปี (12) คือ ตรวจสอบประจําปี (13) คือ ตรวจสอบประจําปี (14) คือ ตรวจสอบประจําปี

ชื่อผู้ดูแลรักษา: นายสมชาย ใจดี

นายสมชาย ใจดี
22/05/69

นายสมชาย ใจดี
22/05/69

นายสมชาย ใจดี
22/05/69



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spread	(01) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
	(02) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
	(03) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
	(04) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
Counter	(05) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
Distribution	(06) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
Rotator (Hook)	(07) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
Hydraulic Oil Tank	(08) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
Hydraulic Cylinder	(09) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
Accumulator	(10) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
Electrical System	(11) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
Generator	(12) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
Engine	(13) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
Oil Pressure	(14) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		
Coolant Temp	(15) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	✓		

หมายเหตุ: (01) คือ ตรวจสอบประจําวัน (02) คือ ตรวจสอบประจําสัปดาห์ (03) คือ ตรวจสอบประจําเดือน (04) คือ ตรวจสอบประจําปี (05) คือ ตรวจสอบประจําปี (06) คือ ตรวจสอบประจําปี (07) คือ ตรวจสอบประจําปี (08) คือ ตรวจสอบประจําปี (09) คือ ตรวจสอบประจําปี (10) คือ ตรวจสอบประจําปี (11) คือ ตรวจสอบประจําปี (12) คือ ตรวจสอบประจําปี (13) คือ ตรวจสอบประจําปี (14) คือ ตรวจสอบประจําปี (15) คือ ตรวจสอบประจําปี

นายสมชาย ใจดี
22/05/69

นายสมชาย ใจดี
22/05/69

นายสมชาย ใจดี
22/05/69

[illegible]

รายการ	ข้อมูลการตรวจพบข้อผิดพลาด		ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ		✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ		✓		
	(D) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์อัตโนมัติ		✓		
	(IM) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิฟต์อัตโนมัติ			✓	
Brake System	(Y) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ			✓	
Rope System	(W) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ			✓	
ห้อง E-ROOM	(IM) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ			✓	
	(IM) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ			✓	
ห้องพนักงานควบคุม ปืนขึ้น	(IM) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ			✓	
	(IM) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ			✓	
ระบบลิฟต์	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ		✓		
	(W) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ			✓	
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ		✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ			✓	
Engine		750	rpm	Generator	
Oil Pressure		1.8	bar		
Coolant Temp		82	°C	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์อัตโนมัติ	V
				5.0	Hz

W247514VP

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (V) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์

(VV) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์

(M) คิม ทรวงเจ้าหญิงมัจฉา

Downloaded from <http://ajphaphysocpharm.sagepub.com/> at 11:01 11 November 2014

(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (1Y) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

(ก) คือ ครบกำหนด 12 เดือน

จัดกันใหม่ทั้งห้ากระทรวงโลกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกรอบ

นายภูมิ แก้วตา
๕๔, ๕๐, ๕๑

ผู้ตรวจราชการ
นายสิทธิพิพัฒน์ อ.
24 ก.ค. 63

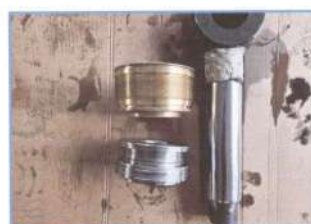
ผู้ตรวจสอบ
[Redacted Signature]
พนักงานการค้า 10 บาท
3, 12, 14

จุดตรวจ	รายการตรวจประเมิน	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13763.5 Hrs	(D) ดูใบประวัติการคุมค่าทุก ๆ	✓		
	(D) จุดทดสอบให้แสดงตามอะ	✓		
	(D) สภาพการทำงานของ Spreader	✓		
Counter 194067	(D) มอเตอร์และชุดเบรคไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ถัดจากนี้ควรซื้อได้เป็นจารบีในอีก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจสอบว่าลิ้นระบายอากาศที่ชุดเกียร์ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจสอบสภาพล้อขับเคลื่อนตามยาว	✓		
	(D) ตรวจสอบความมั่นคงของอุปกรณ์ยึดและการรับแรงตึง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันตามข้อบังคับกฎระเบียบและทาง			
	(M) ตรวจเช็คในกรองไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบรอยฉีกขาดและการแตกหักของวัสดุทำมุมเชื่อมของเครื่อง หรือเมื่อมีการรบกวนการของจุดเชื่อมของชุดเสา			
	(3M) เปลี่ยนในกรองไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่นทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(3M) ตรวจสอบ Slip ring			
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ทำความสะอาดและแม่เหล็กในวัฏจักรของถังเก็บ เปลี่ยนกรองในถังเก็บทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (3M) เปลี่ยนในกรองของหัวหรือของชุดแขนจับ			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Cylinder	(M) ตรวจสอบท่อไฮดรอลิกและการเชื่อมต่อไฮดรอลิก		✗	กระบอกตัวหัว ด้านบน 3 ชิ้นไม่บุบสย
	(M) ตรวจสอบตัวปั๊มด้านข้างบนรถบรรทุก			
Accumulator	(V) ตรวจสอบปริมาณและระดับความดันจากทุก 4,000 ชั่วโมง			
Electrical System	(V) ไฟฟ้าหลักภายนอกใน ป้ายรถ และ Tower	✓		
	(D) ตรวจสอบ Generator	✓		
	(M) ตรวจสอบระบบชาร์จ			
	(M) ทำความสะอาดแบตเตอรี่ หรือถ้ามีไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อสาย			
	(V) ตรวจสอบระดับน้ำจืด / เปลี่ยนน้ำมันกรอง 4,000 ชั่วโมง			

MHC 001

วันที่ 24 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 3
ก่อนทำ



MHC 001
วันที่ 24 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อยระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 3
ก่อนทำ



MHC 001
วันที่ 24 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อยระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 3
หลังทำ



MHC 001
วันที่ 24 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อยระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 3
หลังทำ



MHC 001
วันที่ 24 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อยระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 4
ก่อนทำ



MHC 001
วันที่ 24 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 4
ก่อนทำ



MHC 001
วันที่ 24 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 4
หลังทำ



MHC 001
วันที่ 24 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 4
หลังทำ



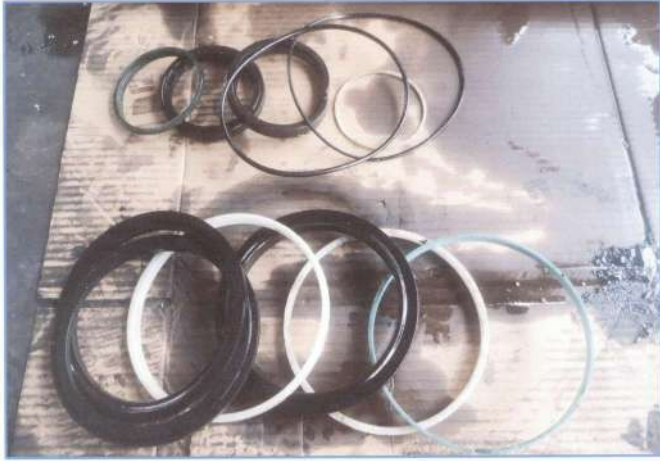
MHC 001
วันที่ 24 มีนาคม 2569

อะไหล่เก่า Seal Kit



MHC 001
วันที่ 24 มีนาคม 2569

อะไหล่เกา Seal Kit



บริษัท วีทีเอส เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างเลขที่ 102/2568
PM MC-05/00

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่

25 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15740.4 Hrs	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์ (E) การวิ่งหรือรอบเครื่องยนต์ (F) ระดับน้ำในถังน้ำ พร้อมฟิล์ม (G) ระดับน้ำในถังน้ำ พร้อมฟิล์ม	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 4500 ลิตร	(H) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์ เปลี่ยนน้ำมันเครื่องพร้อมกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ถ้าหากความสะอาดของอากาศทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ถ้าหากอุณหภูมิสูง 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (I) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง (J) ทำความสะอาดหัวฉีดเครื่องยนต์	✓		
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8129.7 Hrs	(K) ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของเครื่องยนต์ (L) ระดับน้ำใน Multi-Disc Brake/การตรวจสอบสถานะ (M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 2,000 ชั่วโมง (N) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Holding ชั่วโมงการทำงาน 3903.3 Hrs	(O) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก (P) ระดับน้ำในถังน้ำของ Multi-Disc (Q) ตรวจสอบความหนาแน่นของสารหล่อลื่น (R) อัตราการบีบอัดได้เกินจาก 10 bar (S) ตรวจสอบการสึกหรอของลูกสูบ/เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 1,000 ชั่วโมง			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(T) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของเครื่องยนต์ (U) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (V) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (W) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (X) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (Y) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (Z) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์	✓		
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3532.8 Hrs	(AA) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก (AB) อัตราการบีบอัดได้เกินจาก 10 bar (AC) ตรวจสอบ Slip ring (AD) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 1,000 ชั่วโมง			



บริษัท วีทีเอส เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างเลขที่ 102/2568
PM MC-05/00

ใบส่งมอบอะไหล่เกาเป็นชิ้นหน้าทำ MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่ 24 มีนาคม 2569

ขอส่งมอบอะไหล่เกาเป็นชิ้นหน้าทำ MHC-01 (LIEBHERR) ให้กับการทำเรือแหลมฉบังตามรายการดังนี้

ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	Seal Kit	2 ชุด

นายวิจิตร วงศ์ธรรม
ผู้จัดการโครงการ

ผู้ตรวจสอบ

นายประจักษ์ งามสุข
พนักงานการเงิน 10 สป.
3 มี.ค. 69



บริษัท วีทีเอส เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างเลขที่ 102/2568
PM MC-05/00

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13763.5 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (E) ชุดของล้อของรถ (F) สภาพทั่วไปของ Spreader (G) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Counter 194045	(H) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก (I) อัตราการบีบอัดได้เกินจาก 10 bar เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง	✓		
Distribution Gearbox	(J) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก (K) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(L) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (M) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (N) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (O) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (P) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (Q) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์	✓		
Hydraulic Oil Tank	(R) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก (S) ทำความสะอาดถังน้ำมันไฮดรอลิก เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก Slewing Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (T) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกหัวฉีดเครื่องยนต์ (U) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกหัวฉีดเครื่องยนต์ (V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกหัวฉีดเครื่องยนต์ (W) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกหัวฉีดเครื่องยนต์	✓		
Hydraulic Cylinder	(X) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (Y) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (Z) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์			
Accumulator	(AA) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (AB) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (AC) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์			
Electrical System	(AD) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (AE) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (AF) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (AG) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (AH) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (AI) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์ (AJ) ตรวจสอบการสึกหรอของเครื่องยนต์	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(U) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือเครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือเครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือเครื่องยก	✓		
	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง			
Brake System	(V) ตรวจสอบการทำงานของเบรก หรือระบบเบรกทั้งหมดทุก 6,000 ชั่วโมง			
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อสายสลิง	✓		
	(M) ตรวจสอบสายสลิง			
	(M) ตรวจสอบระบบและชิ้นส่วนที่เกี่ยวข้องกับสายสลิง			
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุม ปั้นขึ้น	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น			
	(3M) ถ้าทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ระบบดับเพลิง	(D) ตรวจสอบเครื่องตรวจจับควันหรืออุณหภูมิในตัวถังและสภาพทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
	(W) ทำความสะอาดแผ่นกรองตรวจจับควันไฟ			
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบภาพที่หน้าจอมอนิเตอร์	✓		
	(U) หน้าปัดและเครื่องมือควบคุม	หมายเหตุ		Generator
	Engine	750	rpm	
	Oil Pressure	1.8	bar	
	Coolant Temp	82	°C	
	(D) แรงดันไฟฟ้า	400	V	
		50	Hz	

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

ชื่อผู้ดูแลช่างระบบยกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอก

นายสมิทธิ์ นามวงศ์
25/12/67ผู้ตรวจเช็ค
นายสมิทธิ์ นามวงศ์
25/12/67ผู้ตรวจสอบ
นายสมิทธิ์ นามวงศ์
25/12/67

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13766.2 Hrs	(U) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสลิงและสลิง	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) ตรวจสอบและจุดเชื่อมต่อสลิง	✓		
Counter 194045	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) เช็คจารบี/จารบีหล่อลื่นในถังลิฟท์			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมัน	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันจากถังน้ำมัน	✓		
Rotator (Hook)	(D) ตรวจสอบการหล่อลื่นสลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบความแน่นหนาของอุปกรณ์ยึดและการรับแรงดึง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ทำความสะอาดถังน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(M) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่นทุก 6,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Cylinder	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Accumulator	(V) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกและระดับความดัน 4,000 ชั่วโมง			
Electrical System	(D) ไฟส่องสว่างภายใน ป้ายบอก และ Tower	✓		
	(D) ตรวจสอบ Generator	✓		
	(M) ตรวจสอบแบตเตอรี่	✓		
	(M) ทำความสะอาดแผ่นกรอง หรือไส้กรองไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน	✓		
	(V) ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อสาย			
	(V) ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อสาย			
	(V) ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อสาย			

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

ชื่อผู้ดูแลช่างระบบยกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอก

ตำแหน่งบนเบรค 28 V

ผู้บันทึก
นายสมิทธิ์ นามวงศ์
25/12/67ผู้ตรวจเช็ค
นายสมิทธิ์ นามวงศ์
25/12/67ผู้ตรวจสอบ
นายสมิทธิ์ นามวงศ์
25/12/67

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR) วันที่ 26 มีนาคม 2569 (ถึงปลายทางแล้ว)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15743.6 Hrs	(U) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(D) การวิ่งหรือเครื่องยนต์	✓		
	(D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง			
น้ำมันเชื้อเพลิง 4400 Litre	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือเครื่องยก	✓		
	(M) เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิงหรือหม้อต้ม 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(M) ถ้าทำความสะอาดจากภายนอกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิงหรือหม้อต้ม 6,000 ชั่วโมง			
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8131.9 Hrs	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake จากถังระบบอากาศ	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake จากถังระบบอากาศ	✓		
	(V) ตรวจสอบระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake จากถังระบบอากาศ	✓		
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5905.0 Hrs	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อ	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake จากถังระบบอากาศ	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake จากถังระบบอากาศ	✓		
	(V) ตรวจสอบระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake จากถังระบบอากาศ	✓		
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือเครื่องยก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake จากถังระบบอากาศ	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake จากถังระบบอากาศ	✓		
	(V) ตรวจสอบระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake จากถังระบบอากาศ	✓		
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3533.7 Hrs	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือเครื่องยก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake จากถังระบบอากาศ	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake จากถังระบบอากาศ	✓		
	(V) ตรวจสอบระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake จากถังระบบอากาศ	✓		
Drum Cable 1388.1 Hrs	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือเครื่องยก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake จากถังระบบอากาศ	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake จากถังระบบอากาศ	✓		
	(V) ตรวจสอบระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake จากถังระบบอากาศ	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(U) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือเครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือเครื่องยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์หรือเครื่องยก	✓		
	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง			
Brake System	(V) ตรวจสอบการทำงานของเบรก หรือระบบเบรกทั้งหมดทุก 6,000 ชั่วโมง			
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อสายสลิง	✓		
	(M) ตรวจสอบสายสลิง	✓		
	(M) ตรวจสอบระบบและชิ้นส่วนที่เกี่ยวข้องกับสายสลิง	✓		
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุม ปั้นขึ้น	(M) เช็คทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น	✓		
	(3M) ถ้าทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ระบบดับเพลิง	(D) ตรวจสอบเครื่องตรวจจับควันหรืออุณหภูมิในตัวถังและสภาพทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
	(W) ทำความสะอาดแผ่นกรองตรวจจับควันไฟ	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบภาพที่หน้าจอมอนิเตอร์	✓		
	(U) หน้าปัดและเครื่องมือควบคุม	หมายเหตุ		Generator
	Engine	750	rpm	
	Oil Pressure	1.8	bar	
	Coolant Temp	82	°C	
	(D) แรงดันไฟฟ้า	400	V	
		50	Hz	

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

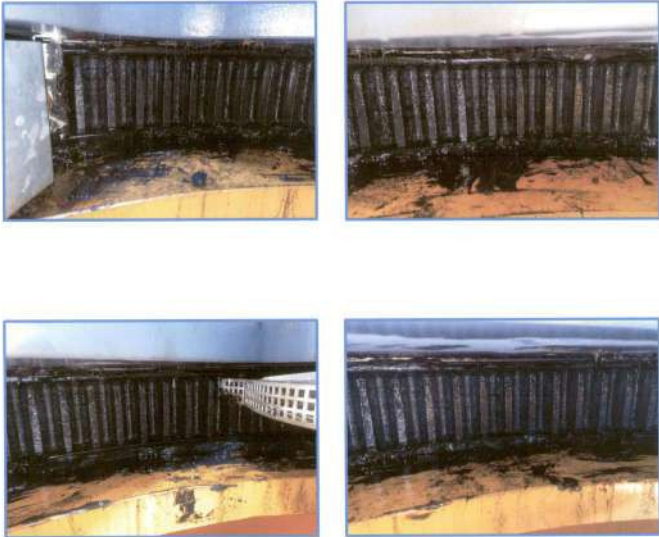
ชื่อผู้ดูแลช่างระบบยกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระบอก

ตำแหน่งบนเบรค 28 V

ผู้บันทึก
นายสมิทธิ์ นามวงศ์
25/12/67ผู้ตรวจเช็ค
นายสมิทธิ์ นามวงศ์
25/12/67ผู้ตรวจสอบ
นายสมิทธิ์ นามวงศ์
25/12/67

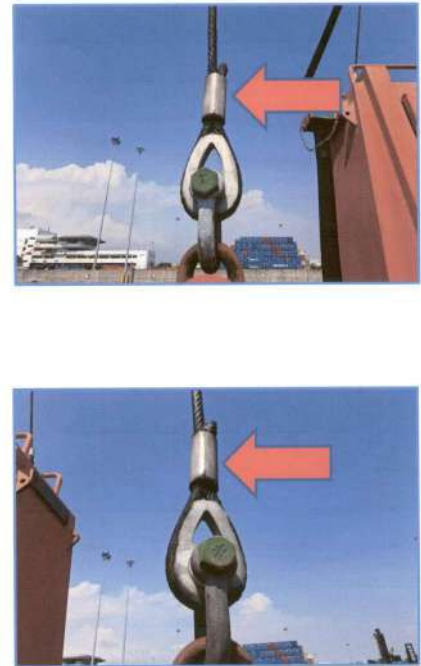
MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569

ตรวจสอบการหล่อลื่นแบริ่งคอหนา



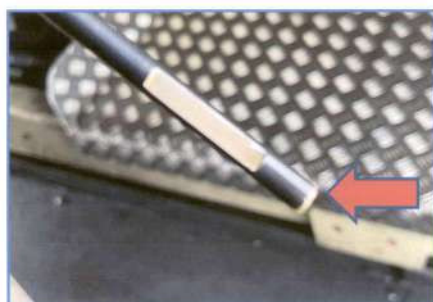
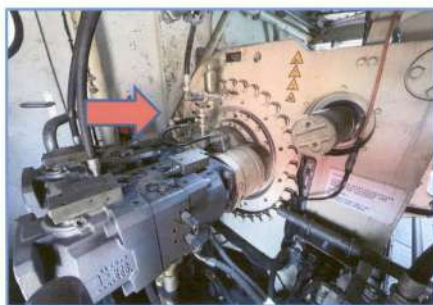
MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569

ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อส่วนปลายลวดสลิง



MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoisting



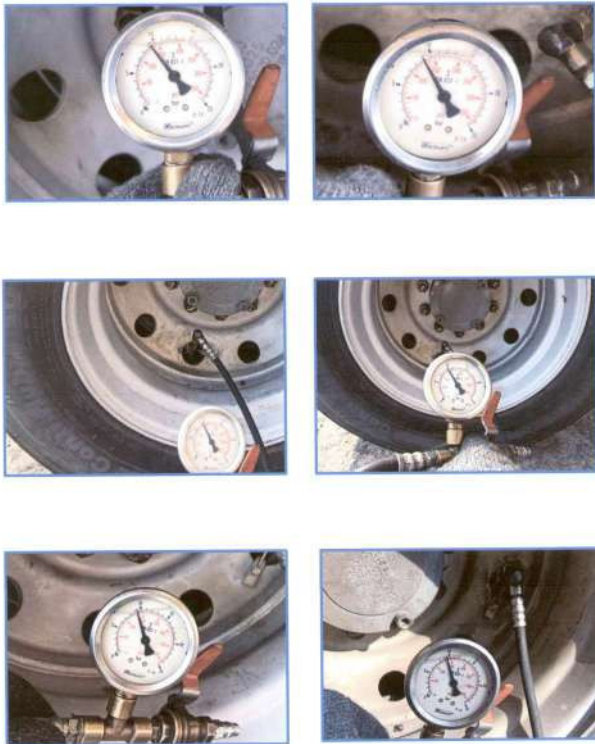
MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Multi-Disc ระบบ Hoisting

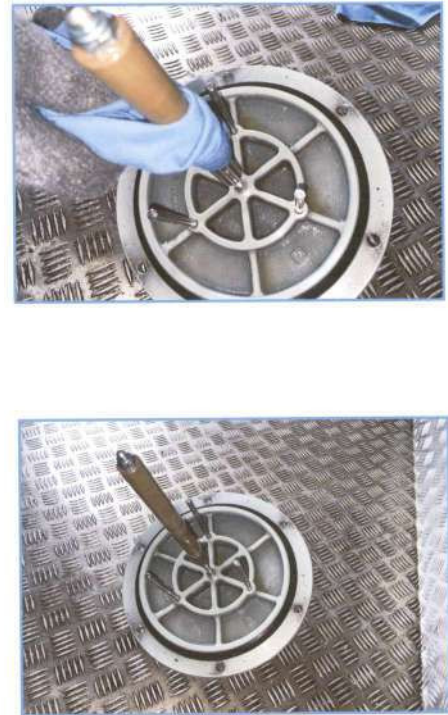


MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569

ตรวจสอบแรงดันลมยางล้อ Traveling



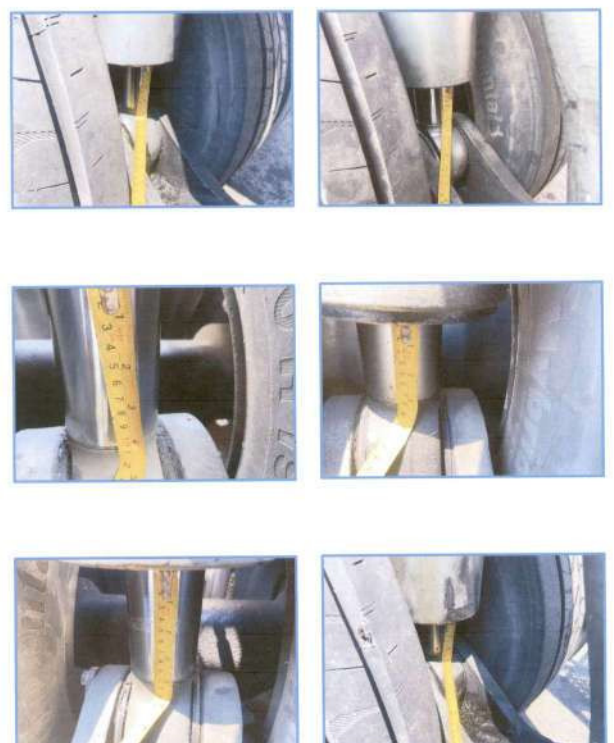
MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
ทำความสะอาดแม่เหล็กใน Return Filter



MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
เป่าทำความสะอาดกรอง Filter Generator



MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
ตรวจสอบระดับของกระบอกสูบชุดล้อ



MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คกระบอก Hydraulic



MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คระดับน้ำยาหล่อเย็น



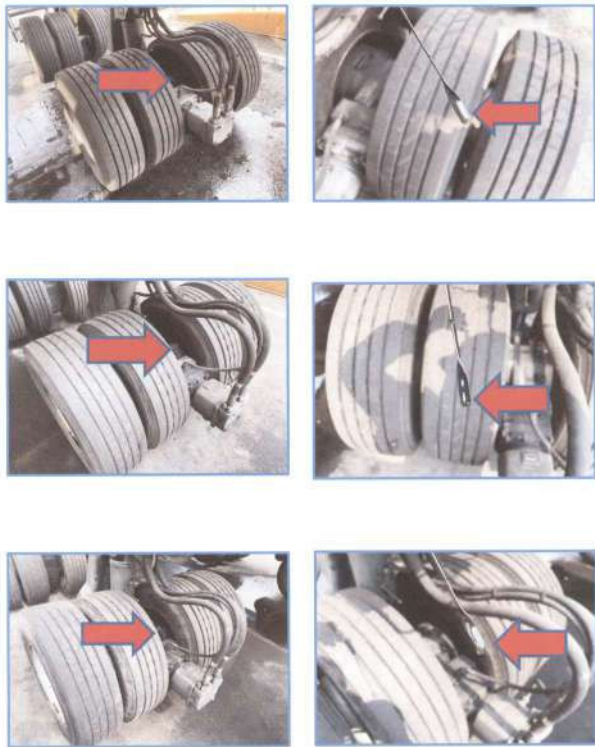
MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
ตรวจสอบความหนาแน่นของสกรูระบบ Traveling



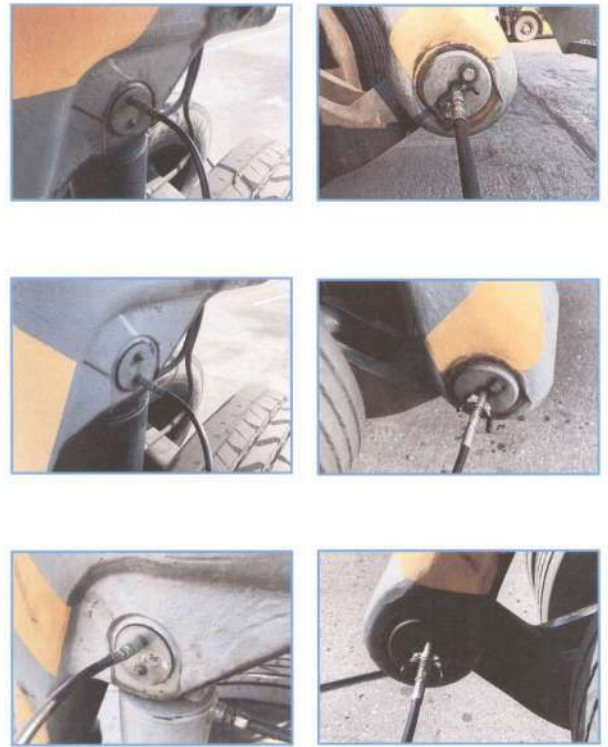
MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Slew Machine



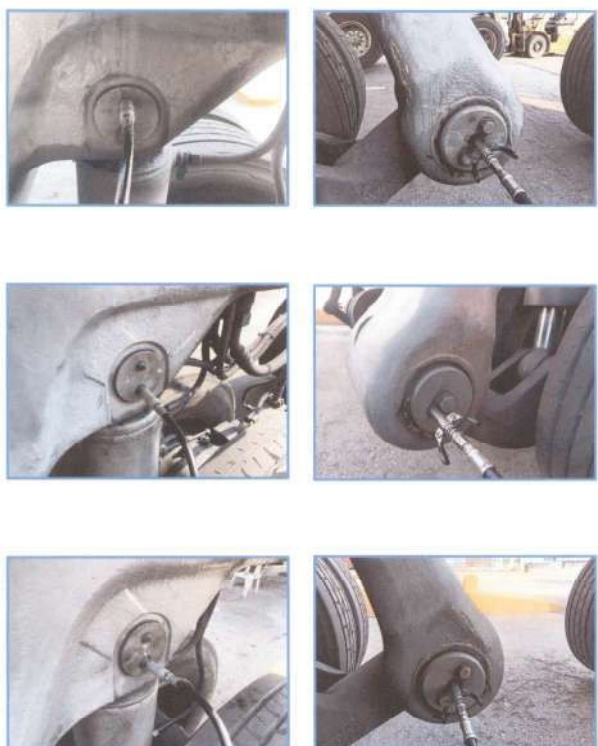
MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Traveling



MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
อัดจารบี Traveling



MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
อัดจารบี Traveling



MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Spreader



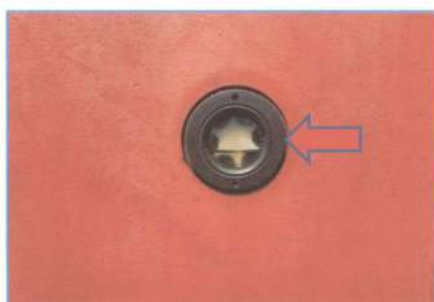
MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คกระบอกลูกสูบไฮดรอลิก Spreader



MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Distribution Gearbox



MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิกมอเตอร์ Rotator



MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมัน Hydraulic Oil Tank



MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
เช็คทำความสะอาดกระจกห้องพนักงานคนขับปั้นจั่น

ก่อนทำ



MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คลวดสลิง Hoisting ค่ามาตรฐาน $\varnothing 44\text{mm} \pm 5\%$
ค่าที่วัดได้ $\varnothing 43.8\text{ mm}$.



ค่าที่วัดได้ $\varnothing 43.8\text{ mm}$.

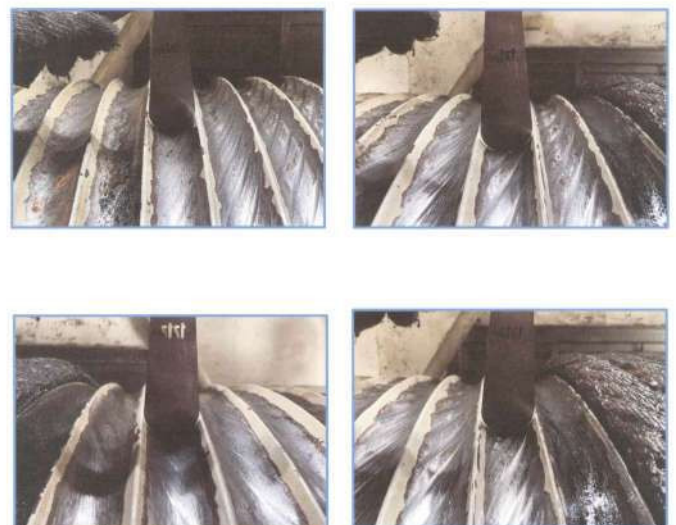


MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
เช็คทำความสะอาดกระจกห้องพนักงานคนขับปั้นจั่น

หลังทำ



MHC 01
วันที่ 26 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คและวัดร่องตรัมลวดสลิง



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15743.6 Hrs	(D) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์ (D) การวิ่งระบบของเหลว (D) ระดับน้ำกับเบคอนกรีต (D) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก หรือฉนวน (D) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 4400 ลิตร	(D) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องยนต์ เปลี่ยนน้ำมันเครื่องหรือกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน นำจำนวนและรายการจากทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน ถังที่กักเก็บทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (V) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง (V) ทำความสะอาดห้องเครื่องยนต์	✓		
Stewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8131.9 Hrs	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นเบรคของรถ (D) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/วาล์วระบบอากาศ (M) หล่อลื่นเพลา เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 2,000 ชั่วโมง (M) ตรวจสอบระบบเบรก (V) ตรวจสอบสภาพการทำงานของระบบ Multi-Disc			
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5905.0 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก (W) ระดับน้ำมันหล่อลื่นของระบบ Multi-Disc (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสายรัด (M) ตรวจสอบการยึดมั่นของสายรัดในโกล์ฟ (V) ตรวจสอบการสึกหรบของสายรัดเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุกปี เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 1,000 ชั่วโมง			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของสายพาน (D) ตรวจสอบความเข้ากันได้ของสายพาน (W) ตรวจสอบการวิ่งของระบบน้ำมันไฮดรอลิกและไฮดรอลิก (W) ตรวจสอบแรงดันน้ำที่ 10 bar (M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก (M) ตรวจสอบระดับของระบบของสายพาน (M) ตรวจสอบการยึดมั่นของสายรัดในโกล์ฟ (M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสายรัด (V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 6,000 ชั่วโมง เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกเมื่อเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกตามเวลาที่กำหนดทุก 2,000 ชั่วโมง	✓ ✓		
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3533.7 Hrs	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกของระบบไฮดรอลิก (M) ตรวจสอบการยึดมั่นของสายรัดในโกล์ฟ (M) ตรวจสอบสาย Slip ring			
Drum Cable 1388.1 Hrs	(V) ตรวจสอบความถี่ของการตรวจสอบของสายพาน เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกหรือเปลี่ยนเบรคทุก 1,000 ชั่วโมง			

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ		
		ปกติ	ไม่ปกติ			
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานและลิimitswitchเครื่องยก	✓				
	(D) ตรวจสอบการทำงานและลิimitswitchของเครื่องลิฟท์	✓				
	(D) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิimitswitchด้วยมือ	✓				
	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ลิimitswitchทั้งหมดทุก 2,000 ชั่วโมง					
Brake System	(V) ตรวจสอบสายลิimitswitch และเครื่องหยุด 6,000 ชั่วโมง					
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อสายสลิง					
	(M) ตรวจสอบสลิง					
Tide E-ROOM	(M) ตรวจสอบลิimitswitchและลิimitswitchบนสายสลิง					
	(3M) ทำความสะอาดลิimitswitchภายนอก และทำความสะอาดภายในห้อง E-ROOM					
ห้องพนักงานควบคุม ขึ้นชั้น	(3M) เช็คทำความสะอาดภายในห้อง และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมขึ้นชั้น					
	(3M) เช็คทำความสะอาดลิimitswitchภายนอก					
ระบบลิimitswitch	(D) ตรวจสอบลิimitswitchที่ลิimitswitchลิimitswitchและลิimitswitch	✓				
	(W) ทำความสะอาดลิimitswitchเครื่องลิimitswitchลิimitswitch					
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบกล้องลิimitswitchลิimitswitch	✓				
	(D) หน้าที่ของลิimitswitchลิimitswitch					
				Generator		
	Engine	750	rpm			
	Oil Pressure	1.6	bar			
	Coolant Temp	82	°C			
				(D) แรงดันไฟฟ้า	400	V
					50	Hz

WILSON

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็ครายเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

ซื้อกับมันเข้าข้างกระบอกไฮดรอลิกตำแหน่งที่ 3 หดจากกระบอก

นายณัฐ แก้วตา
๑๖, ๕๐, ๑๙

ผู้ตรวจเลือก
[Redacted]
27/8/67

ผู้ตรวจสอบ
[Redacted]
พนักงานการเงินค้า 10 สป.
3 124 69

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13766.2 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดหยดน้ำผสมดินตามะ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) มีกลิ่นในละอุน้ำมันไฮดรอลิก			
Counter 194045	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ยึดจารบี/จารบีโดยไม่ได้มาจากโรงงาน			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจเช็คสารหล่อลื่นกลไกตัว	✓		
	(D) ตรวจสอบความแน่นหนาของอุปกรณ์ยึดและการขันแบริดจ์	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจเช็คสารหล่อลื่นตามกำหนดที่ระบุไว้ทุก 1 ชั่วโมงหรือ สัปดาห์/ความแน่นหนาของชุดเชื่อมต่อ/สาย			
	(M) เปลี่ยนไส้กรองไฮดรอลิกและน้ำมันหล่อลื่นทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบ Slip ring			
	(M) เปลี่ยนไส้กรองไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ทำความสะอาดแท่งแม่เหล็กในตัวกรองของถัง			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Suction Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
Hydraulic Cylinder	(M) เปลี่ยนไส้กรองของตัวกรองของถัง			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบสภาพไฮดรอลิกและการขันแบริดจ์			
Accumulator	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Electrical System	(D) ไฟส่องสว่างตามคัน ป้ายรุ่น และ Tower	✓		
	(D) ตรวจเช็ค Generator	✓		
	(M) ตรวจสอบเซนเซอร์			
	(M) ทำความสะอาดแผงวงจร หรือถ้ามีไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อสาย			
	(V) ตรวจสอบสวิตช์ / เปลี่ยนแม่แบบทุก 4,000 ชั่วโมง			

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine	(D) สภาพภายนอกไม่มีรอยร้าว	✓		
ชั่วโมงการทำงาน 15743.6 Hrs	(E) การวิ่งขึ้นของลมเหลว	✓		
	(F) ระดับน้ำกลั่นเบรคดี	✓		
	(G) ระดับน้ำในหม้อไอน้ำ พร้อมถักดี	✓		
ปั๊มน้ำเชื้อเพลิง 4400 ลิตร	(H) ระดับน้ำในถังใส่น้ำมัน	✓		
	(I) ตรวจจุดการทำงานของเครื่องยนต์	✓		
	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องพร้อมกรองทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างทำความสะอาดรถลากทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างถังเก็บกากทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) เปลี่ยนกรองรถลากทุก 6,000 ชั่วโมง			
	(Y) จำความสะอาดเครื่องเครื่องยนต์			
Steering Machine	(W) ตรวจจุดการทำงานน้ำมันเชื้อเพลิง			
ชั่วโมงการทำงาน 8131.9 Hrs	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake น้ำมันรถลาก			
	(N) หม้อไอน้ำเพื่อ เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิงทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(A) ตรวจจุดระบบรถลาก			
	(Y) ตรวจจุดความปลอดภัยการทำงานรถลาก Multi-Disc			
Hoisting	(W) ตรวจจุดระบบน้ำมันไฮดรอลิก			
	(N) ระดับน้ำมันไฮดรอลิกบนรถลาก Multi-Disc			
	(M) ตรวจจุดควบคุมความดันของรถลาก			
ชั่วโมงการทำงาน 5905.0 Hrs	(M) อัปเดตบันทึกการเปิดปิดเครื่องในบันทึก			
	(Y) ตรวจจุดระบบการหล่อลื่นและปั๊มน้ำมันไฮดรอลิกบนรถลาก			
	เปลี่ยนน้ำมันเชื้อเพลิงทุก 1,000 ชั่วโมง			
Traveling	(D) ตรวจจุดสภาพทั่วไปของรถลาก	✓		
	(C) ตรวจจุดควบคุมการไหลของน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจจุดระบบในหม้อไอน้ำน้ำมันเชื้อเพลิงในรถลาก			
ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(X) ตรวจจุดระบบลิฟท์ 10 ตัน			
	(M) ตรวจจุดระบบน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจจุดระบบลิฟท์ระบบรถลาก			
	(M) อัปเดตบันทึกการเปิดปิดเครื่องในบันทึก			
	(M) ตรวจจุดควบคุมความดันของรถลาก			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิก 6,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกบนรถลากปั๊มน้ำมัน/ควบคุมการไหลของรถลากทุก 2,000 ชั่วโมง			
Room	(M) ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังเก็บน้ำมัน			
	(M) อัปเดตบันทึกการเปิดปิดเครื่องในบันทึก			
	(M) ตรวจจุด Slip ring			
Drum Cable	(Y) ตรวจจุดแรงดึงที่หน้าควบคุมของรถลาก			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกบนรถลากทุก 1,000 ชั่วโมง			
	(Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกบนรถลากทุก 1,000 ชั่วโมง			

ประเภท	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชั่วโมงการทำงาน 13766,2 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดหม้อต้มน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ภาชนะรับน้ำหนัก Spreader	✓		
	(D) มอเตอร์ขับเคลื่อนไฮดรอลิก	✓		
Counter 194045	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ยึดจารบี/จารบีฉีดได้เต็มจารบีในข้อลิ้น			
	เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันเกียร์ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจเช็คการเคลื่อนที่ขึ้นและขึ้น	✓		
	(D) ตรวจสอบความมั่นคงของอุปกรณ์ยึดและการรับแรงดึง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจเช็คการเคลื่อนที่ผ่านวาล์วลิ้นเปิดปิดอุปกรณ์และวาล์ว			
	(M) ตรวจเช็คไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบรอยฉีกขาดและการแตกหักของวัสดุทำงานเชื่อมแบบทึบหรือ สวิตช์เปิด/ปิดความแน่นหนาของชุดเชื่อมต่อทุกสาย			
	(MM) เปลี่ยนไส้กรองไฮดรอลิกและเปลี่ยนหม้อต้มน้ำมันทุก 6,000 ชั่วโมง (MM) ตรวจสอบ Slip ring เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ทำความสะอาดถังน้ำมันเพื่อป้องกันการปนเปื้อน			
	เปลี่ยนกรองไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน เปลี่ยนกรองไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(MM) เปลี่ยนไส้กรองของตัวกรองของเหลวและน้ำมัน (Y) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Cylinder	(M) ตรวจสอบรอยแตกหรือการแตกของกระบอกไฮดรอลิก		✗	การแตกที่ข้อต่อ ด้านหน้า 3 ซิกก็งถูกตรวจสอบ
	(M) ตรวจสอบตัวล็อกกับกระบอกสูบ			
Accumulator	(Y) ตรวจสอบระดับของแก๊สและความดันอากาศทุก 6,000 ชั่วโมง			
Electrical System	(D) ไฟส่องสว่างด้านหน้า ป้ายบอก และ Tower	✓		
	(D) ตรวจเช็ค Generator	✓		
	(M) ตรวจสอบแบตเตอรี่			
	(M) ทำความสะอาดแผ่นกรอง เครื่องกำเนิดไฟฟ้าทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (Y) ตรวจสอบจุดเชื่อมต่อสาย (Y) ตรวจสอบสวิตช์/สับเปลี่ยนกระแสทุก 4,000 ชั่วโมง			

รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

รวม

29 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15763.6 Hrs	(G) สภาพภายในห้องเครื่องยนต์	✓		
	(H) การวิ่งขึ้นของคอมมอน	✓		
	(I) ระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(J) ระดับน้ำในคอปเปอร์ หรือฮีลท์ก	✓		
	(K) ระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(L) ตรวจสอบการทำงานของเครื่องปั๊ม	✓		
น้ำมันเชื้อเพลิง 4400 ลิตร	เปลี่ยนน้ำมันเครื่องที่ออกมาทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ทำความสะอาดสายท่ออากาศทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	ล้างฟลักซ์ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) เปลี่ยนกรองอากาศทุก 5,000 ชั่วโมง			
	(V) ทำความสะอาดหัวฉีดเครื่องยนต์			
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8131.9 Hrs	(W) ตรวจสอบการเคลื่อนย้ายเครื่องยนต์			
	(M) ระดับน้ำมัน Multi-Disc Brake/ตัวระบายอากาศ			
	(N) หม้อต้มน้ำร้อน เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(O) ตรวจสอบระบบเบรก			
	(P) ตรวจสอบแหล่งจ่ายกระแสการทำงานของหมอก Multi Disc			
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5905.0 Hrs	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันยี่หร่			
	(V) ระดับน้ำมันไฮดรอลิกของหมอก Multi-Disc			
	(M) ตรวจสอบความหนาแน่นของสกรูยึด			
	(N) ถังจารบี/จารบีอัตโนมัติหรือจารบีในถังพัก			
	(P) ตรวจสอบอุปกรณ์ยกและแหล่งจ่ายเปลี่ยนน้ำมันยี่หร่ในหลัก			
	เปลี่ยนน้ำมันยี่หร่ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Travelling ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(Q) ตรวจสอบสภาพพื้นผิวด้วยสายตา	✓		
	(R) ตรวจสอบความเข้าชุดของสายเคเบิลสลิง	✓		
	(W) ตรวจสอบการวิ่งไหลของน้ำมันยี่หร่ในไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบความเร็วลมที่ 10 bar			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันยี่หร่			
	(N) ตรวจสอบระดับของกระบอกสูบลูกสูบ			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3333.7 Hrs	(M) ถังจารบี/จารบีอัตโนมัติหรือจารบีในถังพัก			
	(N) ตรวจสอบความหนาแน่นของสกรู			
	(P) เปลี่ยนน้ำมันยี่หร่ 5,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนน้ำมันยี่หร่ในลิ้นชักขับเคลื่อน/วิเคราะห์รวมแล้วออกมาทุก 2,000 ชั่วโมง			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันยี่หร่ของเครื่องมือแยกดิน			
	(M) ถังจารบี/จารบีอัตโนมัติหรือจารบีในถังพัก			
Drum Cable 13881.1 Hrs	(M) ตรวจสอบ Slip ring			
	(V) ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของมอเตอร์ของลู่วิ่ง			
	เปลี่ยนน้ำมันยี่หร่ของลิ้นชักขับเคลื่อนทุก 1,000 ชั่วโมง			

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานอะมีนลิฟต์หรือยก	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานอะมีนลิฟต์หรือเขี่ยของวิ่ง	✓		
	(D) ตรวจสอบอุปกรณ์ยึดลิฟต์มือเสีย	✓		
	(3M) ตรวจสอบอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอื่นต่อทุก 2,000 ชั่วโมง			
Brake System	(V) ทดสอบสำหรับมือหรือขา เครื่องเก็บ และเครื่องหมุนทุก 6,000 ชั่วโมง			
Rope System	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นและจุดเชื่อมต่อสายสลิง			
	(M) ตรวจสอบสลิงสลิง			
	(M) ตรวจสอบสลิงและหัดขึ้นผ่านศูนย์กลางของหัวสายสลิง			
ห้อง E-ROOM	(3M) ทำความสะอาดหรือปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-ROOM			
ห้องพนักงานควบคุม ปืนจีน	(M) เช็คทำความสะอาดภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปืนจีน (3M) ถ้าทำความสะอาดหรือปรับอากาศ			
ระบบดับเพลิง	(D) ตรวจสอบจำนวนหัวฉีดที่เก็บไว้ในถังเพลิงและสภาพหัวฉีดอย่างดีที่เพลิง (W) ทำความสะอาดแผ่นเครื่องตรวจจับเปลวไฟ	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) คุณภาพของภาพที่กล้องแสดงผล	✓		
	(D) หน่วยเป็นแสดงต่อหน้าควบคุม			
		Generator		
		Engine	750	rpm
		Oil Pressure	1.8	bar
		Coolant Temp	82	°C
		(D) แบตเตอรี่ไฟฟ้า	400	V
			50	Hz

(12)	คือ ตรวจเช็คประจำวัน	(16)	คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์
(3A)	คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน	(17)	คือ ตรวจกำหนด 12 เดือน

ซื้อกันผ่านเจ้าชู้กระแสบอกให้ครูลึกตำแหน่งที่ 3 หลุดจากกระแสบอก

นายภูมิ แก้วตา
๑๘, ๒๐, ๒๑

ผู้ตรวจเห็น
นายสิทธิพันธ์ ตยสทพร
๒๒ มี.ค. ๕๙

ผู้ตรวจสอบ
นายพรวิมล พันธ์
พนักงานการเดินคัน 10 สบ.
3/26/69

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
ชั่วโมงการทำงาน 13766,2 Hrs	(D) ชุดทดเกียร์และตลับเกียร์	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
Counter 194045	(D) มอนิเตอร์และชุดเซ็นเซอร์อิเล็กทรอนิกส์	✓		
	(D) ตรวจสอบระยะที่เบิ้ลน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) อัตราการปั๊ม/จารบีเมื่อได้ปริมาณน้ำมันไฮดรอลิกเปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง เปลี่ยนเบรกล้อไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์จากที่ดูบนเกียร์ เปลี่ยนน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจสอบเชื้อเพลิงที่เติมเข้าถัง	✓		
	(D) ตรวจสอบความมั่นคงของอุปกรณ์ยึดบนรถยกปรับแนวตั้ง	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	✓		
	(D) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของระบบไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบปริมาณน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบเชื้อเพลิงที่เติมเข้าถัง			
	(M) ตรวจสอบเชื้อเพลิงที่เติมเข้าถัง			
	(M) ตรวจสอบเชื้อเพลิงที่เติมเข้าถัง			
	(M) ตรวจสอบเชื้อเพลิงที่เติมเข้าถัง			
	(M) ตรวจสอบเชื้อเพลิงที่เติมเข้าถัง			
Hydraulic Oil Tank	(M) ตรวจสอบเชื้อเพลิงที่เติมเข้าถัง	✓		
	(M) ทำความสะอาดน้ำมันเชื้อเพลิงที่เติมเข้าถัง			
	เปลี่ยนเบรกล้อไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนเบรกล้อไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนเบรกล้อไฮดรอลิก Steering Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(M) เปลี่ยนไส้กรองของถังเก็บของเหลว			
	(V) เปลี่ยนน้ำมันไฮดรอลิกทุก 4,000 ชั่วโมง			
Hydraulic Cylinder	(M) ตรวจสอบเบรกล้อไฮดรอลิกและเบรกล้อไฮดรอลิก		✗	การเบรกล้อข้าง ด้านหน้า 3 ปีครั้ง/ปี
	(M) ตรวจสอบตัวล็อกที่ป้องกันการกระตุก			
Accumulator	(V) ตรวจสอบระดับของเหลวและระดับความดัน			
Electrical System	(D) ไฟส่องสว่างภายนอก บลูทูธ และ Tower	✓		
	(D) ตรวจสอบ Generator	✓		
	(M) ตรวจสอบแบตเตอรี่			
	(M) ทำความสะอาดแบตเตอรี่ หรือถ้าจำเป็นก็ทำทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	(V) ตรวจสอบชุดเชื่อมสาย			
	(V) ตรวจสอบแบตเตอรี่ / เปลี่ยนแบตเตอรี่ทุก 4,000 ชั่วโมง			

นายพิรุณ ฤทธิ์
พนักงานการเงิน 10 สปก.
3 12 69

ผู้ตรวจตอบ

นายพิษณุ ทรัพย์

พนักงานการสินค้า 10 สปก.

3 224 15

MHC 001
วันที่ 30 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อยระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 9
ก่อนทำ



MHC 001
วันที่ 30 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อยระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 9
หลังทำ



MHC 001
วันที่ 30 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อยระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 9
ก่อนทำ



MHC 001
วันที่ 30 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อยระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 9
หลังทำ



MHC 001
วันที่ 30 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อยระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 10
ก่อนทำ



MHC 001
วันที่ 30 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อยระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 10
หลังทำ



MHC 001
วันที่ 30 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อยระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 10
ก่อนทำ



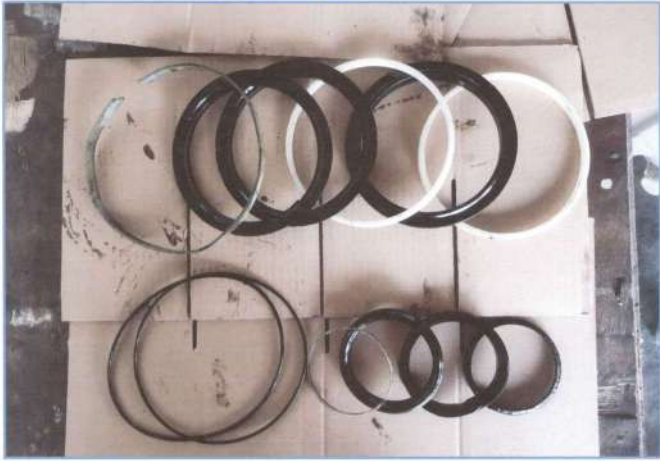
MHC 001
วันที่ 30 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อยระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 10
หลังทำ



MHC 001
วันที่ 30 มีนาคม 2569

อะไหล่เกา Seal Kit



ใบส่งมอบอะไหล่เกาเป็นชิ้นหน้าท่า MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่ 30 มีนาคม 2569

ขอส่งมอบอะไหล่เกาเป็นชิ้นหน้าท่า MHC-01 (LIEBHERR) ให้กับการทำเรือแหลมฉบังตามรายการดังนี้

ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	Seal Kit	2 ชุด

นายนิกร วรรณ
ผู้จัดการโครงการ

ได้รับตรวจสอบ

นายประจักษ์ ทรัพย์
พนักงานการเงิน 10 สป.ก.
3/11/69MHC 001
วันที่ 30 มีนาคม 2569

อะไหล่เกา Seal Kit



รายงานการตรวจเช็ค MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่ 31 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Engine ชั่วโมงการทำงาน 15763.6 Hrs น้ำมันเชื้อเพลิง 4400 ลิตร	(I) สภาพภายนอกเครื่องยนต์	✓		
	(II) การวิ่งของเครื่องยนต์	✓		
	(III) ระดับน้ำกลั่นแบตเตอรี่	✓		
	(IV) ระดับน้ำในหม้อน้ำ พร้อมเช็ค	✓		
	(V) ระดับน้ำในหม้อน้ำ	✓		
	(VI) ตรวจสอบการรั่วซึมของเครื่องยนต์	✓		
	(VII) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเครื่องยนต์ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (VIII) ทำความสะอาดเครื่องยนต์ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (IX) ทำความสะอาดเครื่องยนต์ 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน (X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเครื่องยนต์ 6,000 ชั่วโมง (XI) ทำความสะอาดเครื่องยนต์			
Slewing Machine ชั่วโมงการทำงาน 8131.9 Hrs	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องยนต์			
	(XII) ระดับน้ำในหม้อน้ำ Multi-Disc Brake/วาล์วของเครื่องยนต์			
	(XIII) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(XIV) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(XV) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
Hoisting ชั่วโมงการทำงาน 5905.0 Hrs	(W) ตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องยนต์			
	(XII) ระดับน้ำในหม้อน้ำ Multi-Disc Brake/วาล์วของเครื่องยนต์			
	(XIII) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(XIV) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
	(XV) ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
Traveling ชั่วโมงการทำงาน 7.0 Hrs	(I) ตรวจสอบสภาพทั่วไปของเครื่องยนต์	✓		
	(II) ตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องยนต์	✓		
	(III) ตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องยนต์		✗	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องเครื่องยนต์ 1,000 ชั่วโมง
	(IV) ตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องยนต์			
	(V) ตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องยนต์			
	(VI) ตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องยนต์			
	(VII) ตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องยนต์			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 3533.7 Hrs Drum Cable 13851.1 Hrs	(I) ตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องยนต์			
	(II) ตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องยนต์			
	(III) ตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องยนต์			
	(IV) ตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องยนต์			
	(V) ตรวจสอบการหล่อลื่นเครื่องยนต์			



บริษัท วีทีเอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างที่ No. 35/2560
PM MS-01/00

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader ชิ้นไม่การทำงาน 13766.2 Hrs	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดชุดไฟและสถานะ	✓		
	(D) อุปกรณ์ปั๊ม Sprayer	✓		
	(D) ระบบไฮดรอลิก	✓		
Counter 194045	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) อัตราการไหลของน้ำมันไฮดรอลิก			
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกทุก 2,000 ชั่วโมง			
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกทุก 6,000 ชั่วโมง			
Distribution Gearbox	(M) ระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์			
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์ทุก 1,000 ชั่วโมง			
Rotator (Hook)	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Hydraulic Oil Tank	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
	เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Feed Oil Pump ทุก 500 ชั่วโมง หรือ 1 เดือน			
Hydraulic Cylinder	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Accumulator	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
Electrical System	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(D) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		

MHC 001

วันที่ 31 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกไฮดรอลิก Traveling ตำแหน่งที่ 6
ก่อนทำ



บริษัท วีทีเอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างที่ No. 35/2560
PM MS-01/00

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Limit Switch	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์	✓		
	(M) ตรวจสอบการทำงานของลิฟต์			
Brake System	(V) ตรวจสอบการทำงานของเบรก			
	(V) ตรวจสอบการทำงานของเบรก			
	(V) ตรวจสอบการทำงานของเบรก			
	(V) ตรวจสอบการทำงานของเบรก			
Rope System	(W) ตรวจสอบการทำงานของสายเคเบิล			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของสายเคเบิล			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของสายเคเบิล			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของสายเคเบิล			
ห้อง E-ROOM	(M) ตรวจสอบการทำงานของห้อง E-ROOM			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของห้อง E-ROOM			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของห้อง E-ROOM			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของห้อง E-ROOM			
ห้องพนักงานควบคุม ขึ้น	(M) ตรวจสอบการทำงานของห้องพนักงานควบคุมขึ้น			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของห้องพนักงานควบคุมขึ้น			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของห้องพนักงานควบคุมขึ้น			
	(M) ตรวจสอบการทำงานของห้องพนักงานควบคุมขึ้น			
ระบบดับเพลิง	(D) ตรวจสอบการทำงานของระบบดับเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของระบบดับเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของระบบดับเพลิง	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของระบบดับเพลิง	✓		
กล้องวงจรปิด CCTV	(D) ตรวจสอบการทำงานของกล้องวงจรปิด	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของกล้องวงจรปิด	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของกล้องวงจรปิด	✓		
	(D) ตรวจสอบการทำงานของกล้องวงจรปิด	✓		

MHC 001

วันที่ 31 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกไฮดรอลิก Traveling ตำแหน่งที่ 6
ก่อนทำ



ผู้ตรวจ

ผู้ตรวจ

ผู้ตรวจ

นาย... 31/3/69

นาย... 31/3/69

นาย... 31/3/69

MHC 001
วันที่ 31 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 6
หลังทำ



MHC 001
วันที่ 31 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 12
ก่อนทำ



MHC 001
วันที่ 31 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 6
หลังทำ



MHC 001
วันที่ 31 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 12
ก่อนทำ



MHC 001
วันที่ 31 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อยระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 12
หลังทำ



MHC 001
วันที่ 31 มีนาคม 2569

อะไหล่เก่า Seal Kit



MHC 001
วันที่ 31 มีนาคม 2569

เปลี่ยน Seal Kit กระบอกล้อยระบบ Traveling ตำแหน่งที่ 12
หลังทำ



MHC 001
วันที่ 31 มีนาคม 2569

อะไหล่เก่า Seal Kit





ใบส่งมอบอะไหล่เก่าเป็นชิ้นหน้าท่า MHC-01 (LIEBHERR)

วันที่ 31 มีนาคม 2569

ขอส่งมอบอะไหล่เก่าเป็นชิ้นหน้าท่า MHC-01 (LIEBHERR) ให้กับการทำเหมืองดังตามรายการดังนี้

ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	Seal Kit	2 ชุด

นายสมิทธิ วงศ์ธรรม
ผู้จัดการโครงการ

ผู้ตรวจสอบ

นาย
พนักงานการสินค้า 10 สปท.
31/3/69

หมายเลข

อัตราการใช้เงินเชื่อต่อปี

25.32

อัตรา/ชั่วโมง

ผู้ตรวจ

นายสมิทธิ วงศ์ธรรม
31/3/69

ผู้ตรวจเช็ค

นายสมิทธิ วงศ์ธรรม
31/3/69

ผู้ตรวจสอบ

นายสมิทธิ วงศ์ธรรม
พนักงานการสินค้า 10 สปท.
31/3/69

สรุปชั่วโมงการทำงานและจำนวนชิ้นหน้าท่า MHC-01 LIEBHERR ประจำเดือนมีนาคม 2569

TETU																		
Date	Engine	15735.7	Fuel	4600	Stowing	8129.4	Holding	3902.7	Traveling	6.9	Room	3532.2	Cable Drum	13873.0	Spreader	13760.4	Counter	193997
1	13735.7	0.0	4600	0	8129.4	0.0	3902.7	0.0	6.9	0	3532.2	0.0	13873	0.0	13760.4	0.0	193997	0
2	13735.7	0.0	4600	0	8129.4	0.0	3902.7	0.0	6.9	0	3532.2	0.0	13873	0.0	13760.4	0.0	193997	0
3	13735.7	0.0	4600	0	8129.4	0.0	3902.7	0.0	6.9	0	3532.2	0.0	13873	0.0	13760.4	0.0	193997	0
4	13735.7	0.0	4600	0	8129.4	0.0	3902.7	0.0	6.9	0	3532.2	0.0	13873	0.0	13760.4	0.0	193997	0
5	13735.7	0.0	4600	0	8129.4	0.0	3902.7	0.0	6.9	0	3532.2	0.0	13873	0.0	13760.4	0.0	193997	0
6	13735.7	0.0	4600	0	8129.4	0.0	3902.7	0.0	6.9	0	3532.2	0.0	13873	0.0	13760.4	0.0	193997	0
7	15738.1	0.4	4500	100	8129.7	0.3	3903.0	0.3	7	0	3532.5	0.3	13875.9	0.3	13762.3	0.3	194002	0
8	15738.1	0.4	4500	0	8129.7	0.3	3903.0	0.3	7	0	3532.5	0.3	13875.9	0.3	13762.3	0.3	194002	0
9	15738.1	0.4	4500	0	8129.7	0.3	3903.0	0.3	7	0	3532.5	0.3	13875.9	0.3	13762.3	0.3	194002	0
10	15738.1	0.4	4500	0	8129.7	0.3	3903.0	0.3	7	0	3532.5	0.3	13875.9	0.3	13762.3	0.3	194002	0
11	15738.1	0.4	4500	0	8129.7	0.3	3903.0	0.3	7	0	3532.5	0.3	13875.9	0.3	13762.3	0.3	194002	0
12	15738.1	0.4	4500	0	8129.7	0.3	3903.0	0.3	7	0	3532.5	0.3	13875.9	0.3	13762.3	0.3	194002	0
13	15738.1	0.4	4500	0	8129.7	0.3	3903.0	0.3	7	0	3532.5	0.3	13875.9	0.3	13762.3	0.3	194002	0
14	15738.1	0.4	4500	0	8129.7	0.3	3903.0	0.3	7	0	3532.5	0.3	13875.9	0.3	13762.3	0.3	194002	0
15	15738.1	0.4	4500	0	8129.7	0.3	3903.0	0.3	7	0	3532.5	0.3	13875.9	0.3	13762.3	0.3	194002	0
16	15738.1	0.4	4500	0	8129.7	0.3	3903.0	0.3	7	0	3532.5	0.3	13875.9	0.3	13762.3	0.3	194002	0
17	15738.1	0.4	4500	0	8129.7	0.3	3903.0	0.3	7	0	3532.5	0.3	13875.9	0.3	13762.3	0.3	194002	0
18	15738.1	0.4	4500	0	8129.7	0.3	3903.0	0.3	7	0	3532.5	0.3	13875.9	0.3	13762.3	0.3	194002	0
19	15738.1	0.4	4500	0	8129.7	0.3	3903.0	0.3	7	0	3532.5	0.3	13875.9	0.3	13762.3	0.3	194002	0
20	15740.4	0.0	4500	0	8129.7	0.3	3903.3	0.3	7	0	3532.8	0.3	13878.2	0.3	13763.5	0.3	194007	0
21	15740.4	0.0	4500	0	8129.7	0.3	3903.3	0.3	7	0	3532.8	0.3	13878.2	0.3	13763.5	0.3	194007	0
22	15740.4	0.0	4500	0	8129.7	0.3	3903.3	0.3	7	0	3532.8	0.3	13878.2	0.3	13763.5	0.3	194007	0
23	15740.4	0.0	4500	0	8129.7	0.3	3903.3	0.3	7	0	3532.8	0.3	13878.2	0.3	13763.5	0.3	194007	0
24	15740.4	0.0	4500	0	8129.7	0.3	3903.3	0.3	7	0	3532.8	0.3	13878.2	0.3	13763.5	0.3	194007	0
25	15740.4	0.0	4500	0	8129.7	0.3	3903.3	0.3	7	0	3532.8	0.3	13878.2	0.3	13763.5	0.3	194007	0
26	15743.6	0.2	4400	100	8131.9	0.2	3905.0	0.2	7	0	3533.7	0.2	13881.1	0.2	13766.2	0.2	194045	0
27	15743.6	0.2	4400	0	8131.9	0.2	3905.0	0.2	7	0	3533.7	0.2	13881.1	0.2	13766.2	0.2	194045	0
28	15743.6	0.2	4400	0	8131.9	0.2	3905.0	0.2	7	0	3533.7	0.2	13881.1	0.2	13766.2	0.2	194045	0
29	15743.6	0.2	4400	0	8131.9	0.2	3905.0	0.2	7	0	3533.7	0.2	13881.1	0.2	13766.2	0.2	194045	0
30	15743.6	0.2	4400	0	8131.9	0.2	3905.0	0.2	7	0	3533.7	0.2	13881.1	0.2	13766.2	0.2	194045	0
31	15743.6	0.2	4400	0	8131.9	0.2	3905.0	0.2	7	0	3533.7	0.2	13881.1	0.2	13766.2	0.2	194045	0
Total		7.9	200		2.5		2.3		0.1		1.5		6.1		0.4		48	

ผู้บันทึก

นายสมิทธิ วงศ์ธรรม
31/3/69

ผู้ตรวจเช็ค

นายสมิทธิ วงศ์ธรรม
31/3/69

ผู้ตรวจสอบ

นายสมิทธิ วงศ์ธรรม
พนักงานการสินค้า 10 สปท.
31/3/69

รายงานการตรวจเช็ค Hook สำรอง

MHC

วันที่

31 มีนาคม 2569

อุปกรณ์ต่างๆ				หมายเหตุ
ครบ	ไม่ครบ	ปกติ	ไม่ปกติ	
☒	☐	☒	☐	
☐	☐	☐	☐	
☐	☐	☐	☐	
☐	☐	☐	☐	
☐	☐	☐	☐	
☐	☐	☐	☐	
☐	☐	☐	☐	
☐	☐	☐	☐	
☐	☐	☐	☐	

รายงานการตรวจเช็คยางสำรอง ยี่ห้อ Continental จำนวน 2 เส้น

อุปกรณ์ต่างๆ				หมายเหตุ
ครบ	ไม่ครบ	ปกติ	ไม่ปกติ	
☒	☐	☒	☐	
☐	☐	☐	☐	
☐	☐	☐	☐	
☐	☐	☐	☐	
☐	☐	☐	☐	
☐	☐	☐	☐	
☐	☐	☐	☐	
☐	☐	☐	☐	
☐	☐	☐	☐	

หมายเหตุ

ตรวจเช็คเวลา 8.00 น.

ผู้บันทึก

นายสมิทธิ วงศ์ธรรม
31/3/69

ผู้ตรวจเช็ค

นายสมิทธิ วงศ์ธรรม
31/3/69

ผู้ตรวจสอบ

นายสมิทธิ วงศ์ธรรม
พนักงานการสินค้า 10 สปท.
31/3/69



รายการสินค้าอะไหล่เก่า MHC01 LIEBHERR เดือนตุลาคม 2568-เดือนกันยายน 2569

ลำดับ	ว.ด.ป	Serial Number	จำนวน	หมายเหตุ
1		กรองน้ำมันเชื้อเพลิง 272345502	1 ลูก	
2		กรองน้ำมันเชื้อเพลิง 511707814	1 ลูก	
3		กรองอากาศไอเสีย 10136801	1 ลูก	
4		กรองน้ำมันไฮดรอลิก 13130288	1 ลูก	
5		กรองน้ำมันไฮดรอลิก 13130287	2 ลูก	
6		กรองน้ำมันไฮดรอลิก 11060250	1 ลูก	
7	30/10/2568	กรองน้ำมันเชื้อเพลิง 12820742	2 ลูก	
8		กรองน้ำมันเครื่อง 10297295	2 ลูก	
9		กรองอากาศ 611123214	2 ชิ้น	
10		แผ่นกรองอากาศ 10529328	2 ชิ้น	
11		แผ่นกรองอากาศ 13526632	1 ชิ้น	
12		กรองอากาศ 611124814	1 ชิ้น	
13		กรองอากาศ 11291030	1 ชิ้น	
14	5/2/2569	Seal Kit	1 ชุด	
15	9/2/2569	Seal Kit	1 ชุด	
16	13/2/2569	Seal Kit	1 ชุด	
17	17/2/2569	Seal Kit	1 ชุด	
18	19/2/2569	Seal Kit	1 ชุด	
19	24/3/2569	Seal Kit	2 ชุด	
20	30/3/2569	Seal Kit	2 ชุด	
21	31/3/2569	Seal Kit	2 ชุด	

ผู้ส่งมอบโดย

ผู้รับมอบ

นายนิกรณ วงศ์ธรรม
ผู้จัดการโครงการนายพิระวุฒิ ทวีสุข
พนักงานการสินค้า 10 สบป.

แผนการตรวจเช็คเป็นขั้นบันไดสินค้าหน้าท่า QGC-001 HDHM ประจำเดือนมีนาคม 2569

วันที่	รายการตรวจเช็ค				
	ตรวจสภาพอะไหล่	ตรวจสภาพอะไหล่ไฟฟ้า	ตรวจสภาพอะไหล่เดิน	ตรวจสภาพอะไหล่ทุก 3 เดือน	ตรวจสภาพอะไหล่
	(I)	(II)	(III)	(IV)	(V)
1 มีนาคม 2569	✓				
2 มีนาคม 2569	✓				
3 มีนาคม 2569	✓				
4 มีนาคม 2569	✓				
5 มีนาคม 2569	✓				
6 มีนาคม 2569	✓	✓		✓	
7 มีนาคม 2569	✓				
8 มีนาคม 2569	✓				
9 มีนาคม 2569	✓				
10 มีนาคม 2569	✓				
11 มีนาคม 2569	✓				
12 มีนาคม 2569	✓				
13 มีนาคม 2569	✓	✓	✓		
14 มีนาคม 2569	✓				
15 มีนาคม 2569	✓				
16 มีนาคม 2569	✓				
17 มีนาคม 2569	✓				
18 มีนาคม 2569	✓				
19 มีนาคม 2569	✓				
20 มีนาคม 2569	✓	✓			
21 มีนาคม 2569	✓				
22 มีนาคม 2569	✓				
23 มีนาคม 2569	✓				
24 มีนาคม 2569	✓				
25 มีนาคม 2569	✓				
26 มีนาคม 2569	✓				
27 มีนาคม 2569	✓	✓			
28 มีนาคม 2569	✓				
29 มีนาคม 2569	✓				
30 มีนาคม 2569	✓				
31 มีนาคม 2569	✓				

รายงานการตรวจสอบ ตรวจเช็คและดูแล

ปั้นจั่นยกตู้สินค้าหน้าท่าชนิดเดินบนราง

QGC 001 HDHM

ประจำเดือน มีนาคม 2569

โดย

บริษัท วีบีเอส. เซอร์วิส จำกัด



(นายนิกรณ วงศ์ธรรม)

ผู้จัดการโครงการ



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

1 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 12346.71 Hrs	(I) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) สภาพทั่วไปของสายสลิง และสายสลิง	✓		
	(III) มอเตอร์	✓		
	(IV) ชุดเบรก	✓		
	(V) เบียร์	✓		
	(VI) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(VII) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(VIII) ดิจิตอล			
	(IX) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1334.49 Hrs	(I) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) Rail camp	✓		
	(III) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(IV) ล้อ Gantry	✓		
	(V) เบียร์	✓		
	(VI) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(VII) ดิจิตอล			
	(VIII) ระบบการป้อนโค้ด			
	(IX) เดินการป้อนโค้ดของระบบการป้อนโค้ด			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7714.02 Hrs	(I) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) Side roller และสาย	✓		
	(III) ชุดสายไฟ	✓		
	(IV) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(V) ล้อ Trolley	✓		
	(VI) เบียร์	✓		
	(VII) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(VIII) ดิจิตอล			
	(IX) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(I) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) สภาพทั่วไปของสายสลิง	✓		
	(III) สภาพทั่วไปของสาย	✓		
	(IV) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(VI) ดิจิตอล			
	(VII) ระบบการป้อนโค้ด			
	(VIII) เดินการป้อนโค้ดของระบบการป้อนโค้ด			
	(IX) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 497383	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) ชุดมอเตอร์และสายพาน	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(G) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(H) ไซ	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(E) รอกและสลิง	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 93.60 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสลิงและรอกสลิง	✓		
	(F) มอเตอร์	✓		
	(G) ชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ฉนวนสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(E) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(F) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างภายนอก	✓		
	(E) ไฟส่องสว่างภายใน	✓		
	(F) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(G) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
	(H) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

2 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOST ชั่วโมงการทำงาน 12348.59 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของมอเตอร์และสายพาน	✓		
	(F) มอเตอร์	✓		
	(G) ชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1334.64 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Rail camp	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(G) สลิง Gantry	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7775.35 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Side roller และรอก	✓		
	(F) ชุดสายไฟ	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) สลิง Trolley	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(D) คันบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของเครื่องปั้นดินเผา	✓		
	(F) สภาพทั่วไปของรอก	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังเก็บน้ำ	(D) ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำและสภาพของถังเก็บน้ำ	✓		
ราง, ปลอก และสายไฟ	(M) ตรวจสอบสภาพราง, ปลอก และสายไฟ			
DRIVE / PLC	(V) ปรับแต่งการทำงานของระบบขับเคลื่อน			
HV ROOM / ผนังช่อง	(D) ตรวจสอบอุณหภูมิ		(E) ตรวจสอบความชื้น	
	Phase A-B	11.42 °C	Phase A	54.1 °C
	Phase B-C	11.51 °C	Phase B	56.8 °C
	Phase C-A	11.48 °C	Phase C	52.5 °C

หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ควบคุมระบบ 12 เดือน



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 497465	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) ชุดมอเตอร์และสายพาน	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(G) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(H) ไซ	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(E) รอกและสลิง	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 93.70 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสลิงและรอกสลิง	✓		
	(F) มอเตอร์	✓		
	(G) ชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ฉนวนสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(E) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(F) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างภายนอก	✓		
	(E) ไฟส่องสว่างภายใน	✓		
	(F) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(G) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
	(H) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจสอบสารเคมีอย่างทั่วถึงบรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพถังไม่ชำรุดฉีกขาด	✓		
ราง, ป้อนไฟ และสายไฟ	(3M) ตรวจสอบค่าความสะอาด			
DRIVE / PLC	(V) ปรับและสภาพารมิตเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หม้อแปลง	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง		(D) ตรวจสอบหม้อแปลง	
	Phase A-B	11.47 KV	Phase A	54.1 °C
	Phase B-C	11.56 KV	Phase B	56.7 °C
	Phase C-A	11.53 KV	Phase C	52.4 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจสอบประจำวัน (W) คือ ตรวจสอบประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจสอบประจำเดือน
(3M) คือ ตรวจสอบประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจสอบทุก 12 เดือน

นายณัฐ ภาวิศา
2 มิ.ย. 69นายพิชิตพงศ์ ออศพร
2 มิ.ย. 69นายประวิทย์ ทรัพย์
พนักงานประจำ 10 สป.ก.
2 มิ.ย. 69

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 497546	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดมอเตอร์ไฮดรอลิกและวาล์ว	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) ฝักร	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) ลิตจาร์บี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รอกและเวลา	✓		
	(M) ลิตจาร์บี			
Boom ขี้น้ำการทำงาน 93.80 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของวาล์วและวาล์ว	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) ลิตจาร์บี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Cable Ree (สายสายไฟ)	(D) สภาพสายสายไฟ	✓		
	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(D) Splice and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
โฟล์คสแตร์	(D) โฟล์คสแตร์สายเคเบิล	✓		
	(D) โฟล์คสแตร์สาย	✓		
	(D) โฟล์คสแตร์ Trolley	✓		
	(D) โฟล์คสแตร์ Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดห้องเก็บยาสูบ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมขี้น้ำ	(M) เช็กทำความสะอาดภายนอกและทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมขี้น้ำ			
	(3M) ทำความสะอาดห้องเก็บยาสูบ			
ข้อตรวจเช็ค (Checking)	(3M) ทำความสะอาดห้องเก็บยาสูบ และข้อตรวจเช็ค			



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HOHM)

วันที่

3 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ขี้น้ำการทำงาน 12351.25 Hrs	(D) ถังดับเพลิงและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของวาล์วและวาล์ว	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) ลิตจาร์บี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Gantry ขี้น้ำการทำงาน 1335.02 Hrs	(D) ถังดับเพลิงและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ลิตจาร์บี	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) ลิตจาร์บี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Trolley ขี้น้ำการทำงาน 7776.95 Hrs	(D) ถังดับเพลิงและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และวาล์ว	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ลิตจาร์บี	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันเบียร์			
Trim /Lift/ Skew	(D) ถังดับเพลิงและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปและการทำงาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของวาล์ว	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) ลิตจาร์บี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจสอบสารเคมีอย่างทั่วถึงบรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพถังไม่ชำรุดฉีกขาด	✓		
ราง, ป้อนไฟ และสายไฟ	(3M) ตรวจสอบค่าความสะอาด			
DRIVE / PLC	(V) ปรับและสภาพารมิตเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หม้อแปลง	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง		(D) ตรวจสอบหม้อแปลง	
	Phase A-B	11.47 KV	Phase A	59.1 °C
	Phase B-C	11.55 KV	Phase B	61.8 °C
	Phase C-A	11.53 KV	Phase C	57.3 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจสอบประจำวัน (W) คือ ตรวจสอบประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจสอบประจำเดือน
(3M) คือ ตรวจสอบประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจสอบทุก 12 เดือน

นายณัฐ ภาวิศา
3 มิ.ย. 69นายพิชิตพงศ์ ออศพร
3 มิ.ย. 69นายประวิทย์ ทรัพย์
พนักงานประจำ 10 สป.ก.
3 มิ.ย. 69



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

4 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 12353.39 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลctrานี่			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1335.22 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ลีด Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลctrานี่			
	(M) ระบบการป้อนได้			
	(M) เต็มจากป้อนได้ที่ของระบบการป้อนได้			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7778.25 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ลีด Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลctrานี่			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิง	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรอก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ลีด Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลctrานี่			
	(M) ระบบการป้อนได้			
	(M) เต็มจากป้อนได้ที่ของระบบการป้อนได้			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
อีลctrานี่	(D) ตรวจเช็คการสวิตช์ที่ตู้ควบคุมในตู้กับเหล็กและสภาพลวดที่ตู้กับเหล็ก	✓		
ราง , ปกติ และสายไฟ	(M) ตรวจเช็คความสะอาด			
DRIVE / PLC	(V) ปรับค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ห้องแม่เหล็ก	(D) แรงดันไฟฟ้าแรงสูง		(D) อุณหภูมิห้องแม่เหล็ก	
	Phase A-B	11.47 KV	Phase A	53.8 °C
	Phase B-C	11.56 KV	Phase B	56.5 °C
	Phase C-A	11.54 KV	Phase C	52.2 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน

(W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์

(M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน

(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน

(Y) คือ ตรวจเช็คทุกปี 12 เดือน

นายสุวิทย์ แก้ว
4/3/69นายสุวิทย์ แก้ว
4/3/69นายสุวิทย์ แก้ว
4/3/69

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 497616	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายเคเบิล	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) โซ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลctrานี่			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รอกและสาย	✓		
	(M) อีลctrานี่			
	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 93.90 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลctrานี่			
	(M) ระบบการป้อนได้			
	(M) เต็มจากป้อนได้ที่ของระบบการป้อนได้			
Cable Reel (Cabel Reel)	(D) สภาพทั่วไปของ Cable Reel	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิง	✓		
	(D) Slip and slip ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
โฟลเดอร์	(D) โฟลเดอร์สายเคเบิล	✓		
	(D) โฟลเดอร์สายเคเบิล Trolley	✓		
	(D) โฟลเดอร์สายเคเบิล Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดห้อง E-Room			
ห้องนักบินควบคุม	(M) ตรวจสอบความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องนักบินควบคุม			
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดห้อง E-Room			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

5 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 12355.28 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อีลctrานี่			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1335.46 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ลีด Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลctrานี่			
	(M) ระบบการป้อนได้			
	(M) เต็มจากป้อนได้ที่ของระบบการป้อนได้			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7779.59 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราว	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ลีด Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลctrานี่			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิง	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรอก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ลีด Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อีลctrานี่			
	(M) ระบบการป้อนได้			
	(M) เต็มจากป้อนได้ที่ของระบบการป้อนได้			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 497699	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) ชุดห้อยไฟแสดงสถานะ	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(G) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(H) โซ่	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(N) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(O) เมื่อจาบีในลักษณะระบบจารบีอัตโนมัติ			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(E) รอกและตะลึง	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 94.00 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลึง	✓		
	(F) มอเตอร์	✓		
	(G) ชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(N) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(O) เมื่อจาบีในลักษณะระบบจารบีอัตโนมัติ			
มีนสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพของสายไฟ	✓		
	(E) สภาพของสายไฟ	✓		
	(F) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
โฟลต์สว่าน	(D) โฟลต์สว่านตามเดิน	✓		
	(E) โฟลต์สว่านตาม	✓		
	(F) โฟลต์สว่านชุด Trolley	✓		
	(G) โฟลต์สว่าน Gantry	✓		
	(M) อัดจารบี			
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมเป็นชั้น	(M) เช็คทำความสะอาดภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมเป็นชั้น			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่ 6 มีนาคม 2569 (ถึงค่า/3 เดือน)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOST ชั่วโมงการทำงาน 12360.17 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสายสลึง และระบบสลึง	✓		
	(F) มอเตอร์	✓		
	(G) ชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(N) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(O) เมื่อจาบีในลักษณะระบบจารบีอัตโนมัติ			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1335.84 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Rail camp	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(G) ล้อ Gantry	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(N) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(O) เมื่อจาบีในลักษณะระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7782.88 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Side roller และราง	✓		
	(F) ชุดสายไฟ	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) ล้อ Trolley	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(N) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(O) เมื่อจาบีในลักษณะระบบจารบีอัตโนมัติ			
Trim /List/ Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของตัวรีซึม	✓		
	(F) สภาพทั่วไปของสลัก	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(N) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Trolley /List/ Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของตัวรีซึม	✓		
	(F) สภาพทั่วไปของสลัก	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
Trolley /List/ Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของตัวรีซึม	✓		
	(F) สภาพทั่วไปของสลัก	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังเก็บน้ำ	(D) ตรวจสอบระดับน้ำถังเก็บน้ำในถังเก็บน้ำและถังเก็บน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
ถัง, ปลั๊ก และสายไฟ	(M) ตรวจสอบทำความสะอาด			
DRIVE / PLC	(V) ปรับแก้ค่าการเดินของระบบการขับเคลื่อนของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หม้อแปลง	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B 11.39 KV			
	Phase B-C 11.47 KV			
	Phase C-A 11.44 KV			
	(E) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A 53.6 °C			
	Phase B 56.3 °C			
	Phase C 52.0 °C			

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (O) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ตรวจเช็คทุก 12 เดือน

ผู้บันทึก

นายณัฐ ภู่วา
5/10/69

ผู้ตรวจเช็ค

5/10/69

ผู้ตรวจสอบ

พนักงานประจำ 10 คน
26/10/69

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 497927	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) ชุดห้อยไฟแสดงสถานะ	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(G) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(H) โซ่	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(N) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(E) รอกและตะลึง	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 94.00 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสายสลึง และระบบสลึง	✓		
	(F) มอเตอร์	✓		
	(G) ชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(N) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(O) เมื่อจาบีในลักษณะระบบจารบีอัตโนมัติ			
มีนสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพของสายไฟ	✓		
	(E) สภาพของสายไฟ	✓		
	(F) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
โฟลต์สว่าน	(D) โฟลต์สว่านตามเดิน	✓		
	(E) โฟลต์สว่านตาม	✓		
	(F) โฟลต์สว่านชุด Trolley	✓		
	(G) โฟลต์สว่าน Gantry	✓		
	(M) อัดจารบี			
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room	✓		
ห้องพนักงานควบคุมเป็นชั้น	(M) เช็คทำความสะอาดภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมเป็นชั้น			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค	✓		

ประเภท	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ฉนวนแห้ง	(D) ตรวจเช็คฉนวนตัวเครื่องกับแรงดันไฟฟ้าในฉนวนแห้งและสภาพโดยทั่วไปของฉนวนแห้ง	✓		
ราง, ปลอก และสายไฟ	(SM) ตรวจเช็คค่าความสะอาด	✓		
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ห้องแรงดันสูง	(D) แรงดันไฟฟ้าแรงสูง		(D) อุณหภูมิห้องแรงดันสูง	
	Phase A-B	11.44 KV	Phase A	57.9 °C
	Phase B-C	11.52 KV	Phase B	60.6 °C
	Phase C-A	11.50 KV	Phase C	56.4 °C

หมายเหตุ:

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(SM) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คกำหนด 12 เดือน

นายสมิทธิ์ นกหว้า
6/10/69

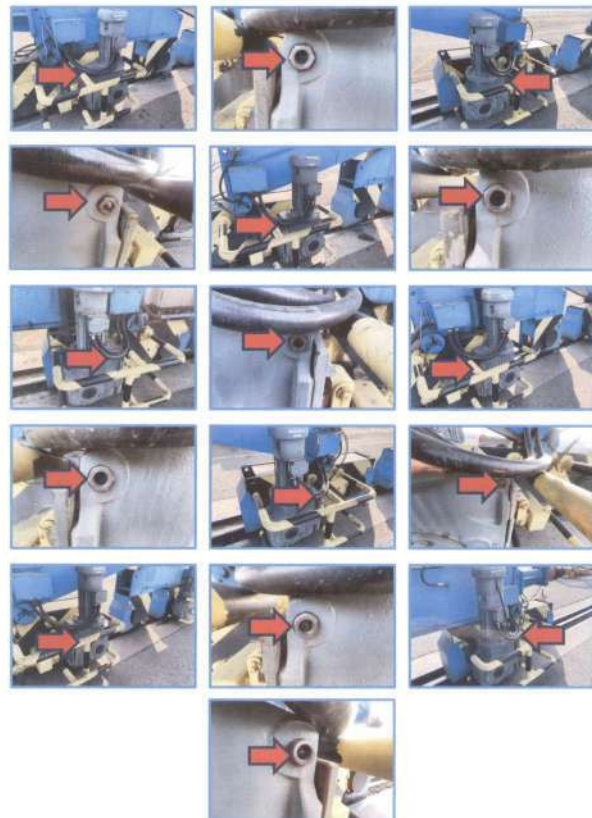
นายสมิทธิ์ นกหว้า
6/10/69

นายสมิทธิ์ นกหว้า
6/10/69

QGC 001

วันที่ 6 มีนาคม 2569

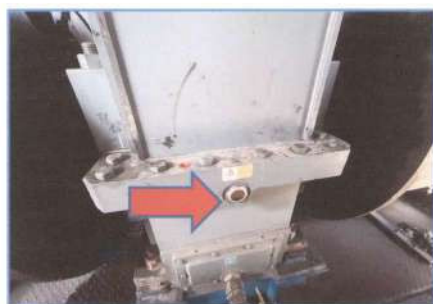
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 16 ลูก



QGC 001

วันที่ 6 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoist จำนวน 1 ลูก



QGC 001

วันที่ 6 มีนาคม 2569

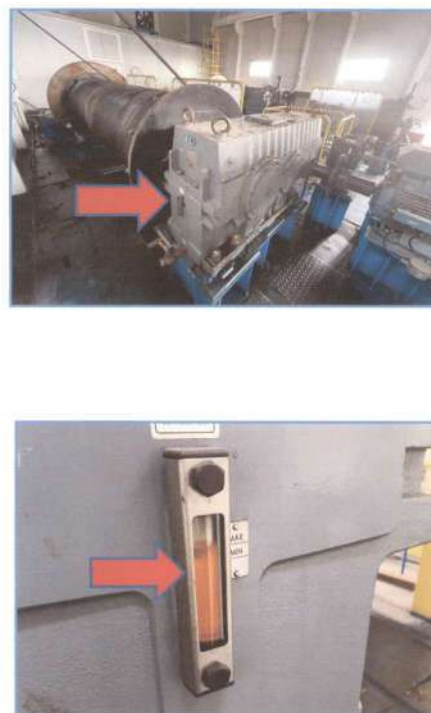
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 16 ลูก



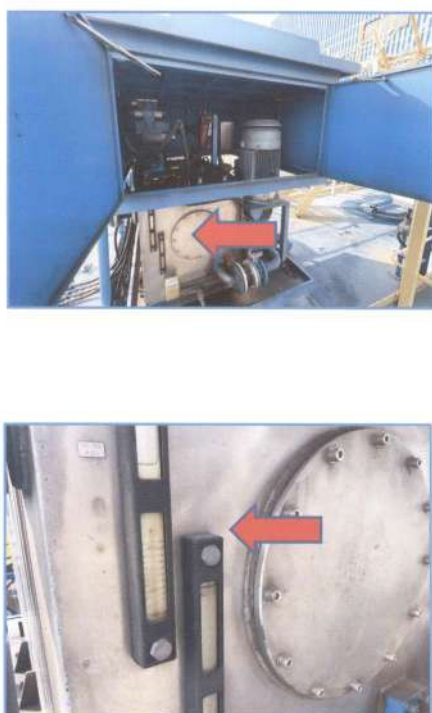
QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp



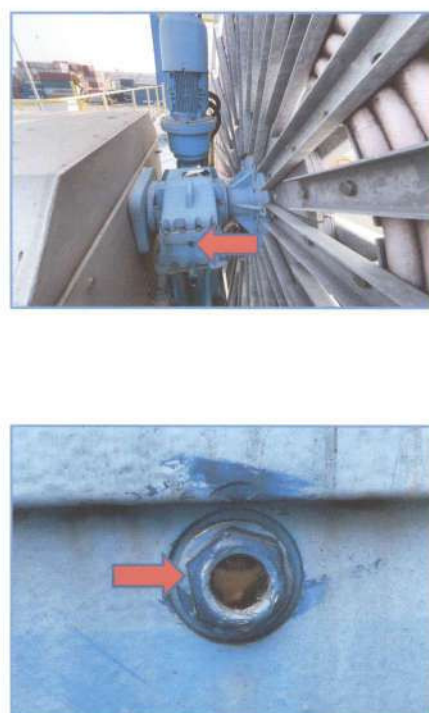
QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Boom จำนวน 1 ลูก



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Trim/List/Skew



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Cable Reel จำนวน 1 ลูก



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คชุดผ้าเบรก Hoist



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
วัดร่องลวดสลิง Hoist



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คกระยะเบรกและผ้าเบรก Emergency Hoist



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คลวดสลิง Hoist จำนวน 2 เส้น ค่าลวดสลึง $\varnothing 28\text{mm} \pm 5\%$

27.95 mm.



27.9 mm.



QGC 001

วันที่ 6 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คและทำความสะอาด Brake Motor Gantry



QGC 001

วันที่ 6 มีนาคม 2569

วัดร่องลวดสลึง Trim/List/Skew



QGC 001

วันที่ 6 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คระยะ Brake Motor Gantry



QGC 001

วันที่ 6 มีนาคม 2569

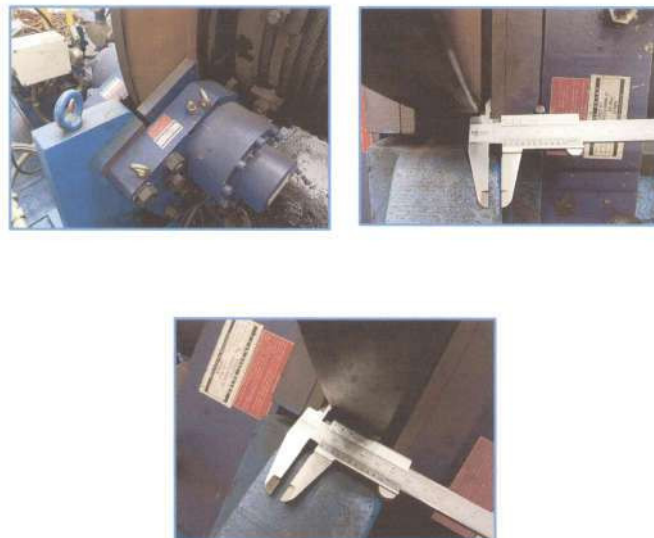
วัดร่องลวดสลึง Trolley



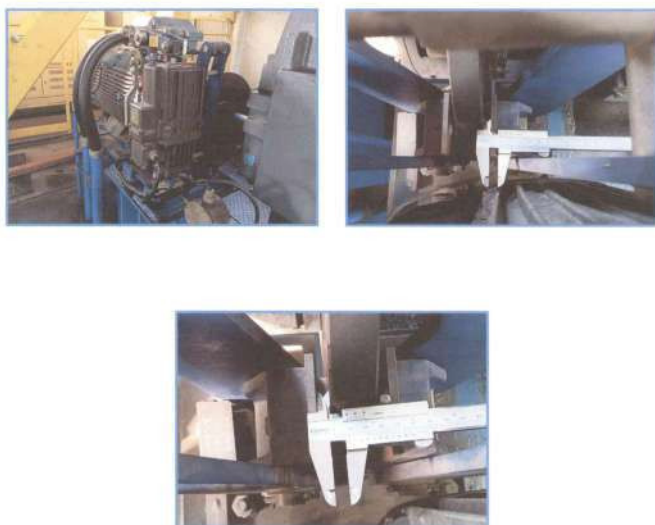
QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
วัดร่องลวดสลึง Headblock



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คระยะเบรกและผ้าเบรก Emergency Boom



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คระยะเบรกและผ้าเบรก Boom



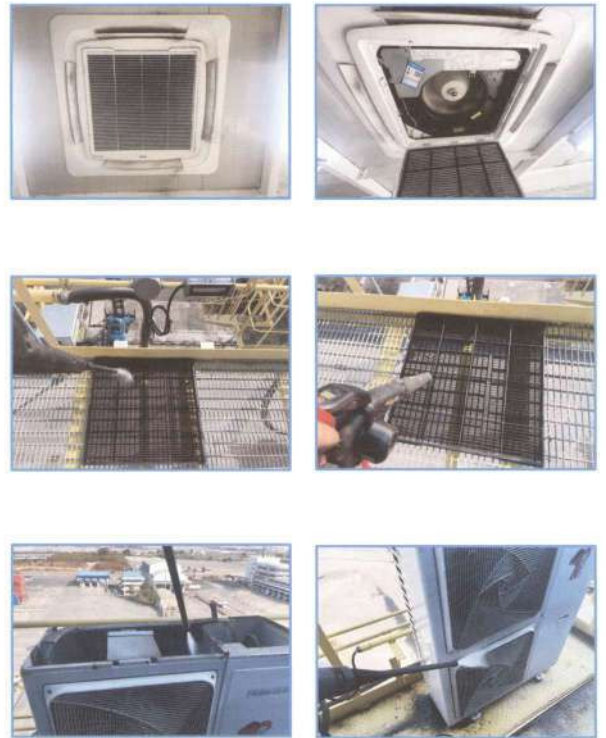
QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
วัดร่องลวดสลึง Boom



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
วัดร่องลวดสลึง Boom



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศห้อง E-Room



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คลวดสลึง Boom จำนวน 2 เส้น ค่าลวดสลึง $\pm 30\text{mm.} \pm 5\%$

30.4 mm.



29.9 mm.



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คและเติมน้ำยาเครื่องปรับอากาศห้อง E-room ให้อยู่ในค่ามาตรฐาน



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศห้อง PLC



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ทำความสะอาดห้อง E-Room/PLC



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คและเติมน้ำยาเครื่องปรับอากาศห้อง PLC ให้อยู่ในค่ามาตรฐาน



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศห้องพนักงานคนขับปั่นจั่น



QGC 001

วันที่ 6 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คและเติมน้ำยาเครื่องปรับอากาศห้องพนักงานคนขับบินขึ้นให้อยู่ในค่ามาตรฐาน



QGC 001

วันที่ 6 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คและเติมน้ำยาเครื่องปรับอากาศห้อง Checking ให้อยู่ในค่ามาตรฐาน



QGC 001

วันที่ 6 มีนาคม 2569

ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศห้อง Checking



QGC 001

วันที่ 6 มีนาคม 2569

ทำความสะอาดห้อง Checking

ก่อนทำ



หลังทำ



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คระยะเบรกและผ้าเบรก Trolley



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ทำความสะอาดราง Gantry

หลังทำ



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ทำความสะอาดราง Gantry

ก่อนทำ



QGC 001
วันที่ 6 มีนาคม 2569
ทำความสะอาดบ่อพักสายไฟแรงสูง





รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

7 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 12361.91 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรวมสลิง	✓		
	(F) มอเตอร์	✓		
	(G) ชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ลิฟต์จากรับ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1336.04 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Rail camp	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(G) ลิฟต์ Gantry	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ลิฟต์จากรับ			
	(M) ระบบการป้อนโค้ด			
	(Y) เพิ่มการป้อนโค้ดของระบบการป้อนโค้ด			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7784.12 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Side roller และราง	✓		
	(F) ชุดสายไฟ	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) ลิฟต์ Trolley	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ลิฟต์จากรับ			
	(M) ระบบการป้อนโค้ด			
	(Y) เพิ่มการป้อนโค้ดของระบบการป้อนโค้ด			
Trim /List/ Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปและการปรับ	✓		
	(F) สภาพทั่วไปของสลิง	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) ลิฟต์ Trolley	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ลิฟต์จากรับ			
	(M) ระบบการป้อนโค้ด			
	(Y) เพิ่มการป้อนโค้ดของระบบการป้อนโค้ด			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังเก็บเพลิง	(D) ตรวจเช็คความปลอดภัยของถังเก็บเพลิงในถังเก็บเพลิง	✓		
	(E) ตรวจสอบความปลอดภัยของถังเก็บเพลิง			
ราง , ป้อนไฟ และสายไฟ	(D) ตรวจเช็คค่าความเสถียร			
	(E) ปรับแต่งค่าความเสถียรของระบบการจ่ายไฟ			
HV ROOM / ห้องแม่ข่าย	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าน้ำประปา			
	Phase A-B 11.50 KV	Phase A 55.7 °C		
	Phase B-C 11.58 KV	Phase B 58.5 °C		
	Phase C-A 11.56 KV	Phase C 54.1 °C		

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน

(W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์

(M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน

(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน

(Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี

วันที่ 7 มีนาคม 2569
นาย วิชาญ นามะ
7 มีนาคม 2569วันที่ 7 มีนาคม 2569
นาย วิชาญ นามะ
7 มีนาคม 2569วันที่ 7 มีนาคม 2569
นาย วิชาญ นามะ
7 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 497997	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) ชุดเบรกและสายสลิง	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(G) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(H) โซ่	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ลิฟต์จากรับ			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(E) รอกและสาย	✓		
	(F) ลิฟต์จากรับ			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 94.00 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรวมสลิง	✓		
	(F) มอเตอร์	✓		
	(G) ชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ลิฟต์จากรับ			
	(Y) เพิ่มการป้อนโค้ดของระบบการป้อนโค้ด			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
สายพานไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพของสายพานไฟ	✓		
	(E) สภาพของสายพานไฟ	✓		
	(F) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างภายใน	✓		
	(E) ไฟส่องสว่างภายนอก	✓		
	(F) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(G) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุม			
	(Y) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุม			
	(X) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุม			
ห้องควบคุมระบบเบรค	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุม			
	(Y) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุม			
	(X) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุม			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุม			
	(Y) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุม			
	(X) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุม			



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

8 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 12368.69 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรวมสลิง	✓		
	(F) มอเตอร์	✓		
	(G) ชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) ลิฟต์จากรับ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1336.55 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Rail camp	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(G) ลิฟต์ Gantry	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ลิฟต์จากรับ			
	(M) ระบบการป้อนโค้ด			
	(Y) เพิ่มการป้อนโค้ดของระบบการป้อนโค้ด			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7788.70 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Side roller และราง	✓		
	(F) ชุดสายไฟ	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) ลิฟต์ Trolley	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ลิฟต์จากรับ			
	(M) ระบบการป้อนโค้ด			
	(Y) เพิ่มการป้อนโค้ดของระบบการป้อนโค้ด			
Trim /List/ Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปและการปรับ	✓		
	(F) สภาพทั่วไปของสลิง	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) ลิฟต์ Trolley	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ลิฟต์จากรับ			
	(M) ระบบการป้อนโค้ด			
	(Y) เพิ่มการป้อนโค้ดของระบบการป้อนโค้ด			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 498279	(I) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) ชุดมอเตอร์และเกียร์	✓		
	(III) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(IV) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(V) โซ่	✓		
	(VI) เบียร์	✓		
	(VII) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(VIII) อัดจารบี			
	(IX) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(X) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
Headblock	(I) รอกและเพลา	✓		
	(II) อัดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 94.00 Hrs	(I) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(II) สภาพทั่วไปของสลิง และรอกสลิง	✓		
	(III) มอเตอร์	✓		
	(IV) ชุดเบรก	✓		
	(V) เบียร์	✓		
	(VI) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(VII) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(VIII) อัดจารบี			
	(IX) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(X) เต็มจากน้ำมันที่ติดของระบบจารบีอัตโนมัติ			
ฉนวนสายไฟ (Cabel Reel)	(I) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(II) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(III) Bunch and slip-ring alignment	✓		
	(IV) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(V) เบียร์	✓		
	(VI) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(VII) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(VIII) สภาพสายเคเบิล	✓		
ไฟส่องสว่าง	(I) ไฟส่องสว่างตามคัน	✓		
	(II) ไฟส่องสว่างบูม	✓		
	(III) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(IV) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(I) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมเป็นชั้น	(I) เช็คทำความสะอาดภายนอกภายใน และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมเป็นชั้น			
	(II) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(I) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

9 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 12369.53 Hrs	(I) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) สภาพทั่วไปของสลิง และรอกสลิง	✓		
	(III) มอเตอร์	✓		
	(IV) ชุดเบรก	✓		
	(V) เบียร์	✓		
	(VI) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(VII) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(VIII) อัดจารบี			
	(IX) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1336.70 Hrs	(I) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) Rail camp	✓		
	(III) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(IV) สลึง Gantry	✓		
	(V) เบียร์	✓		
	(VI) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(VII) อัดจารบี			
	(VIII) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(IX) เต็มจากน้ำมันที่ติดของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7789.27 Hrs	(I) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) Side roller และรอก	✓		
	(III) ชุดสายไฟ	✓		
	(IV) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(V) สลึง Trolley	✓		
	(VI) เบียร์	✓		
	(VII) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(VIII) อัดจารบี			
Trim / List / Skew	(I) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) สภาพทั่วไปของถารวีรัน	✓		
	(III) สภาพทั่วไปของรอก	✓		
	(IV) มอเตอร์และชุดไฮดรอลิก	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(VI) อัดจารบี			
	(VII) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(VIII) เต็มจากน้ำมันที่ติดของระบบจารบีอัตโนมัติ			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(I) ตรวจเช็คขนาดถังดับเพลิงที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพถังดับเพลิงที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง	✓		
ราง , ปุ่มกด และสายไฟ	(I) ตรวจเช็คสภาพสายไฟ			
DRIVE / PLC	(I) ปรับแก้ค่าการขับเคลื่อนของมอเตอร์			
HV ROOM / ห้องแรงดัน	(I) แรงดันไฟฟ้าแรงดัน			
	(II) อุณหภูมิห้องแรงดัน			
	(III) Phase A-B 11.55 KV Phase A 59.4 °C			
	(IV) Phase B-C 11.62 KV Phase B 62.0 °C			
	(V) Phase C-A 11.69 KV Phase C 57.8 °C			

หมายเหตุ

- (I) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (II) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (III) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(IV) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (V) คือ ตรวจเช็คทุก 12 เดือน

นายสุวิทย์ นามะ
9/3/69ผู้ตรวจเช็ค
นายสุวิทย์ นามะ
9/3/69ผู้ตรวจสอบ
นายสุวิทย์ นามะ
9/3/69

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 498314	(I) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) ชุดมอเตอร์และเกียร์	✓		
	(III) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(IV) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(V) โซ่	✓		
	(VI) เบียร์	✓		
	(VII) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(VIII) อัดจารบี			
	(IX) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(X) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
Headblock	(I) รอกและเพลา	✓		
	(II) อัดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 94.00 Hrs	(I) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(II) สภาพทั่วไปของสลิง และรอกสลิง	✓		
	(III) มอเตอร์	✓		
	(IV) ชุดเบรก	✓		
	(V) เบียร์	✓		
	(VI) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(VII) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(VIII) อัดจารบี			
	(IX) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(X) เต็มจากน้ำมันที่ติดของระบบจารบีอัตโนมัติ			
ฉนวนสายไฟ (Cabel Reel)	(I) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(II) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(III) Bunch and slip-ring alignment	✓		
	(IV) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(V) เบียร์	✓		
	(VI) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(VII) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(VIII) สภาพสายเคเบิล	✓		
ไฟส่องสว่าง	(I) ไฟส่องสว่างตามคัน	✓		
	(II) ไฟส่องสว่างบูม	✓		
	(III) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(IV) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(I) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมเป็นชั้น	(I) เช็คทำความสะอาดภายนอกภายใน และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมเป็นชั้น			
	(II) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(I) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจเช็คขนาดถังของถังที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพถังที่ถังไม่พร้อมใช้ถังดับเพลิง	✓		
ราง , ปะเก็น และสายไฟ	(3M) ตรวจเช็ครางสายไฟ			
DRIVE / PLC	(V) ปรับแต่งค่าการขับเคลื่อนระบบการขับเคลื่อนอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ห้องแม่เหล็ก	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B 11.39 KV	Phase A	52.6 °C	
	Phase B-C 11.47 KV	Phase B	55.2 °C	
	Phase C-A 11.46 KV	Phase C	51.0 °C	

หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

นายบุญ วัฒนา
10/10/2569

นายบุญ วัฒนา

นายบุญ วัฒนา
10/10/2569

ผู้ตรวจ

นายบุญ วัฒนา
10/10/2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 498615	(D) อุปกรณ์เครื่องจักร	✓		
	(D) ชุดท่อไฮดรอลิกและสาย	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สลักที่ล้อของ Spreader	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(D) สลักที่ล้อของ Headblock	✓		
	(D) รอกและสลิง	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 94.00 Hrs	(D) สลักที่ล้อของ Boom	✓		
	(D) สลักที่ล้อของสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันที่ถังของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรก			
Cable Reel	(D) สภาพของสายไฟ	✓		
	(D) สภาพของสายไฟ	✓		
	(D) Slip and slip ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
โฟล์คสว้า	(D) โฟล์คสว้าตามดิน	✓		
	(D) โฟล์คสว้าตามดิน	✓		
	(D) โฟล์คสว้าตามดิน	✓		
	(D) โฟล์คสว้าตามดิน	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดห้องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) เช็คทำความสะอาดภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องปรับอากาศ			
ห้องปรับอากาศควบคุม	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			

หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

ผู้บันทึก

นายบุญ วัฒนา
10/10/2569

ผู้ตรวจ

นายบุญ วัฒนา
10/10/2569

ผู้ตรวจ

นายบุญ วัฒนา
10/10/2569

รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

10 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOST ชั่วโมงการทำงาน 12377.89 Hrs	(D) ถังดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิง	✓		
	(D) สภาพการทำงานของสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรก			
	(D) ถังดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิง	✓		
	(D) สภาพการทำงานของสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1357.27 Hrs	(D) ถังดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิง	✓		
	(D) สภาพการทำงานของสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7794.24 Hrs	(D) ถังดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิง	✓		
	(D) สภาพการทำงานของสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรก			
	(M) อัดจารบี			
Trim / List / Skew	(D) ถังดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิง	✓		
	(D) สภาพการทำงานของสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบรก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบรก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจเช็คขนาดถังของถังที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพถังที่ถังไม่พร้อมใช้ถังดับเพลิง	✓		
ราง , ปะเก็น และสายไฟ	(3M) ตรวจเช็ครางสายไฟ			
DRIVE / PLC	(V) ปรับแต่งค่าการขับเคลื่อนระบบการขับเคลื่อนอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ห้องแม่เหล็ก	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B 11.47 KV	Phase A	56.7 °C	
	Phase B-C 11.55 KV	Phase B	57.5 °C	
	Phase C-A 11.54 KV	Phase C	53.1 °C	

หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุกปี 12 เดือน

ผู้บันทึก

นายบุญ วัฒนา
10/10/2569

ผู้ตรวจ

นายบุญ วัฒนา
10/10/2569

ผู้ตรวจ

นายบุญ วัฒนา
10/10/2569



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

11 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 12379.78 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rait Camp			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1337.48 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สลึง Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rait Camp			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7795.32 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สลึง Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rait Camp			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของการวิ่ง	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรอก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ดีดเบตลิ้ง	(D) ตรวจเช็คมาตรฐานของก้านบังคับและอุปกรณ์ดีดเบตลิ้ง	✓		
ราง , ปลอก และสายไฟ	(M) ตรวจเช็คค่าความสะอาด			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแต่งค่าการขับเคลื่อนระบบการวิ่งของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หม้อแปลง	(D) แวดัดไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B 11.47 KV			
	Phase B-C 11.56 KV			
	Phase C-A 11.53 KV			
	(D) อุณหภูมิหม้อแปลง			
	Phase A 53.5 °C			
	Phase B 56.3 °C			
	Phase C 52.0 °C			

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน

(W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์

(M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน

(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน

(Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

ดีดเบตลิ้ง

นายณัฐ วัฒนา
11/3/69

สายไฟ

นายสิทธิพร สอนภาพ
11/3/69นายประจักษ์ งามสูง
พนักงานช่างรับ 10 คน
11/3/69

รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

12 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 498677	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสลิงและสายสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รอกและสลิง	✓		
	(D) อัดจารบี			
	(D) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 94.00 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ลิ้นสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพของสายไฟ	✓		
	(D) สภาพของสายไฟ	✓		
	(D) Sling and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างภายนอก	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างภายใน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำควมสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมเป็นัน	(M) เช็กทำความสะอาดภายนอก และทำควมสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมเป็นัน			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

12 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 12382.55 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rait Camp			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1337.69 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สลึง Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7797.26 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สลึง Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rait Camp			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของการวิ่ง	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรอก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 498813	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(U) ชุดมอเตอร์ไฮดรอลิก	✓		
	(U) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(U) โซ่	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(U) รอกและเพลา	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ขั้วไม่มีการทำงาน 94.00 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิง และรวมสลิง	✓		
	(U) มอเตอร์	✓		
	(U) ชุดเบรก	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เติมน้ำมันเบียร์			
ลิ้นสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพของสายไฟ	✓		
	(U) สภาพลิ้นสายไฟ	✓		
	(U) Bush and slip-ring alignment	✓		
	(U) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เติมน้ำมันเบียร์			
ไฟส่องสว่าง	(U) ไฟส่องสว่างถาวร	✓		
	(U) ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน	✓		
	(U) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(U) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน	(M) เช็กทำความสะอาดภายในห้อง และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน			
ห้องตรวจสอบ (Checking)	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจสอบ			



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่ 13 มีนาคม 2569 (ถึงสามเดือน)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ขั้วไม่มีการทำงาน 12384.09 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิง และรวมสลิง	✓		
	(U) มอเตอร์	✓		
	(U) ชุดเบรก	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) อัดจารบี	✓		
	(Y) เติมน้ำมันเบียร์			
	(Y) เติมน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เติมน้ำมันเบียร์			
Gantry ขั้วไม่มีการทำงาน 1337.96 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail Camp	✓		
	(U) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(U) ล้อ Gantry	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) อัดจารบี	✓		
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ	✓		
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(Y) เติมน้ำมันเบียร์			
	(Y) เติมน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ขั้วไม่มีการทำงาน 7798.37 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และวาล์ว	✓		
	(U) ชุดสายไฟ	✓		
	(U) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(U) ล้อ Trolley	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) อัดจารบี	✓		
	(Y) เติมน้ำมันเบียร์			
	(Y) เติมน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เติมน้ำมันเบียร์			
Trim /List/ Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของถาวร	✓		
	(U) สภาพทั่วไปของสลิง	✓		
	(U) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(U) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) อัดจารบี	✓		
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ	✓		
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(Y) เติมน้ำมันเบียร์			
	(Y) เติมน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจเช็คความพร้อมของถังดับเพลิงในถังดับเพลิง และสภาพถังดับเพลิงในถังดับเพลิง	✓		
ราง, ปกติ และสายไฟ	(M) ตรวจเช็คความพร้อมของสายไฟ			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการรันมอเตอร์ระบบการขับเคลื่อนของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หม้อแปลง	(D) แรงดันไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B 11.53 KV			
	Phase B-C 11.61 KV			
	Phase C-A 11.59 KV			
	(D) อุณหภูมิหม้อแปลง			
	Phase A 56.5 °C			
	Phase B 59.2 °C			
	Phase C 55.1 °C			

หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

ผู้บังคับ

นายสุวิทย์ ภาวิเศษ
12/03/69

ผู้ตรวจเช็ค

นายสุวิทย์ ภาวิเศษ
19/03/69

ผู้ตรวจสอบ

นายสุวิทย์ ภาวิเศษ
19/03/69

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 498877	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(U) ชุดมอเตอร์ไฮดรอลิก	✓		
	(U) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(U) โซ่	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) อัดจารบี	✓		
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(U) รอกและเพลา	✓		
	(M) อัดจารบี	✓		
Boom ขั้วไม่มีการทำงาน 94.00 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิง และรวมสลิง	✓		
	(U) มอเตอร์	✓		
	(U) ชุดเบรก	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) อัดจารบี	✓		
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ	✓		
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(Y) เติมน้ำมันเบียร์			
ลิ้นสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพของสายไฟ	✓		
	(U) สภาพลิ้นสายไฟ	✓		
	(U) Bush and slip-ring alignment	✓		
	(U) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(Y) เติมน้ำมันเบียร์			
ไฟส่องสว่าง	(U) ไฟส่องสว่างถาวร	✓		
	(U) ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน	✓		
	(U) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(U) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน	(M) เช็กทำความสะอาดภายในห้อง และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน			
ห้องตรวจสอบ (Checking)	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจสอบ			

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังเก็บเพลิง	(D) ตรวจเช็คสภาพถังเก็บเพลิงที่ติดตั้งในถังเก็บเพลิง และสภาพถังเก็บเพลิงที่ติดตั้งในถังเก็บเพลิง	✓		
ราง, ป้อนไฟ และสายไฟ	(3M) ตรวจเช็คค่าความยาวสาย			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ผนังห้อง	(D) ตรวจสอบค่าแรงดันสูง		(D) ตรวจสอบอุณหภูมิห้อง	
	Phase A-B	11.35 KV	Phase A	52.4 °C
	Phase B-C	11.43 KV	Phase B	55.1 °C
	Phase C-A	11.42 KV	Phase C	50.9 °C

หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำปีทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คทุก 12 เดือน

ติดตั้งที่จุด Overhigh Frame

นายสมิทธิ์ นกหว้า
13/5/69

นายสมิทธิ์ นกหว้า
13/5/69

ผู้ตรวจสอบ
นายสมิทธิ์ นกหว้า
13/5/69

QGC 001

วันที่ 13 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 16 ลูก



QGC 001

วันที่ 13 มีนาคม 2569

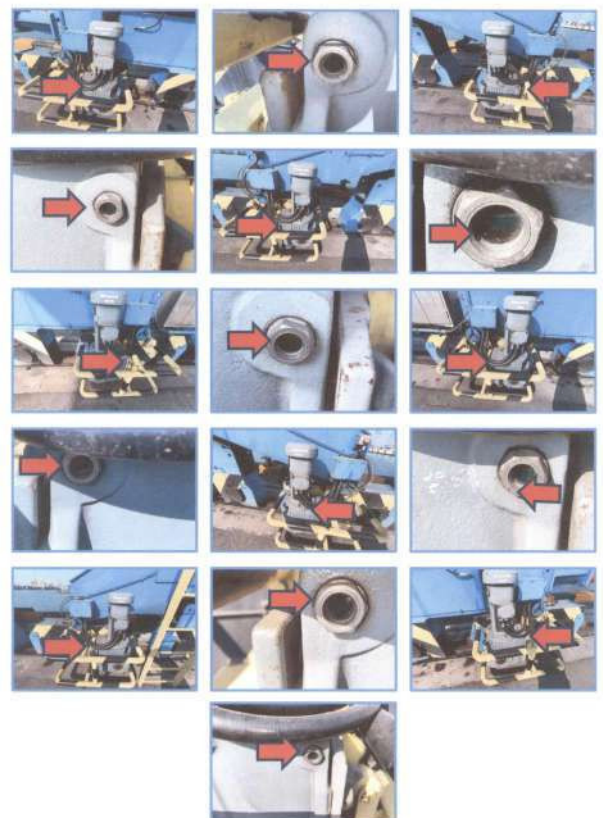
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoist จำนวน 1 ลูก



QGC 001

วันที่ 13 มีนาคม 2569

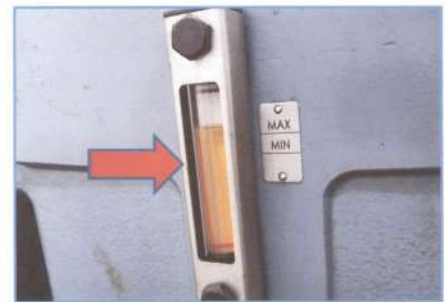
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 16 ลูก



QGC 001
วันที่ 13 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp



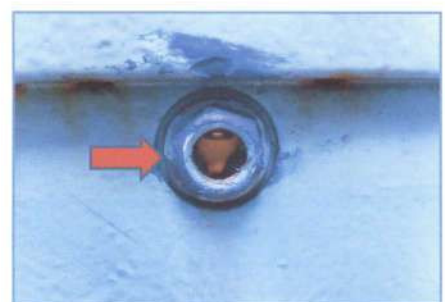
QGC 001
วันที่ 13 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Boom จำนวน 1 ลูก



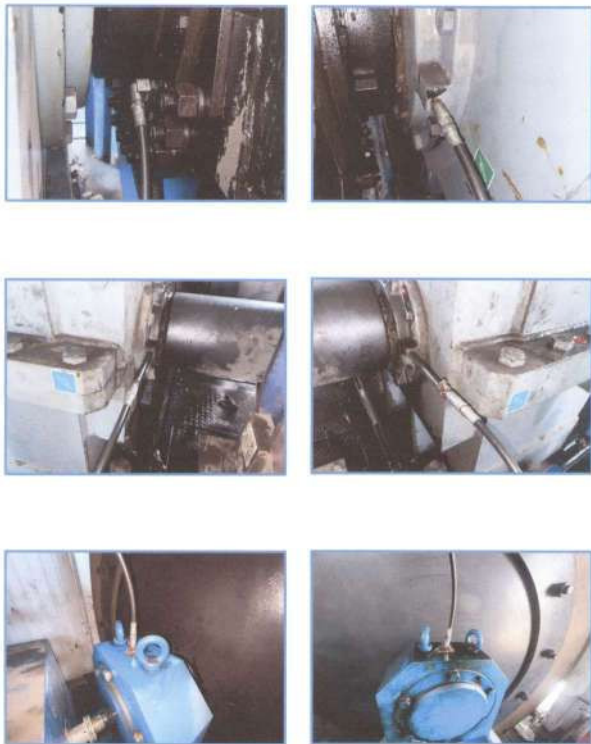
QGC 001
วันที่ 13 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Trim/List/Skew



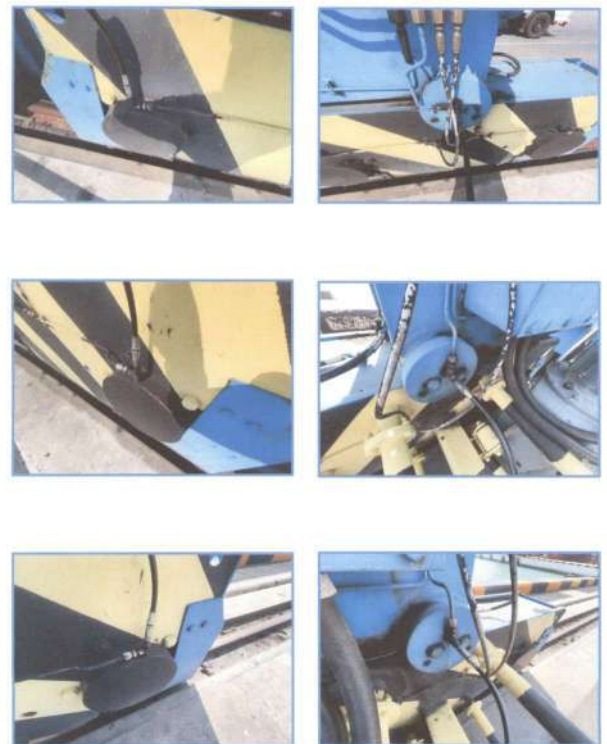
QGC 001
วันที่ 13 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Cable Reel จำนวน 1 ลูก



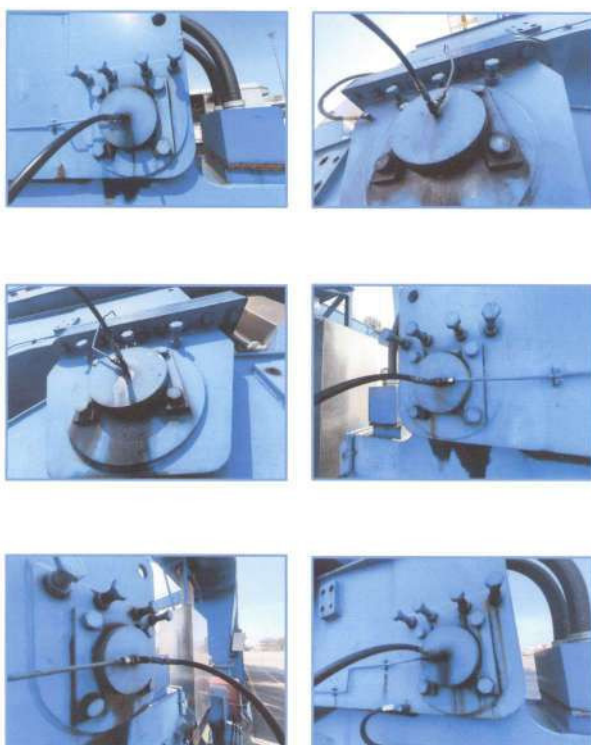
QGC 001
วันที่ 13 มีนาคม 2569
อัตรจารป้ระบบ Hoist



QGC 001
วันที่ 13 มีนาคม 2569
อัตรจารป้ระบบ Gantry



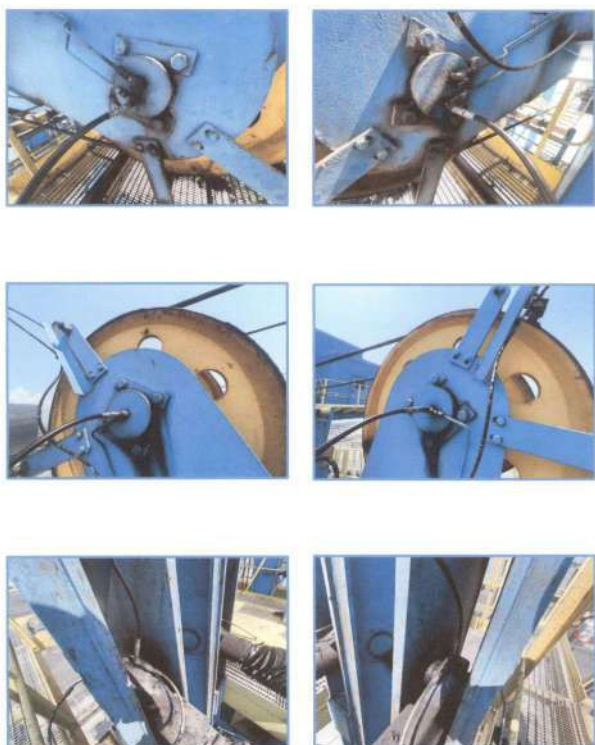
QGC 001
วันที่ 13 มีนาคม 2569
อัตรจารป้ระบบ Gantry



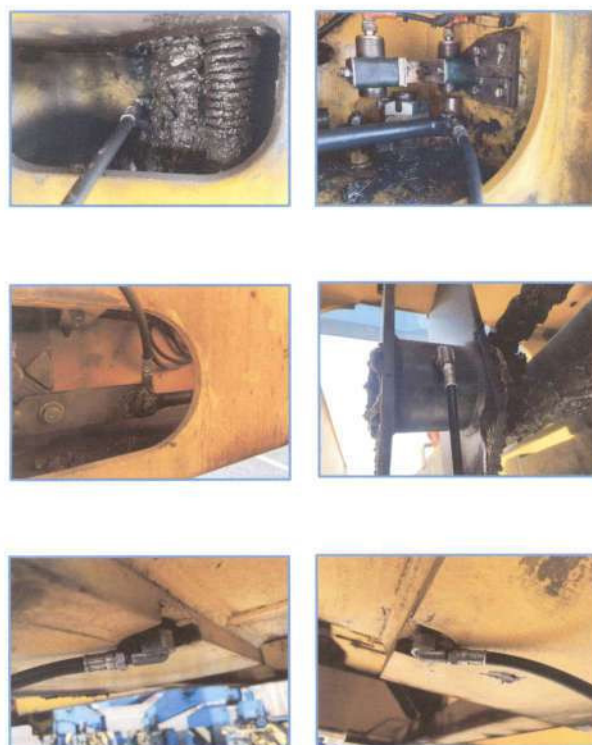
QGC 001
วันที่ 13 มีนาคม 2569
อัตรจารป้ระบบ Trolley



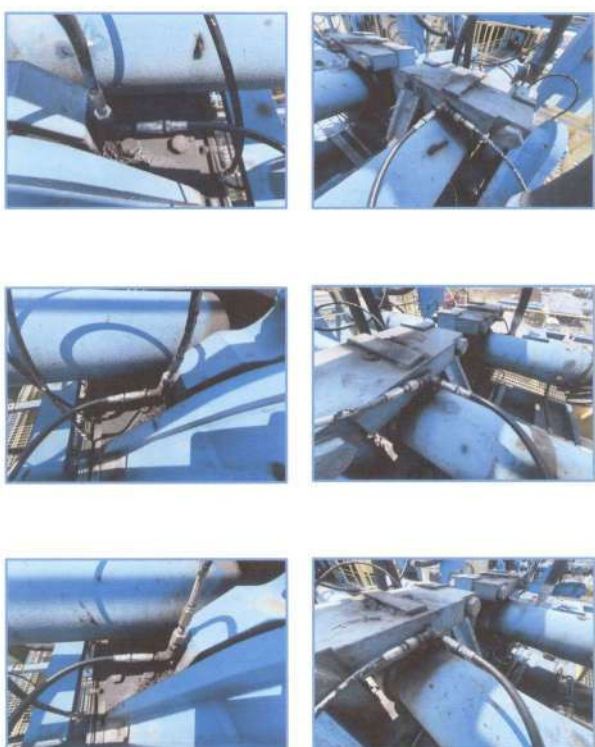
QGC 001
วันที่ 13 มีนาคม 2569
อัตรจารบ่ระบบ Trim/List/Skew



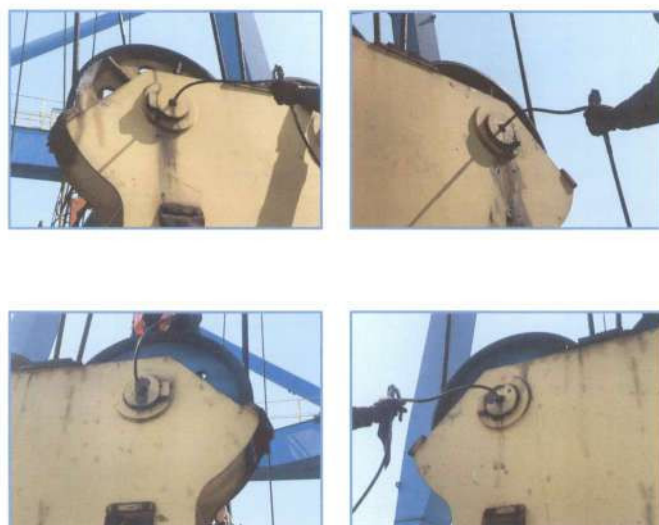
QGC 001
วันที่ 13 มีนาคม 2569
อัตรจารบ่ Spreader



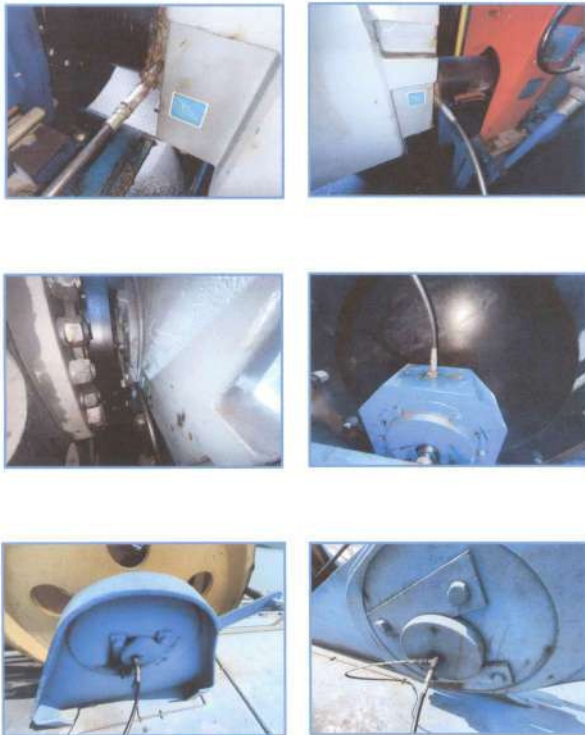
QGC 001
วันที่ 13 มีนาคม 2569
อัตรจารบ่ระบบ Trim/List/Skew



QGC 001
วันที่ 13 มีนาคม 2569
อัตรจารบ่ Headblock



QGC 001
วันที่ 13 มีนาคม 2569
อัตรจารีระบบ Boom



QGC 001
วันที่ 13 มีนาคม 2569
เช็ดทำความสะอาดกระจกห้องพนักงานคนขับปั้นจั่น

ก่อนทำ



QGC 001
วันที่ 13 มีนาคม 2569
อัตรจารีระบบ Boom



QGC 001
วันที่ 13 มีนาคม 2569
เช็ดทำความสะอาดกระจกห้องพนักงานคนขับปั้นจั่น

หลังทำ



QGC 001
วันที่ 13 มีนาคม 2569
อัตรานปี Overheigh Frame



บริษัท วีทีแอล เซอร์วิส จำกัด

รูปถ่าย: วันที่ 13/03/2569
PM 05:01:00

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 499113	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดมอเตอร์ไฮดรอลิกและสายเคเบิล	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) ไขมัน	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัตรานปี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รอกและสายเคเบิล	✓		
	(M) อัตรานปี			
Boom ขึ้นมาทำงาน 94.00 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิงและสายเคเบิล	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) ไขมัน	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัตรานปี			
	(M) ระบบการป้องกัน			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Cable Reel	(D) สภาพของสายเคเบิล	✓		
	(D) สภาพของสายเคเบิล	✓		
	(D) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ไขมัน	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Trolley	(D) ไขมันของทrolley	✓		
	(D) ไขมันของทrolley	✓		
	(D) ไขมันของ Trolley	✓		
	(D) ไขมันของ Gantry	✓		
For E-Room	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายใน E-Room			
เพื่อพนักงานควบคุมระบบ	(M) ใช้ทำความสะอาดจากภายนอก และทำความสะอาดภายในเพื่อพนักงานควบคุมระบบ			
เพื่อตรวจสอบ (Checking)	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และเพื่อตรวจสอบ			



บริษัท วีทีแอล เซอร์วิส จำกัด

รูปถ่าย: วันที่ 14/03/2569
PM 05:01:00

รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่ 14 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ขึ้นมาทำงาน 12389.17 Hrs	(D) อุปกรณ์และอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิงและสายเคเบิล	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) ไขมัน	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัตรานปี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			
Gantry ขึ้นมาทำงาน 1338.29 Hrs	(D) อุปกรณ์และอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สลึง Gantry	✓		
	(D) ไขมัน	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัตรานปี			
	(M) ระบบการป้องกัน			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			
Trolley ขึ้นมาทำงาน 7801.66 Hrs	(D) อุปกรณ์และอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สลึง Trolley	✓		
	(D) ไขมัน	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัตรานปี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			
Trim / List/ Skew	(D) อุปกรณ์และอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิงและสายเคเบิล	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรกไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัตรานปี			
	(M) ระบบการป้องกัน			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



บริษัท วีทีแอล เซอร์วิส จำกัด

รูปถ่าย: วันที่ 14/03/2569
PM 05:01:00

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังเก็บน้ำ	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำในถังเก็บน้ำและสายเคเบิล	✓		
	(SM) ตรวจเช็คค่าความสะอาด			
ราง , ปะเก็น และสายไฟ	(V) ปรับแก้ค่าความสะอาดระบบการดำเนินงานอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ห้องเครื่อง	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B 11.53 kV			54.3 °C
	Phase B-C 11.60 kV			57.0 °C
	Phase C-A 11.58 kV			52.7 °C

หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(SM) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ 3 เดือน (V) คือ ตรวจเช็คประจำปี 12 เดือน

นาย ก. ก. ก.
25/03/2569

ผู้ตรวจเช็ค
นาย ก. ก. ก.
25/03/2569

นาย ก. ก. ก.
25/03/2569



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

15 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 12391.30 Hrs	(I) ด้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) สภาพทั่วไปของสลักสลึง และรอกสลึง	✓		
	(III) มอเตอร์	✓		
	(IV) ชุดเบรก	✓		
	(V) เบียร์	✓		
	(VI) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(VII) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(VIII) อัดจารบี			
	(IX) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1338.58 Hrs	(I) ด้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) Rail camp	✓		
	(III) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(IV) ล้อ Gantry	✓		
	(V) เบียร์	✓		
	(VI) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(VII) อัดจารบี			
	(VIII) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(IX) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7803.08 Hrs	(I) ด้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) Side roller และราว	✓		
	(III) ชุดสายไฟ	✓		
	(IV) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(V) ล้อ Trolley	✓		
	(VI) เบียร์	✓		
	(VII) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(VIII) อัดจารบี			
	(IX) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(X) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Trim /List/ Skew	(I) ด้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) สภาพทั่วไปและการวิ่ง	✓		
	(III) สภาพทั่วไปของรอก	✓		
	(IV) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(VI) อัดจารบี			
	(VII) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(VIII) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(IX) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(I) ตรวจเช็คความพร้อมของถังดับเพลิงในถังดับเพลิง และสภาพถังดับเพลิงในถังดับเพลิง	✓		
ราง , ปกติ และสายไฟ	(II) ตรวจเช็คความพร้อมของสายไฟ			
DRIVE / PLC	(III) ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์ของระบบการขับเคลื่อนของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / พัดลม	(IV) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B 11.51 KV			
	Phase B-C 11.60 KV			
	Phase C-A 11.57 KV			
	(V) อุณหภูมิห้องเย็น			
	Phase A 52.3 °C			
	Phase B 55.6 °C			
	Phase C 51.3 °C			

หมายเหตุ

(I) คือ ตรวจเช็คประจำวัน

(II) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์

(III) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน

(IV) คือ ตรวจเช็คประจำปี 3 เดือน

(V) คือ ตรวจเช็คประจำปี 12 เดือน

นายอภิสิทธิ์ แก้วคำ
15/3/69

15/3/69

นายอภิสิทธิ์ แก้วคำ
15/3/69

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 499205	(I) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) ชุดสลักสลึงและสลักสลึง	✓		
	(III) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(IV) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(V) โซ่	✓		
	(VI) เบียร์	✓		
	(VII) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(VIII) อัดจารบี			
	(IX) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Headblock	(I) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(II) รอกและสลัก	✓		
	(III) อัดจารบี			
	(IV) อัดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 94.20 Hrs	(I) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(II) สภาพทั่วไปของสลักสลึง และรอกสลึง	✓		
	(III) มอเตอร์	✓		
	(IV) ชุดเบรก	✓		
	(V) เบียร์	✓		
	(VI) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(VII) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(VIII) อัดจารบี			
	(IX) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(X) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Cable Reel	(I) สภาพโดยรวมสายไฟ	✓		
	(II) สภาพสายไฟ	✓		
	(III) Break and slip-ring alignment	✓		
	(IV) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(V) เบียร์	✓		
	(VI) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(VII) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(VIII) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(IX) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Hoist Room	(I) Hoist Room	✓		
	(II) Hoist Room	✓		
	(III) Hoist Room	✓		
	(IV) Hoist Room	✓		
ห้อง E-Room	(I) ห้องควบคุมเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุมภายในห้อง E-Room			
ห้องเก็บของ	(I) ห้องเก็บของเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุมภายในห้องเก็บของ			
ห้องเก็บของ	(I) ห้องเก็บของเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุมภายในห้องเก็บของ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(I) ห้องควบคุมเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุมภายในห้องตรวจเช็ค			



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

16 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 12395.69 Hrs	(I) ด้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) สภาพทั่วไปของสลักสลึง และรอกสลึง	✓		
	(III) มอเตอร์	✓		
	(IV) ชุดเบรก	✓		
	(V) เบียร์	✓		
	(VI) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(VII) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(VIII) อัดจารบี			
	(IX) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1338.91 Hrs	(I) ด้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) Rail camp	✓		
	(III) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(IV) ล้อ Gantry	✓		
	(V) เบียร์	✓		
	(VI) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(VII) อัดจารบี			
	(VIII) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(IX) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7805.81 Hrs	(I) ด้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) Side roller และราว	✓		
	(III) ชุดสายไฟ	✓		
	(IV) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(V) ล้อ Trolley	✓		
	(VI) เบียร์	✓		
	(VII) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(VIII) อัดจารบี			
	(IX) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(I) ด้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(II) สภาพทั่วไปและการวิ่ง	✓		
	(III) สภาพทั่วไปของรอก	✓		
	(IV) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(VI) อัดจารบี			
	(VII) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(VIII) เติมน้ำมันในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(IX) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(X) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 499380	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) ชุดมอเตอร์ไฟฟ้าและสายพาน	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(G) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(H) โซ่	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(E) รอยและเศษ	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 94.30 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสลักสลิง และรวมสลักสลิง	✓		
	(F) มอเตอร์	✓		
	(G) ชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
ฉนวนสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(E) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(F) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างตามดิน	✓		
	(E) ไฟส่องสว่างสูง	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ข้อบกพร่องตามควบคุมเบื้องต้น	(M) เช็กทำความสะอาดกระจกภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องนักบินควบคุมเบื้องต้น			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ข้อตรวจเช็ค (Checking)	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และข้อตรวจเช็ค			



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

17 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 12398.64 Hrs	(D) ด้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสลักสลิง และรวมสลักสลิง	✓		
	(F) มอเตอร์	✓		
	(G) ชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1339.18 Hrs	(D) ด้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Rail Camp	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(G) สลึง Gantry	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7807.61 Hrs	(D) ด้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Side roller และราง	✓		
	(F) ชุดสายไฟ	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) ล้อ Trolley	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(D) ด้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของการวิ่ง	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถ	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจเช็คความพร้อมของถังดับเพลิงในถังดับเพลิง และสภาพถังดับเพลิงในถังดับเพลิง	✓		
ราง , ปกติ และสายไฟ	(3M) ตรวจเช็คความพร้อมของสายไฟ			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแต่งการทำงานของระบบการวิ่งของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ห้องแม่เหล็ก	(D) ระดับไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B 11.39 kV			
	Phase B-C 11.47 kV			
	Phase C-A 11.46 kV			
	(D) อุณหภูมิห้องแม่เหล็ก			
	Phase A 53.1 °C			
	Phase B 55.7 °C			
	Phase C 51.4 °C			

หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี

นาย [ชื่อ] ตำแหน่ง [ตำแหน่ง]
16/05/69นาย [ชื่อ] ตำแหน่ง [ตำแหน่ง]
16/05/69นาย [ชื่อ] ตำแหน่ง [ตำแหน่ง]
หน้างานปฏิบัติงาน 10 ชม.
16/05/69

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 499491	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) ชุดมอเตอร์ไฟฟ้าและสายพาน	✓		
	(F) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(G) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(H) โซ่	✓		
	(I) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(E) รอยและเศษ	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 94.40 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสลักสลิง และรวมสลักสลิง	✓		
	(F) มอเตอร์	✓		
	(G) ชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
ฉนวนสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(E) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(F) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(G) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(H) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างตามดิน	✓		
	(E) ไฟส่องสว่างสูง	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ข้อบกพร่องตามควบคุมเบื้องต้น	(M) เช็กทำความสะอาดกระจกภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องนักบินควบคุมเบื้องต้น			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ข้อตรวจเช็ค (Checking)	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และข้อตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ติดตั้งเพิง	(D) ตรวจเช็คมาตรฐานการก่อสร้างเพิงอยู่ในระดับพื้นดิน และสภาพพื้นดินไม่ขรุขระเกินไป	✓		
ราง, ปัดน้ำ และสายไฟ	(3M) ตรวจเช็คความสะอาด			
DRIVE / PLC	(V) ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ผนังแผ่น	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B	11.46 KV	Phase A	52.9 °C
	Phase B-C	11.55 KV	Phase B	55.6 °C
	Phase C-A	11.52 KV	Phase C	51.3 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คทุก 12 เดือน

ผู้บันทึก

15/05/25

ผู้ตรวจเช็ค

17/05/25

ผู้ตรวจสอบ

หน้างานการติดตั้ง 10 สป.



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 499595	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (D) ชุดมอเตอร์ไฟฟ้าและสายพาน (D) มอเตอร์และชุดเบรก (D) สภาพทั่วไปของ Spreader (D) โซ่ (D) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์ (M) อีลจาร์บี (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock (D) รอกและสาย (M) อีลจาร์บี	✓ ✓ ✓		
Boom ชั่วโมงการทำงาน 94.40 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom (D) สภาพทั่วไปของสลิง และรอกสลิง (D) มอเตอร์ (D) ชุดเบรก (D) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์ (M) อีลจาร์บี (M) ระบบจารบีอัตโนมัติ (M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
ฉนวนสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพฉนวนสายไฟ (D) สภาพฉนวนสายไฟ (D) Slip and slip-ring alignment (D) มอเตอร์และชุดเบรก (D) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์ (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
โฟลต์สกรว	(D) โฟลต์สกรวตามดิน (D) โฟลต์สกรวตามราง (D) โฟลต์สกรว Trolley (D) โฟลต์สกรว Gantry	✓ ✓ ✓ ✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และตู้ควบคุม สถานะภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมระบบ	(3A) เช็กทำความสะอาดภายนอก และตู้ควบคุม สถานะภายในห้องพนักงานควบคุมระบบ (3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

18 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOST ชั่วโมงการทำงาน 12401.67 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (D) สภาพทั่วไปของสลิง และรอกสลิง (D) มอเตอร์ (D) ชุดเบรก (D) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์ (M) อีลจาร์บี (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1339.43 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (D) Rail Camp (D) มอเตอร์และชุดเบรก (D) ลีด Gantry (D) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์ (M) อีลจาร์บี (M) ระบบจารบีอัตโนมัติ (M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7809.38 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (D) Side roller และราง (D) ชุดสายไฟ (D) มอเตอร์และชุดเบรก (D) ลีด Trolley (D) เบียร์ (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์ (M) อีลจาร์บี (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
Trim / Lift / Skew	(D) คานบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ (D) สภาพทั่วไปและการวิ่งขึ้น (D) สภาพทั่วไปของรอก (D) มอเตอร์และชุดเบรก (W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก (M) อีลจาร์บี (M) ระบบจารบีอัตโนมัติ (M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ (Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ติดตั้งเพิง	(D) ตรวจเช็คมาตรฐานการก่อสร้างเพิงอยู่ในระดับพื้นดิน และสภาพพื้นดินไม่ขรุขระเกินไป	✓		
ราง, ปัดน้ำ และสายไฟ	(3M) ตรวจเช็คความสะอาด			
DRIVE / PLC	(V) ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ผนังแผ่น	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B	11.46 KV	Phase A	54.4 °C
	Phase B-C	11.55 KV	Phase B	57.1 °C
	Phase C-A	11.52 KV	Phase C	52.8 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คทุก 12 เดือน

15/05/25

17/05/25

หน้างานการติดตั้ง 10 สป.



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

19 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 15610.62 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สลักท้าวไปรอกสลักสลึง และรอกสลึง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) สลักจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1339.94 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) สลักจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจากน้ำมันที่กักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7812.49 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) สลักจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			
Trim /List/ Skew	(D) คับบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สลักท้าวไปรอกสลักสลึง	✓		
	(D) สลักท้าวไปรอกสลักสลึง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) สลักจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจากน้ำมันที่กักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ดีคัมเพนซ์	(D) ตรวจเช็คความถี่ของไฟฟ้าที่บรรจุอยู่ในดีคัมเพนซ์และสภาพโดยทั่วไปของดีคัมเพนซ์	✓		
ราง , เบรก และสายไฟ	(M) ตรวจเช็คทำความสะอาด			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หม้อแปลง	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B 11.51 KV			
	Phase B-C 11.60 KV			
	Phase C-A 11.58 KV			
	(D) อุณหภูมิหม้อแปลง			
	Phase A	54.1 °C		
	Phase B	56.7 °C		
	Phase C	52.4 °C		

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน

(W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์

(M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน

(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน

(Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

นายณัฐ นิกิตา
19/3/69นายสุวิทย์ ห่อคพ
19/3/69นายสุวิทย์ ห่อคพ
19/3/69

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 499797	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายพาน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สลักท้าวไปรอก Spreader	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) สลักจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(D) สลักท้าวไปรอก Headblock	✓		
	(D) รอกและคานา	✓		
	(M) สลักจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 94.40 Hrs	(D) สลักท้าวไปรอก Boom	✓		
	(D) สลักท้าวไปรอกสลักสลึง และรอกสลักสลึง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) สลักจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจากน้ำมันที่กักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
บันไดสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สลักท้าวไปรอกสายไฟ	✓		
	(D) สลักท้าวไปรอกสายไฟ	✓		
	(D) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างภายนอก	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างภายใน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดหรือปรับสภาพ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องคานาควบคุมเบรค	(M) เช็คทำความสะอาดภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องคานาควบคุมเบรค			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(M) ทำความสะอาดหรือปรับสภาพ และห้องตรวจเช็ค			



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

20 มีนาคม 2569 (ดับกลาง)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 15611.76 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สลักท้าวไปรอกสลักสลึง และรอกสลักสลึง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) สลักจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1340.08 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) สลักจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจากน้ำมันที่กักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7813.12 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) สลักจารบี			
Trim /List/ Skew	(D) คับบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สลักท้าวไปรอกสลักสลึง	✓		
	(D) สลักท้าวไปรอกสลักสลึง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(M) สลักจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจากน้ำมันที่กักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 499837	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) จุดต่อสายไฟและสายดิน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) ลิตการบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รอกและเฟือง	✓		
	(M) ลิตการบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน : 94.40 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลิงและสลิงคล้อง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(M) ลิตการบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
มีนสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพสายเคเบิล	✓		
	(D) สภาพสายเคเบิล	✓		
	(D) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างภายนอก	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างภายใน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(SM) ทำความสะอาดหรือปรับเทียบภาค และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมบินขึ้น	(M) เช็คทำความสะอาดภายนอกและทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมบินขึ้น			
ห้องตรวจสอบ (Checking)	(SM) ทำความสะอาดหรือปรับเทียบภาค และห้องตรวจสอบ			

QGC 001

วันที่ 20 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Hoist จำนวน 1 ลูก



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
ติดตั้งเพิง	(D) ตรวจเช็คมาตรฐานการติดตั้งเพิงและสภาพโดยทั่วไปของติดตั้งเพิง	✓		
ราง, ปกติ และสายไฟ	(SM) ตรวจเช็คทำความสะอาด			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ผนังเบรค	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง		(D) ตรวจสอบอุณหภูมิเบรค	
	Phase A-B	11.40 KV	Phase A	56.4 °C
	Phase B-C	11.49 KV	Phase B	59.2 °C
	Phase C-A	11.46 KV	Phase C	55.0 °C

หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(SM) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

นายสมชาย ใจดี
10/10/69

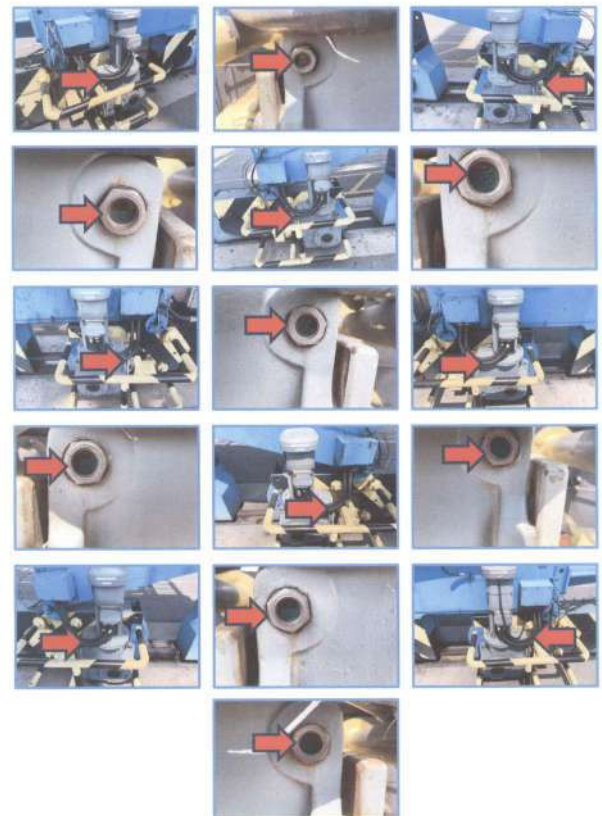
นายสมชาย ใจดี
10/10/69

นายสมชาย ใจดี
10/10/69

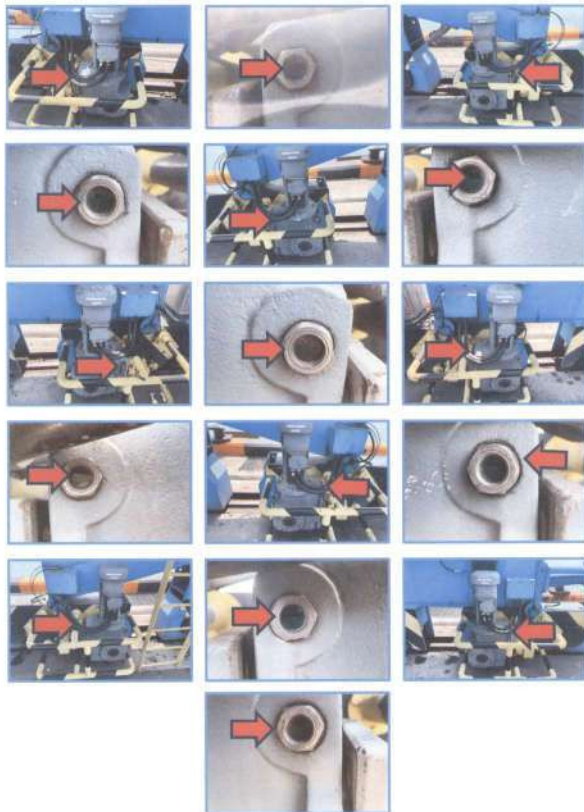
QGC 001

วันที่ 20 มีนาคม 2569

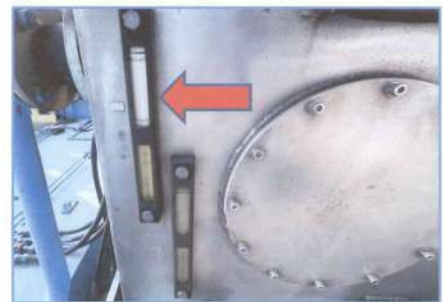
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 16 ลูก



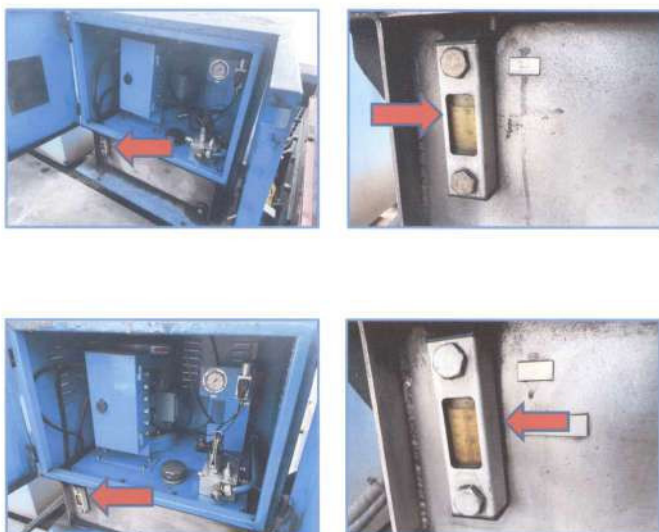
QGC 001
วันที่ 20 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Gantry จำนวน 16 ลูก



QGC 001
วันที่ 20 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Trim/List/Skew



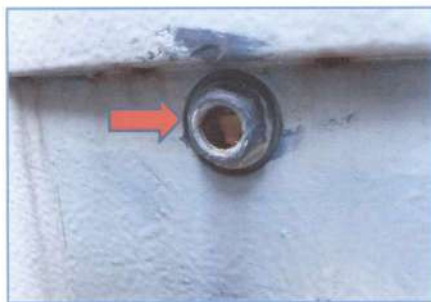
QGC 001
วันที่ 20 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp



QGC 001
วันที่ 20 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Boom จำนวน 1 ลูก



QGC 001
วันที่ 20 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Cable Reel จำนวน 1 ลูก



บริษัท วีทีเอส. เซอร์วิส จำกัด

บัญชีเลขที่: 001-001
001-001-001

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 499905	(1) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) ชุดมอเตอร์และสายเคเบิล	✓		
	(3) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(4) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(5) โซล	✓		
	(6) เบียร์	✓		
	(7) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(8) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(9) อัดจารบี			
Headblock	(1) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(2) รอกและเพลา	✓		
	(3) อัดจารบี			
Boom ขั้วไม่การทำงาน 94.40 Hrs	(1) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(2) สภาพทั่วไปของสายเคเบิล และรอกสลิง	✓		
	(3) มอเตอร์	✓		
	(4) ชุดเบรก	✓		
	(5) เบียร์	✓		
	(6) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(7) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(8) อัดจารบี			
	(9) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(10) เต็มจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(11) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(12) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Main Cable (Cable Reel)	(1) สภาพสายเคเบิล	✓		
	(2) สภาพสายเคเบิล	✓		
	(3) Block and slip-ring alignment	✓		
	(4) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(5) เบียร์	✓		
	(6) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(7) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Hoist Room	(1) ไฟส่องสว่างภายใน	✓		
	(2) ไฟส่องสว่างภายนอก	✓		
	(3) ไฟส่องสว่าง Trolley	✓		
	(4) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
Hoist E-Room	(3M) ทำความสะอาดห้องเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
Hoist E-Room	(4) เช็คทำความสะอาดห้องเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้องเครื่องปรับอากาศ			
Hoist E-Room	(3M) ทำความสะอาดห้องเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้องเครื่องปรับอากาศ			
Hoist E-Room	(3M) ทำความสะอาดห้องเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้องเครื่องปรับอากาศ			



บริษัท วีทีเอส. เซอร์วิส จำกัด

บัญชีเลขที่: 001-001
001-001-001

รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HOHM)

วันที่

21 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ขั้วไม่การทำงาน 12408.74 Hrs	(1) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) สภาพทั่วไปของสายเคเบิล และรอกสลิง	✓		
	(3) มอเตอร์	✓		
	(4) ชุดเบรก	✓		
	(5) เบียร์	✓		
	(6) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(7) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(8) อัดจารบี			
	(9) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(11) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry ขั้วไม่การทำงาน 1340.16 Hrs	(1) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) Rail camp	✓		
	(3) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(4) โซล Gantry	✓		
	(5) เบียร์	✓		
	(6) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(7) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(8) อัดจารบี			
	(9) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(10) เต็มจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(11) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ขั้วไม่การทำงาน 7814.19 Hrs	(1) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) Side roller และราง	✓		
	(3) ชุดสายไฟ	✓		
	(4) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(5) โซล Trolley	✓		
	(6) เบียร์	✓		
	(7) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(8) อัดจารบี			
	(9) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(11) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(1) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) สภาพทั่วไปของสายเคเบิล	✓		
	(3) สภาพทั่วไปของสายเคเบิล	✓		
	(4) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(5) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(6) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(7) อัดจารบี			
	(8) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(9) เต็มจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(11) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			



บริษัท วีทีเอส. เซอร์วิส จำกัด

บัญชีเลขที่: 001-001
001-001-001

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังเก็บน้ำ	(1) ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	✓		
ราง , ปัดกวาด และสายไฟ	(3M) ตรวจสอบสายเคเบิล			
DRIVE / PLC	(1) ปรับตั้งค่าการขับเคลื่อนระบบการดำเนินงาน			
HV ROOM / หม้อแปลง	(1) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง		(2) ตรวจสอบหม้อแปลง	
	Phase A-B	11.47 KV	Phase A	52.4 °C
	Phase B-C	11.55 KV	Phase B	55.1 °C
	Phase C-A	11.53 KV	Phase C	50.8 °C

หมายเหตุ

(1) คือ ตรวจสอบประจุไฟฟ้า

(3M) คือ ตรวจสอบประจุไฟฟ้า 3 เดือน

(V) คือ ตรวจสอบประจุไฟฟ้า

(V) คือ ตรวจสอบประจุไฟฟ้า 12 เดือน

(X) คือ ตรวจสอบประจุไฟฟ้า

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..

นาย... ..



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

22 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 12413.01 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1340.41 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail clamp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันเกียร์ที่กล่องระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7816.80 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และวาล์ว	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Clamp			
Trim /Lift/ Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปและการทำงาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันเกียร์ที่กล่องระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจเช็คมาตรฐานถังดับเพลิงที่วางอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพโดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
ราง , ปกติ และสายไฟ	(M) ตรวจเช็คค่าความเสียดทาน			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับตั้งค่าการมีเตอร์ระบบการจ่ายแรงดันอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ห้องแม่เหล็ก	(D) แรงดันไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B : 11.61 KV			
	Phase B-C : 11.69 KV			
	Phase C-A : 11.67 KV			
	(D) อุณหภูมิห้องแม่เหล็ก			
	Phase A : 57.6 °C			
	Phase B : 60.3 °C			
	Phase C : 56.1 °C			

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน

(W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์

(M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน

(SM) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน

(Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

22/3/69

22.3.69

22/3/69



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 500060	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายพาน	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) ไฟ	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รางและเสา	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 94.40 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันเกียร์ที่กล่องระบบจารบีอัตโนมัติ			
Cable Reel	(D) สภาพทั่วไปของสายไฟ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายพาน	✓		
	(D) Slip and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
ไฟฟ้าสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างภายนอก	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างภายใน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำควมสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุม	(M) เช็กทำความสะอาดระบบภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุม			
ห้องควบคุม (Checking)	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุม			



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

23 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 12417.02 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1340.82 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail clamp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันเกียร์ที่กล่องระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7819.41 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และวาล์ว	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Clamp			
Trim /Lift/ Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปและการทำงาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันเกียร์ที่กล่องระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 500229	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) ชุดมอเตอร์และสายพาน	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(E) ไฟ	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(E) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(E) รอกและสลิง	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน : 94.50 Hrs	(E) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสลิงและรอกสลิง	✓		
	(E) มอเตอร์	✓		
	(E) ชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบไฟตัดไฟของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ฉนวนสายไฟ (Cabel Reel)	(E) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(E) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(E) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
ไฟส่องสว่าง	(E) ไฟส่องสว่างตามดิน	✓		
	(E) ไฟส่องสว่างบน	✓		
	(E) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(E) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น	(M) เช็กทำความสะอาดกระจกภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น			
	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

24 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน : 12418.79 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสลิงและรอกสลิง	✓		
	(E) มอเตอร์	✓		
	(E) ชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบไฟตัดไฟของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน : 1340.92 Hrs	(E) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Rail camp	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) สลึง Gantry	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบไฟตัดไฟของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน : 7820.46 Hrs	(E) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Side roller และราง	✓		
	(E) ชุดสายไฟ	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) สลึง Trolley	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(E) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปและการวิ่งขึ้น	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของรอก	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรกไฮดรอลิก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบไฟตัดไฟของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังเก็บเบรค	(E) ตรวจเช็คมาตรการป้องกันอุบัติเหตุในถังเก็บเบรค และสภาพในถังเก็บเบรค	✓		
ราง, เบรค และสายไฟ	(SM) ตรวจเช็คทำความสะอาด			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการขับเคลื่อนระบบการลำเลียงของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หม้อแปลง	(E) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B 11.45 KV	Phase A 56.2 °C		
	Phase B-C 11.53 KV	Phase B 58.8 °C		
	Phase C-A 11.53 KV	Phase C 54.7 °C		

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(SM) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

นาย/นางสาว
9.3/8.8/6.9

นายสิทธิพันธ์ ลอทดาว
9.3/8.8/6.9

นายประจักษ์ งามบุญ
พนักงานสืบค้น 10 สมท.
3/24/69



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 500298	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) ชุดมอเตอร์และสายพาน	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(E) ไฟ	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(E) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(E) รอกและสลิง	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน : 94.60 Hrs	(E) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสลิงและรอกสลิง	✓		
	(E) มอเตอร์	✓		
	(E) ชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) ตรวจสอบไฟตัดไฟของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ฉนวนสายไฟ (Cabel Reel)	(E) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(E) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(E) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
ไฟส่องสว่าง	(E) ไฟส่องสว่างตามดิน	✓		
	(E) ไฟส่องสว่างบน	✓		
	(E) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(E) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น	(M) เช็กทำความสะอาดกระจกภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น			
	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจเช็คมาตรฐานของถังดับเพลิงอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพโดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
ราง, ป้อนไฟ และสายไฟ	(3M) ตรวจเช็คค่าความเสียด			
DRIVE / PLC	(V) ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานตามอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หม้อแปลง	(D) แรงดันไฟฟ้าแรงสูง		(D) อุณหภูมิหม้อแปลง	
	Phase A-B	11.45 KV	Phase A	53.7 °C
	Phase B-C	11.53 KV	Phase B	56.5 °C
	Phase C-A	11.52 KV	Phase C	52.3 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

นายณัฏฐ์ แก้วตา
๕.๕/๕.๕/๕.๕นายณัฏฐ์ แก้วตา
๕.๕/๕.๕/๕.๕ผู้ตรวจสอบ
พนักงานบริการรับค่า 10 ชม.
3,144.49

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 500345	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายเคเบิล	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) โซล	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รางและสลัก	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ขั้วไม่การทำงาน 94.60 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลักและระบบสลัก	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ถังสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพของสายไฟ	✓		
	(D) สภาพสายไฟ	✓		
	(D) Boom and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
โฟล์ตอรั้ง	(D) โฟล์ตอรั้งหลัก	✓		
	(D) โฟล์ตอรั้งรอง	✓		
	(D) โฟล์ตอรั้ง Trolley	✓		
	(D) โฟล์ตอรั้ง Gantry	✓		
	(M) ตรวจสอบสายเคเบิลของสายเคเบิล และทำความสะอาดภายในโฟล์ต E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมรถขึ้น	(M) เช็คค่าความสะอาดของรถยกและรถ และทำความสะอาดในห้องพนักงานควบคุมรถขึ้น			
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)		(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค		



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

25 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ขั้วไม่การทำงาน 12420.22 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลักและระบบสลัก	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
Gantry ขั้วไม่การทำงาน 1341.02 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) โซล Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ขั้วไม่การทำงาน 7821.34 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) โซล Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
Trim /List/ Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลักและระบบสลัก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสลัก	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกของระบบจารบีอัตโนมัติ			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจเช็คมาตรฐานของถังดับเพลิงอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพโดยทั่วไปของถังดับเพลิง	✓		
ราง, ป้อนไฟ และสายไฟ	(3M) ตรวจเช็คค่าความเสียด			
DRIVE / PLC	(V) ปรับแต่งค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานตามอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หม้อแปลง	(D) แรงดันไฟฟ้าแรงสูง		(D) อุณหภูมิหม้อแปลง	
	Phase A-B	11.47 KV	Phase A	53.0 °C
	Phase B-C	11.55 KV	Phase B	55.6 °C
	Phase C-A	11.53 KV	Phase C	51.6 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

นายณัฏฐ์ แก้วตา
๕.๕/๕.๕/๕.๕ผู้ตรวจสอบ
นายณัฏฐ์ แก้วตา
๕.๕/๕.๕/๕.๕พนักงานบริการรับค่า 10 ชม.
3,144.49



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

26 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วโมงการทำงาน 12622.06 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลิง	✓		
	(E) มอเตอร์	✓		
	(E) ชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1341.28 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Rail, camp	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) ล้อ Gantry	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail, Camp			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7822.50 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Side roller และราง	✓		
	(E) ชุดสายไฟ	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) ล้อ Trolley	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปและการติดตั้ง	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสายสลิง	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) ชุดสายไฟ	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ดีดเบตติง	(D) ตรวจเช็คความวัดของก้านที่บรรจุอยู่ในดีดเบตติง และสภาพของก้านประกอบดีดเบตติง	✓		
ราง , ปกติ และสายไฟ	(SM) ตรวจเช็คค่าความสะเทือน			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของมอเตอร์ขับเคลื่อน			
HV ROOM / หม้อแปลง	(D) แรงดันไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B 11.46 KV			53.7 °C
	Phase B-C 11.54 KV			56.5 °C
	Phase C-A 11.52 KV			52.2 °C

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน

(W) คือ ตรวจเช็คทุกสัปดาห์

(M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน

(SM) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน

(Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

36/36/36

36/36/36

36/36/36
พนักงานปฏิบัติงาน 10 คน
3/24/69

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 500432	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) ชุดสายไฟและสายสลิง	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(E) ไฟ	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(E) รอกและสาย	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 94.60 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลิง	✓		
	(E) มอเตอร์	✓		
	(E) ชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เติมน้ำมันไฮดรอลิกในระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
เอ็นสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพของเอ็นสายไฟ	✓		
	(E) สภาพเอ็นสายไฟ	✓		
	(E) Slip-shaft slip-ring alignment	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างภายใน	✓		
	(E) ไฟส่องสว่างภายนอก	✓		
	(E) ไฟส่องสว่าง Trolley	✓		
	(E) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(M) เช็กทำความสะอาดระบบภายนอก และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			

QGC 001

วันที่ 26 มีนาคม 2569

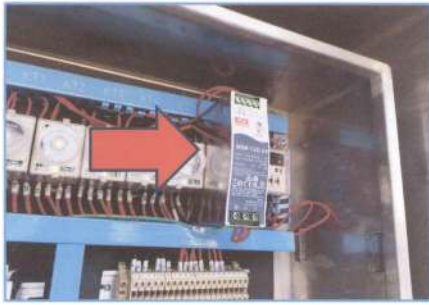
เปลี่ยน Power Supply

ก่อนทำ



QGC 001
วันที่ 26 มีนาคม 2569
เปลี่ยน Power Supply

หลังทำ



QGC 001
วันที่ 26 มีนาคม 2569
ส่งมอบอะไหล่เก่า

Power Supply 300-400 Vac 0.5 A



บริษัท วีทีเอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างเลขที่ พจจ.ร.35/2568
FM/MS-05/00

ใบส่งมอบอะไหล่เก่าเป็นชิ้นหน้าทำ QGC-001 HDHM

วันที่ 26 มีนาคม 2569

ขอส่งมอบอะไหล่เก่าเป็นชิ้นหน้าทำ QGC-001 HDHM ให้กับการทำเรือแหลมฉบังตามรายการดังนี้

ลำดับที่	รายการ	จำนวน
1	Power Supply 300-400Vac 0.5A	1 ชิ้น

ผู้ตรวจสอบ

นายสมกรณ วงศ์ธรรม
ผู้จัดการโครงการ

นายพีรพัฒน์ ทวีสุข
พนักงานการเดินท่า 10 สป.ก.
3/26/69



บริษัท วีทีเอส. เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างเลขที่ พจจ.ร.35/2568
FM/MS-05/00

รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่ 27 มีนาคม 2569 (ปิดท้าย)

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOST ชั่วโมงการทำงาน 12629.42 Hrs	(01) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) สภาพทั่วไปของรถล้อดีเซล และรถควบคุม	✓		
	(03) มอเตอร์	✓		
	(04) ชุดเบรก	✓		
	(05) เบียร์	✓		
	(06) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(07) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(08) ดีดจารบี			
	(09) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1341.89 Hrs	(01) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) Rail camp	✓		
	(03) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(04) ล้อ Gantry	✓		
	(05) เบียร์	✓		
	(06) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(08) ดีดจารบี			
	(09) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(11) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7827.42 Hrs	(01) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) Side roller และราว	✓		
	(03) ชุดสายไฟ	✓		
	(04) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(05) ล้อ Trolley	✓		
	(06) เบียร์	✓		
	(07) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(08) ดีดจารบี			
	(09) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /Jist/ Skew	(01) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(02) สภาพทั่วไปของรถล้อดีเซล	✓		
	(03) สภาพทั่วไปของรถ	✓		
	(04) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(05) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(06) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์	✓		
	(08) ดีดจารบี			
	(09) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(10) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(11) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 500769	(U) อุปกรณ์ยกวัสดุต่างๆ	✓		
	(U) จุดหยุดอัตโนมัติสถานะ	✓		
	(U) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(U) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(U) โซ่	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
	(U) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
Headblock	(U) รอกและเชือก	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 94.60 Hrs	(U) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(U) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(U) มอเตอร์	✓		
	(U) ชุดเบรก	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เปลี่ยนจารบีในโช้คของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
ฉนวนสายไฟ (Cabel Reel)	(U) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(U) สภาพฉนวนสายไฟ	✓		
	(U) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(U) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(U) เบียร์	✓		
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์	✓		
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
โฟลต์สวาร์	(U) โฟลต์สวาร์ตามดิน	✓		
	(U) โฟลต์สวาร์ขุม	✓		
	(U) โฟลต์สวาร์ชุด Trolley	✓		
	(U) โฟลต์สวาร์ Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) จำความสถานะของเครื่องปรับอากาศ และจำความสถานะภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น	(M) เช็คจำความสถานะของเครื่องปรับอากาศ และจำความสถานะภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นขึ้น			
ห้องตรวจสอบ (Checking)	(3M) จำความสถานะของเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจสอบ			

QGC 001

วันที่ 27 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คน้ำมันเบียร์ Hoist จำนวน 1 ลูก



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
ถังดับเพลิง	(U) ตรวจเช็คมาตรฐานถังดับเพลิงในถังดับเพลิง และสภาพถังดับเพลิงในถังดับเพลิง		✓	
ราง , ปกติ และสายไฟ	(3M) ตรวจเช็คจำความสถานะ			
DRIVE / PLC	(V) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หม้อแปลง	(U) แรตไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B	11.40 KV	Phase A	56.5 °C
	Phase B-C	11.48 KV	Phase B	59.2 °C
	Phase C-A	11.47 KV	Phase C	54.9 °C

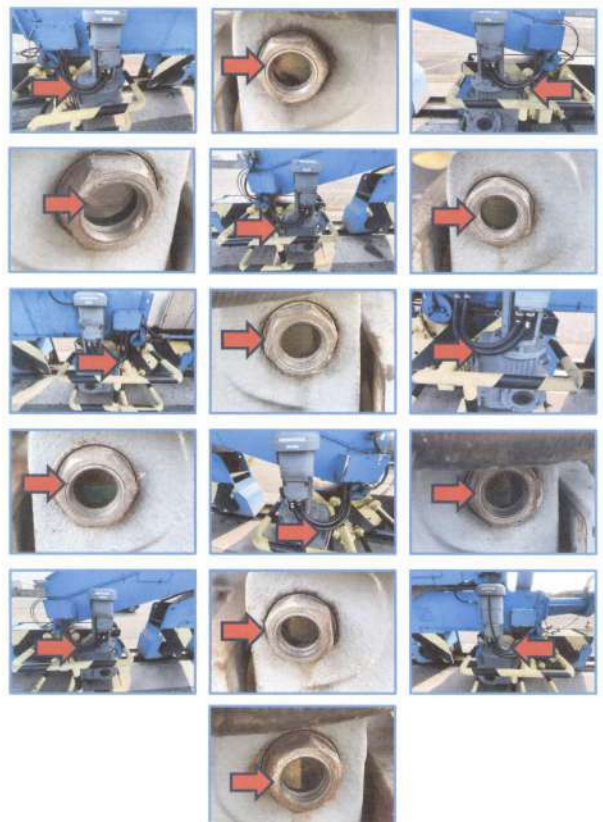
หมายเหตุ

(U) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

QGC 001

วันที่ 27 มีนาคม 2569

ตรวจเช็คน้ำมันเบียร์ Gantry จำนวน 16 ลูก



ผู้ตรวจเช็ค

29/3/69

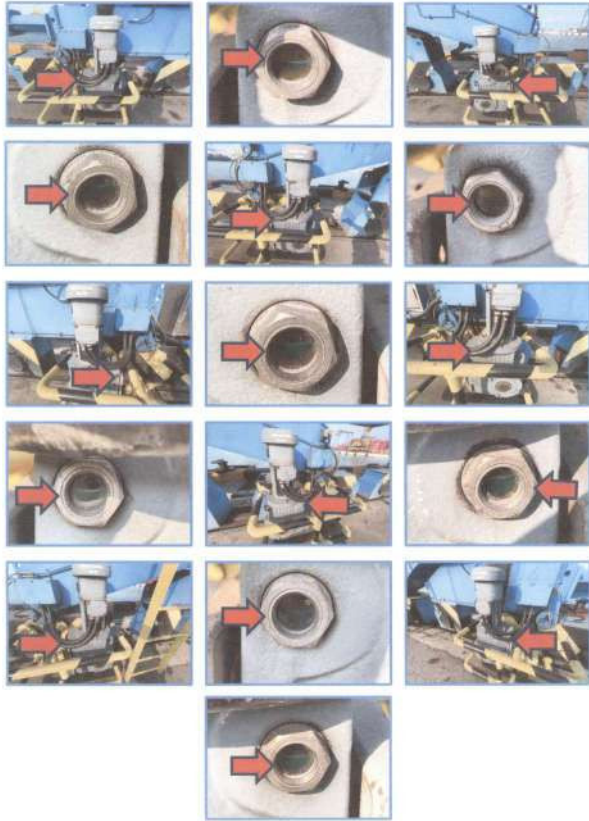
ผู้ตรวจสอบ

29/3/69

ผู้ตรวจสอบ

3/4/69

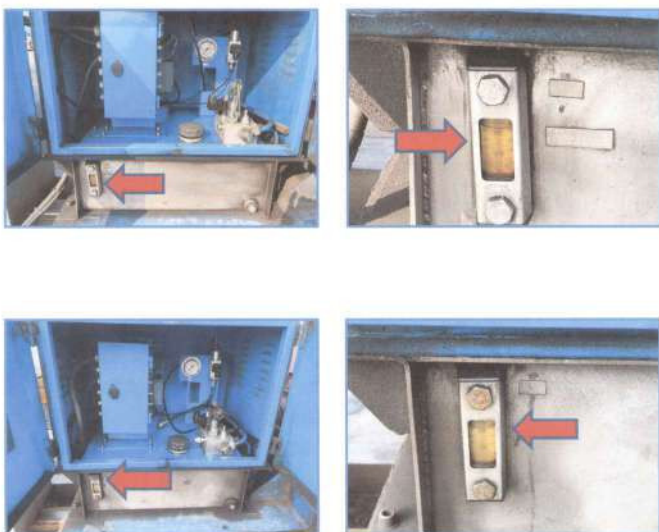
QGC 001
วันที่ 27 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Gantry จำนวน 16 ลูก



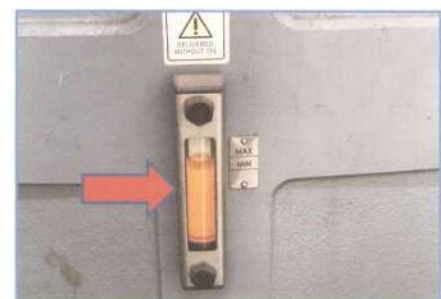
QGC 001
วันที่ 27 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Trim/List/Skew



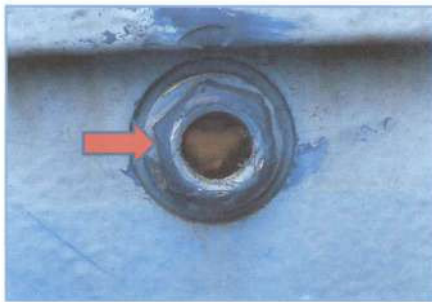
QGC 001
วันที่ 27 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันไฮดรอลิก Rail Camp



QGC 001
วันที่ 27 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Boom จำนวน 1 ลูก



QGC 001
วันที่ 27 มีนาคม 2569
ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์ Cable Reel จำนวน 1 ลูก



บริษัท วีทีเอส เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างเลขที่ V&S-2568
HW-001-010

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 500989	(1) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) จุดหล่อลื่นไฮดรอลิกส์	✓		
	(3) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(4) สภาพตัวบอยล์ Spreader	✓		
	(5) โซล	✓		
	(6) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบเบรกมือได้			
Headblock	(4) สภาพตัวบอยล์ Headblock	✓		
	(3) รอกและเพลลา	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ชั้มอเตอร์ทำงาน 94.60 Hrs	(4) สภาพตัวบอยล์ Boom	✓		
	(3) สภาพตัวบอยล์ไฮดรอลิกส์ และรอกและเพลลา	✓		
	(2) มอเตอร์	✓		
	(3) ชุดเบรก	✓		
	(6) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบเบรกมือได้			
	(M) เบียร์น้ำมันไฮดรอลิก			
Cable Reel	(4) สภาพตัวบอยล์ Cable Reel	✓		
	(3) สภาพตัวบอยล์ไฮดรอลิกส์	✓		
	(3) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(3) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(6) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เบียร์น้ำมันไฮดรอลิก			
โถงสายไฟ	(4) โถงสายไฟ	✓		
	(3) โถงสายไฟ	✓		
	(3) โถงสายไฟ Trolley	✓		
	(3) โถงสายไฟ Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้น	(M) เช็คทำความสะอาดห้องควบคุมปั้น และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้น			
	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(3M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



บริษัท วีทีเอส เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างเลขที่ V&S-2568
HW-001-010

รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่ 28 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั้มอเตอร์ทำงาน 12434.11 Hrs	(1) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) สภาพตัวบอยล์ไฮดรอลิกส์ และรอกและเพลลา	✓		
	(2) มอเตอร์	✓		
	(3) ชุดเบรก	✓		
	(6) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบเบรกมือได้			
	(M) เบียร์น้ำมันไฮดรอลิก			
Gantry ชั้มอเตอร์ทำงาน 1342.02 Hrs	(1) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) Rail camp	✓		
	(3) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(3) ตัว Gantry	✓		
	(6) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบเบรกมือได้			
	(M) เบียร์น้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั้มอเตอร์ทำงาน 7832.09 Hrs	(1) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) Side roller และรอก	✓		
	(2) ชุดสายไฟ	✓		
	(3) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(3) ตัว Trolley	✓		
	(6) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) เบียร์น้ำมันไฮดรอลิก			
Trim /List/ Skew	(1) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(2) สภาพตัวบอยล์ไฮดรอลิกส์	✓		
	(3) สภาพตัวบอยล์ไฮดรอลิกส์	✓		
	(3) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(6) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบเบรกมือได้			
	(M) เบียร์น้ำมันไฮดรอลิก			



บริษัท วีทีเอส เซอร์วิส จำกัด

สัญญาจ้างเลขที่ V&S-2568
HW-001-010

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(1) ตรวจเช็คมาตรวัดก๊าซที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพถังดับเพลิงไม่ผิดปกติ	✓		
ราง , บ่อพัก และสายไฟ	(3M) ตรวจเช็คทำความสะอาด			
DRIVE / PLC	(V) ปรับแต่งค่าการมีเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หม้อแปลง	(1) แรงดันไฟฟ้าแรงสูง		(2) อุณหภูมิหม้อแปลง	
	Phase A-B	11.52 KV	Phase A	55.0 °C
	Phase B-C	11.60 KV	Phase B	57.6 °C
	Phase C-A	11.59 KV	Phase C	53.3 °C

หมายเหตุ

(1) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี

วันที่

28/03/2569

โดย

28/03/2569

วันที่

28/03/2569



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

29 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOST ชั่วโมงการทำงาน 12436.43 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1342.25 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจากน้ำมันที่หยดลงระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7832.47 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trim /Lift/ Skew	(D) คานบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของการทำงาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจากน้ำมันที่หยดลงระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจเช็คขนาดถังดับเพลิงที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพถังดับเพลิงไม่บวมผิดปกติ	✓		
ราง , ปลั๊ก และสายไฟ	(D) ตรวจเช็คค่าความสะอาด			
DRIVE / PLC	(Y) ปรับแก้ค่าการตั้งค่าระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / ผนังและ	(D) แรงดันไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B 11.54 KV			
	Phase B-C 11.62 KV			
	Phase C-A 11.59 KV			
	(D) อุณหภูมิผนังและ			
	Phase A 55.4 °C			
	Phase B 58.2 °C			
	Phase C 53.8 °C			

หมายเหตุ

(D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน

(W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์

(M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน

(SM) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน

(Y) คือ ตรวจทุก 12 เดือน

59/6/20

29/3/25

พนักงานตรวจสอบค่า 10 คน
3/24/25

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 500999	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) ชุดสายไฟและสายสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(D) โซ่	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Headblock	(D) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(D) รอกและสาย	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ชั่วโมงการทำงาน 94.60 Hrs	(D) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจากน้ำมันที่หยดลงระบบจารบีอัตโนมัติ			
บันไดสายไฟ (Cabel Reel)	(D) สภาพทั่วไปของบันไดสายไฟ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายไฟ	✓		
	(D) Break and slip-ring alignment	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
ไฟส่องสว่าง	(D) ไฟส่องสว่างภายนอก	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างภายใน	✓		
	(D) ไฟส่องสว่างชุด Trolley	✓		
	(D) ไฟส่องสว่าง Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องควบคุมภายในห้อง E-Room			
ห้องนักบินควบคุมบินขึ้น	(M) เช็กทำความสะอาดภายนอก และห้องควบคุมภายในห้องนักบินควบคุมบินขึ้น			
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(SM) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDHM)

วันที่

30 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOST ชั่วโมงการทำงาน 12439.10 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของสายสลิง และระบบสลิง	✓		
	(D) มอเตอร์	✓		
	(D) ชุดเบรก	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Gantry ชั่วโมงการทำงาน 1342.76 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Rail camp	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Gantry	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจากน้ำมันที่หยดลงระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trolley ชั่วโมงการทำงาน 7833.43 Hrs	(D) ก้านบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) Side roller และราง	✓		
	(D) ชุดสายไฟ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(D) ล้อ Trolley	✓		
	(D) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์			
Trim /Lift/ Skew	(D) คานบังคับและอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของการทำงาน	✓		
	(D) สภาพทั่วไปของรถ	✓		
	(D) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจากน้ำมันที่หยดลงระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(Y) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 501160	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) ชุดคอยล์ไฟและสายเคเบิ้ล	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(E) โซ่	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
Headblock	(E) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(E) รอกและเพลา	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ชั่วไม่การทำงาน 94.60 Hrs	(E) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(E) มอเตอร์	✓		
	(E) ชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
ม้วนสายไฟ (Cabel Reel)	(E) สภาพม้วนสายไฟ	✓		
	(E) สภาพม้วนสายไฟ	✓		
	(E) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
โซ่ส่งสว่าน	(E) โซ่ส่งสว่านตามเดิน	✓		
	(E) โซ่ส่งสว่านตาม	✓		
	(E) โซ่ส่งสว่านชุด Trolley	✓		
	(E) โซ่ส่งสว่าน Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน	(M) เช็กทำความสะอาดภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน			
(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ				
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



รายงานการตรวจเช็ค QGC-001 (HDM)

วันที่

31 มีนาคม 2569

ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
HOIST ชั่วไม่การทำงาน 12443.22 Hrs	(D) อุปกรณ์และอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(E) มอเตอร์	✓		
	(E) ชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเบียร์			
Gantry ชั่วไม่การทำงาน 1343.12 Hrs	(D) อุปกรณ์และอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Rail camp	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) โซ่ Gantry	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
Trolley ชั่วไม่การทำงาน 7835.73 Hrs	(D) อุปกรณ์และอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) Side roller และราว	✓		
	(E) ชุดสายไฟ	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) โซ่ Trolley	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
Trim /Lst/ Skew	(D) อุปกรณ์และอุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) สภาพทั่วไปและการวิ่งขึ้น	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของรอก	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(E) ตรวจเช็คมาตรการป้องกันที่บรรจุอยู่ในถังดับเพลิง และสภาพโดยรวมของถังดับเพลิง	✓		
ราง, บ่อพัก และสายไฟ	(M) ตรวจเช็คทำความสะอาด			
DRIVE / PLC	(V) ปรับแก้ค่าพารามิเตอร์ระบบการทำงานของอุปกรณ์ไฟฟ้า			
HV ROOM / หม้อแปลง	(D) แรงดันไฟฟ้าแรงสูง			
	Phase A-B 11.40 KV	Phase A 57.5 °C		
	Phase B-C 11.48 KV	Phase B 60.5 °C		
	Phase C-A 11.46 KV	Phase C 56.2 °C		

หม้อแปลง

(E) ซิล ตรวจเช็คประจำวัน

(W) ซิล ตรวจเช็คประจำสัปดาห์

(M) ซิล ตรวจเช็คประจำเดือน

(M) ซิล ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน

(V) ซิล ตรวจแก้ค่าพารามิเตอร์

30 มี.ค. 69

30 มี.ค. 69

ผู้ตรวจสอบ
3 มี.ค. 69

พนักงานควบคุมระบบ 10 สป.ก.



ระบบ	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ปกติ	ไม่ปกติ	
Spreader Counter 501308	(D) อุปกรณ์ควบคุมต่างๆ	✓		
	(E) ชุดคอยล์ไฟและสายเคเบิ้ล	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของ Spreader	✓		
	(E) โซ่	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(M) อัดจารบี			
Headblock	(E) สภาพทั่วไปของ Headblock	✓		
	(E) รอกและเพลา	✓		
	(M) อัดจารบี			
Boom ชั่วไม่การทำงาน 94.70 Hrs	(E) สภาพทั่วไปของ Boom	✓		
	(E) สภาพทั่วไปของสายสลิง และรอกสลิง	✓		
	(E) มอเตอร์	✓		
	(E) ชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันเบียร์			
	(M) อัดจารบี			
	(M) ระบบจารบีอัตโนมัติ			
	(M) เต็มจารบีในถังพักของระบบจารบีอัตโนมัติ			
ม้วนสายไฟ (Cabel Reel)	(E) สภาพม้วนสายไฟ	✓		
	(E) สภาพม้วนสายไฟ	✓		
	(E) Brush and slip-ring alignment	✓		
	(E) มอเตอร์และชุดเบรก	✓		
	(E) เบียร์	✓		
	(W) ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก			
	(V) เปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิก			
โซ่ส่งสว่าน	(E) โซ่ส่งสว่านตามเดิน	✓		
	(E) โซ่ส่งสว่านตาม	✓		
	(E) โซ่ส่งสว่านชุด Trolley	✓		
	(E) โซ่ส่งสว่าน Gantry	✓		
ห้อง E-Room	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และทำความสะอาดภายในห้อง E-Room			
ห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน	(M) เช็กทำความสะอาดภายนอก และทำความสะอาดภายในห้องพนักงานควบคุมปั้นดิน			
(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ				
ห้องตรวจเช็ค (Checking)	(M) ทำความสะอาดเครื่องปรับอากาศ และห้องตรวจเช็ค			



ระบบ	รายการตรวจเช็ค		ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
			ปกติ	ไม่ปกติ	
ถังดับเพลิง	(D) ตรวจเช็คยาตรวจเช็คถังดับเพลิงและสภาพถังดับเพลิง		✓		
ราง, ปะเก็น และสายไฟ	(3M) ตรวจเช็คสภาพรางสายไฟ				
DRIVE / PLC	(Y) ปรับตั้งค่าพารามิเตอร์ระบบการจ่ายของอุปกรณ์ไฟฟ้า				
HV ROOM / หม้อแปลง	(D) ตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูง		(D) ตรวจสอบตู้หม้อแปลง		
	Phase A-B	11.48 KV	Phase A	52.8 °C	
	Phase B-C	11.57 KV	Phase B	55.6 °C	
	Phase C-A	11.54 KV	Phase C	51.3 °C	

หมายเหตุ

- (D) คือ ตรวจเช็คประจำวัน (W) คือ ตรวจเช็คประจำสัปดาห์ (M) คือ ตรวจเช็คประจำเดือน
(3M) คือ ตรวจเช็คประจำทุก 3 เดือน (Y) คือ ตรวจเช็คประจำปี 12 เดือน

ผู้ตรวจเช็ค
31/10/2568ผู้ตรวจเช็ค
31/10/2568ผู้ตรวจเช็ค
31/10/2568

รายงานการตรวจเช็ค Spreader สำหรับ

QGC

วันที่

31 มีนาคม 2569

อุปกรณ์ต่างๆ				หมายเหตุ
ครบ	ไม่ครบ	ปกติ	ไม่ปกติ	
✓		✓		

รายงานการตรวจเช็คชุด Overhight Frame

QGC

อุปกรณ์ต่างๆ				หมายเหตุ
ครบ	ไม่ครบ	ปกติ	ไม่ปกติ	
✓		✓		

หมายเหตุ

ตรวจเช็คเวลา 8.00 น.

ผู้ตรวจเช็ค
31/10/2568ผู้ตรวจเช็ค
31/10/2568ผู้ตรวจเช็ค
31/10/2568

สรุปข้อมูลรายการทำงาน,จำนวนตู้ และค่ากำลังไฟฟ้า QGC-001 HDHM ประจำเดือนมีนาคม 2569																										
ระบบ																										
Control Dr	Habit	Trailer	Gantry	Trolley	Counter	WFO	Room	20.2	WFO (700)	WFO (700)	WFO (700)	WFO (700)	WFO (700)	WFO (700)	WFO (700)	WFO (700)	WFO (700)	WFO (700)	WFO (700)	WFO (700)	WFO (700)	WFO (700)	WFO (700)	WFO (700)	WFO (700)	WFO (700)
1	15337.32	5.12	12346.71	1.04	1534.49	0.26	7774.02	1.86	497361	125	93.6	1.1	1991942	796	1433922	621	764291.84	129.84								
2	15139.72	0.40	12346.51	1.06	1534.64	0.13	7775.33	1.83	497465	80	93.7	1.1	1992364	820	1436192	273	764379.04	127.20								
3	15343.38	1.47	12353.23	1.06	1535.02	0.28	7776.96	1.87	497546	81	93.8	1.1	1992900	130	1436547	321	764434.8	129.76								
4	15355.86	2.47	12353.39	1.14	1535.22	0.30	7778.25	1.90	497616	79	93.9	1.1	1993575	870	1436848	401	764527.2	131.40								
5	15348.80	0.49	12353.28	1.08	1535.46	0.24	7779.39	1.84	497699	83	94	1.1	1993800	430	1437116	238	764521.6	130.40								
6	15346.35	1.42	12360.17	1.08	1535.84	0.28	7782.89	1.88	497927	128	94	1.1	1994628	626	1437695	353	764560	130.40								
7	15356.67	0.36	12361.91	1.16	1536.04	0.30	7784.12	1.90	497991	79	94	1.1	1995004	436	1437976	273	764554.88	130.80								
8	15344.48	4.27	12368.49	1.18	1536.55	0.31	7788.70	1.94	498275	180	94	1.1	1996036	872	1438732	774	764603.6	130.12								
9	15366.01	1.11	12369.33	1.04	1536.71	0.12	7789.27	1.91	498324	80	94	1.1	1996236	11	1438800	118	7646070.96	127.96								
10	15375.48	0.48	12377.89	0.36	1537.27	0.37	7794.24	1.97	498615	80	94	1.1	1997462	1428	1439480	960	764636.4	123.84								
11	15378.03	0.13	12379.39	1.08	1537.40	0.21	7796.32	1.98	498677	62	94	1.1	1997872	402	1440075	280	764662.8	126.40								
12	15381.30	0.20	12382.55	1.17	1537.69	0.26	7797.26	1.96	498813	136	94	1.1	1998360	468	1440493	538	7646827.04	128.20								
13	15383.37	0.09	12384.09	1.04	1537.96	0.27	7798.57	1.91	498877	64	94	1.1	1998710	510	1440604	272	7647021.8	126.80								
14	15389.31	1.06	12389.17	1.08	1538.29	0.31	7803.60	1.99	499113	126	94	1.1	1999580	830	1441232	628	764784.6	129.36								
15	15392.18	0.20	12391.30	1.13	1538.58	0.29	7803.08	1.90	499205	80	94.2	1.1	1999968	428	1441517	287	764809.6	128.80								
16	15397.40	0.20	12395.69	0.30	1538.91	0.30	7805.81	0.71	499380	175	94.3	1.1	2000438	432	1442026	324	7647718.24	129.48								
17	15401.00	0.40	12398.64	1.06	1539.18	0.27	7807.61	1.80	499493	112	94.4	1.1	2001187	780	1442420	564	7647912.4	126.36								
18	15404.63	0.43	12401.67	0.30	1539.43	0.29	7809.38	1.71	499595	104	94.6	1.1	2001816	429	1442840	420	7648188	125.60								
19	15403.62	0.40	12406.40	0.13	1539.94	0.11	7812.49	1.11	499797	280	94.6	1.1	2002653	430	1443459	314	7648992.08	125.88								
20	15411.74	1.10	12407.29	1.00	1540.04	0.10	7813.12	0.68	499887	80	94.4	1.1	2002929	276	1443605	140	7648643.2	121.12								
21	15413.63	0.17	12408.74	1.01	1540.14	0.12	7814.19	1.07	499908	48	94.0	1.1	2003301	412	1443783	178	7648798	128.80								
22	15418.40	0.47	12413.01	0.27	1540.41	0.25	7816.80	0.61	500060	134	94.4	1.1	2003992	751	1444341	338	7649078.8	128.80								
23	15423.31	0.41	12417.02	0.40	1540.82	0.40	7819.43	0.81	500229	149	94.5	1.1	2004566	578	1444739	399	7649384.4	123.40								
24	15425.65	0.18	12418.79	1.11	1540.90	0.10	7820.46	1.00	500298	44	94.6	1.1	2005020	430	1445041	322	7649519.84	120.40								
25	15427.32	1.47	12420.22	1.00	1541.02	0.10	7821.24	0.76	500346	40	94.0	1.1	2005339	431	1445312	170	7649687.2	127.96								
26	15429.71	1.09	12422.06	1.00	1541.28	0.36	7822.30	1.00	500431	80	94.6	1.1	2005757	996	1445845	320	7649876.24	129.80								
27	15436.04	0.40	12429.42	1.00	1541.89	0.02	7827.40	0.02	500709	107	94.6	1.1	2006791	1054	1446072	417	775021.36	125.12								
28	15444.29	0.40	12434.11	0.40	1542.02	0.13	7832.09	0.87	500884	220	94.6	1.1	2007450	440	1446576	479	775017.04	120.00								
29	15444.34	0.27	12434.43	0.10	1542.25	0.10	7832.47	0.38	500999	10	94.6	1.1	2007718	510	1446688	110	775097.04	120.00								
30	15450.12	0.38	12439.10	1.02	1542.76	0.10	7833.43	0.36	501160	142	94.6	1.1	2008332	476	1447219	461	7750646.36	129.12								
31	15455.07	0.40	12443.22	0.12	1543.12	0.04	7833.73	0.80	501304	110	94.7	1.1	2008156	758	1447803	570	7751228.84	122.80								
Total	121.47		99.35		8.89		63.65		4030		1.30		17792		12403		7277.84									

หมายเหตุ

ค่ากำลังไฟฟ้าที่ใช้ทั้งหมด

19681.44 kWh

ผู้ตรวจเช็ค
31/10/2568ผู้ตรวจเช็ค
31/10/2568ผู้ตรวจเช็ค
31/10/2568

รายการสินค้าอะไหล่เก่า QGC001 HDHM เดือนตุลาคม 2568-เดือนกันยายน 2569

ลำดับ	ว.ด.ป	Serial Number	จำนวน	หมายเหตุ
1	31/10/2568	สาย Cable Spreader	1 เส้น	
2	9/1/2569	Limit Switch	1 ชิ้น	
3	26/3/2569	Power Supply 300-400vac	1 ชิ้น	

ผู้ส่งมอบโดย

ผู้ส่งมอบโดย
31/10/2568

ผู้รับมอบ

ผู้รับมอบ
31/10/2568

พนักงานการสินค้า 10 คน